

distributeur exclusif pour la France et pays francophones:



TRUMPF

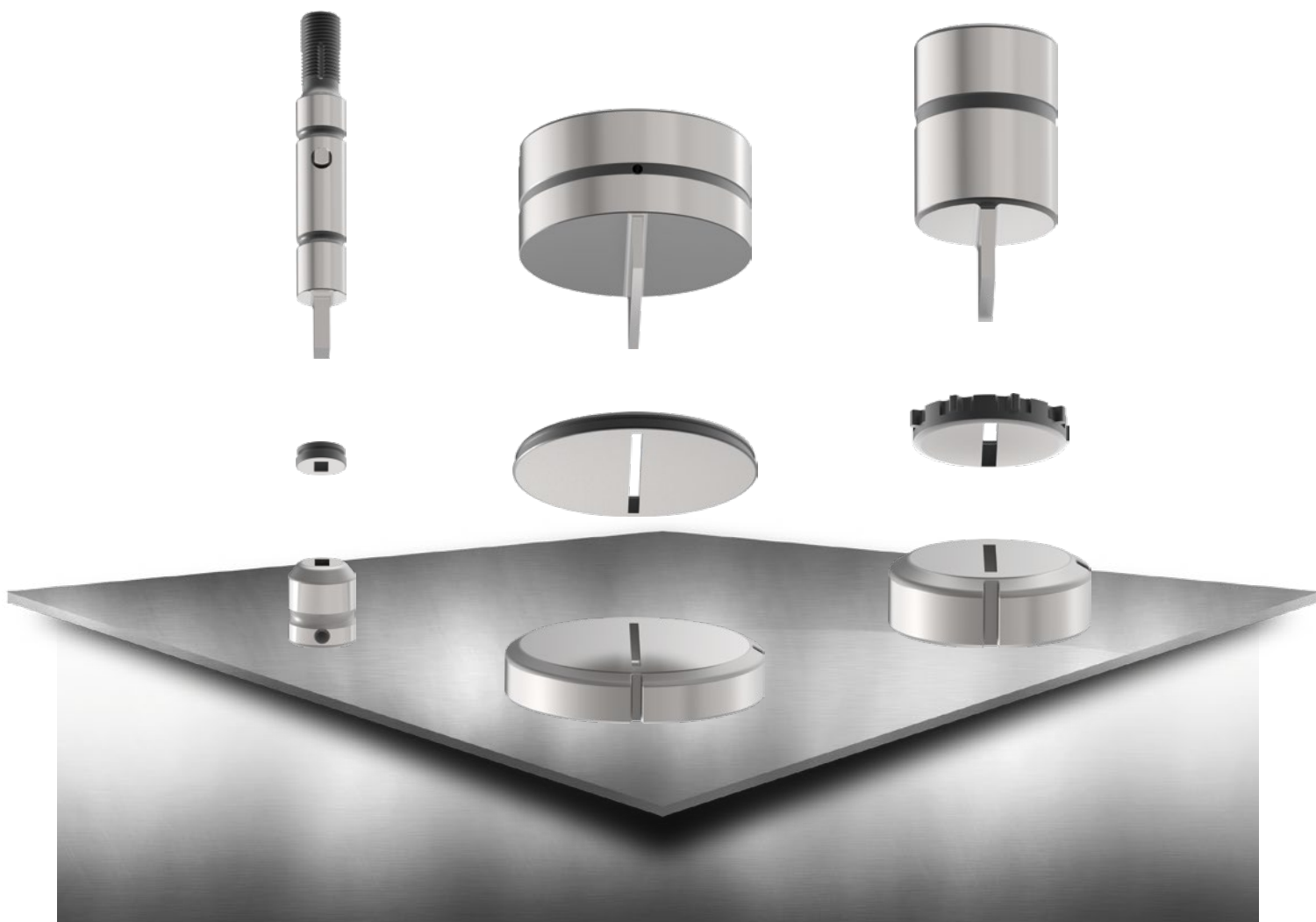
TOURELLE ÉPAISSE

SALVAGNINI



CATALOGUE OUTILS POUR SYSTÈMES TIERS

03/2023-PASS-FR



CONDITIONS DE VENTE (EXTRAIT) :

Ce tarif est valable à compter du 01/03/2023 et remplace tous les tarifs précédents. Les prix sont indiqués en euros hors taxes.

Le délai de paiement usuel, hors accords particulier, est de 45 jours fin de mois de facture, au plus tard 60 jours après la livraison, sans escompte.

Le matériel livré reste l'entière propriété de P&G Outillage jusqu'au paiement intégral de la facture.

Les livraisons et prestations de P&G Outillage sont exclusivement basées sur nos conditions générales de vente que vous pouvez retrouver sur www.pg-outillage.fr (mentions légales).

OUTILS POUR SYSTÈME PRIMA POWER®

ps:®beta-V2® I Station A.....	page 6
ps:®beta-V2® I Station B.....	page 8
ps:®beta-V2® I Station C.....	page 10
ps:®beta-V2® I Station D.....	page 12
ps:®beta-V2® I Station E.....	page 14

OUTILS POUR SYSTÈME MATE®

Ultra® TEC®, Ultra® XT™ I Station A.....	page 18
Ultra® TEC®, Ultra® XT™ I Station B.....	page 20
Ultra® TEC® I Station C.....	page 22
Ultra® XT™ I Station C.....	page 24
Ultra® TEC® I Station D.....	page 26
Ultra® XT™ I Station D.....	page 28
Ultra® TEC® I Station E.....	page 30
Ultra® XT™ I Station E.....	page 32

OUTILS POUR SYSTÈME WILSON®

Série 90, HP I Station A.....	page 36
Série 90 WLS, HP WLS I Station A.....	page 38
Série 90, HP I Station B.....	page 40
Série 90 WLS, HP WLS I Station B.....	page 42
Série 80, HP, HP WLS I Station C.....	page 44
Série 80, HP, HP WLS I Station D.....	page 46
Série 80, HP, HP WLS I Station E.....	page 48

INFORMATIONS TECHNIQUES

Choix des outils PASS I Revêtement.....	page 50
---	---------



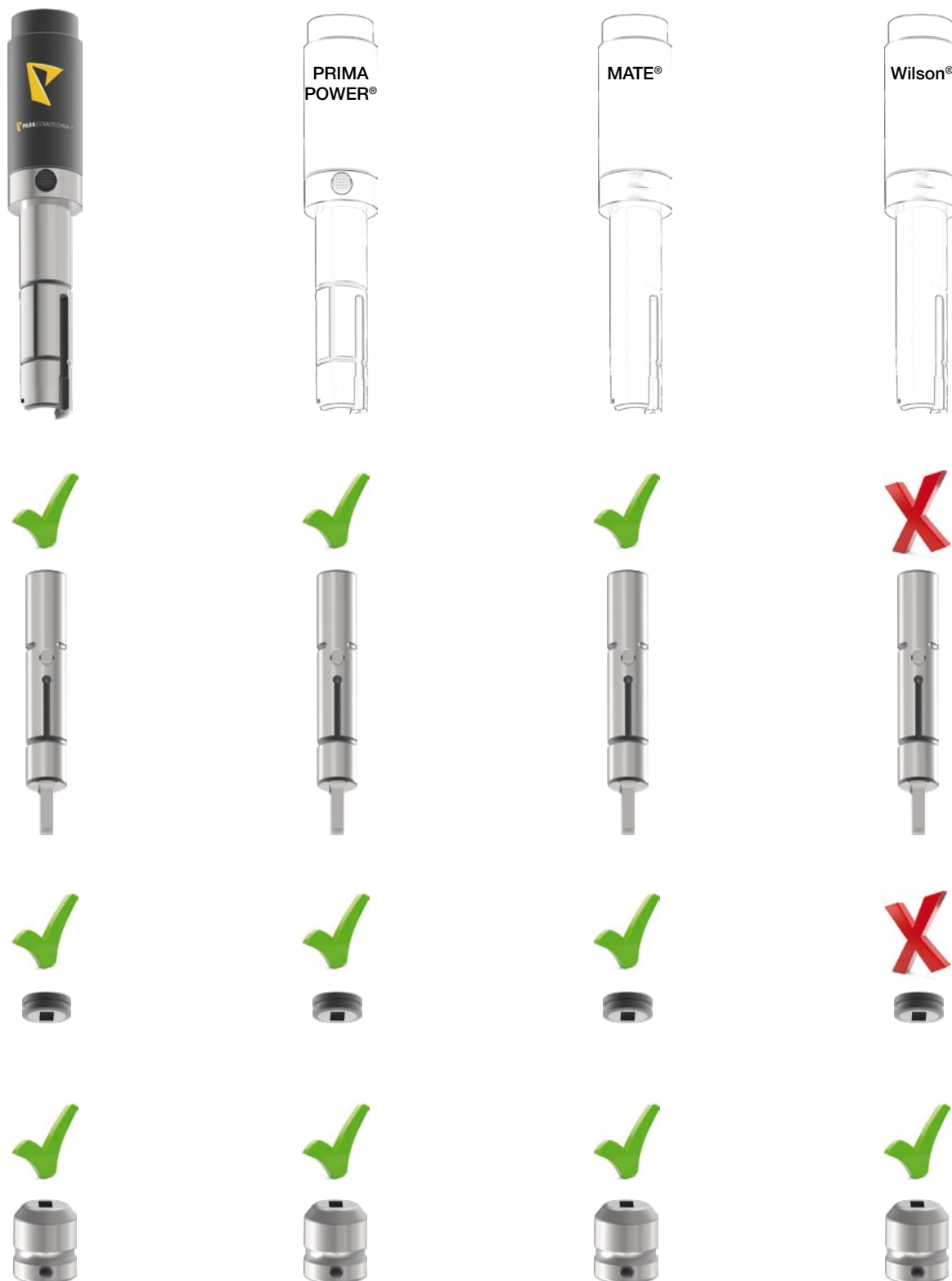
OUTILS POUR SYSTÈME PRIMA POWER®

Sommaire

ps:®beta-V2® I Station A	page 6
ps:®beta-V2® I Station B	page 8
ps:®beta-V2® I Station C	page 10
ps:®beta-V2® I Station D	page 12
ps:®beta-V2® I Station E	page 14

ps:®beta-V2® | STATION A

ENCOMBREMENT JUSQU'À 12,7 MM



ps:®beta-V2® | STATION A

ENCOMBREMENT JUSQU'À 12,7 MM

REF.

POINÇON (H-PM®)

Rond	4020A01
Carré	4020A02
Rectangle	4020A03
Oblong	4020A04
Formes rectifiées	4020A0G
Formes érodées	4020A0E

DÉVÉTISSEUR

Rond	4040A01
Carré	4040A02
Rectangle	4040A03
Oblong	4040A04
Formes rectifiées	4040A0G
Formes érodées	4040A0E

MATRICE (HWS)

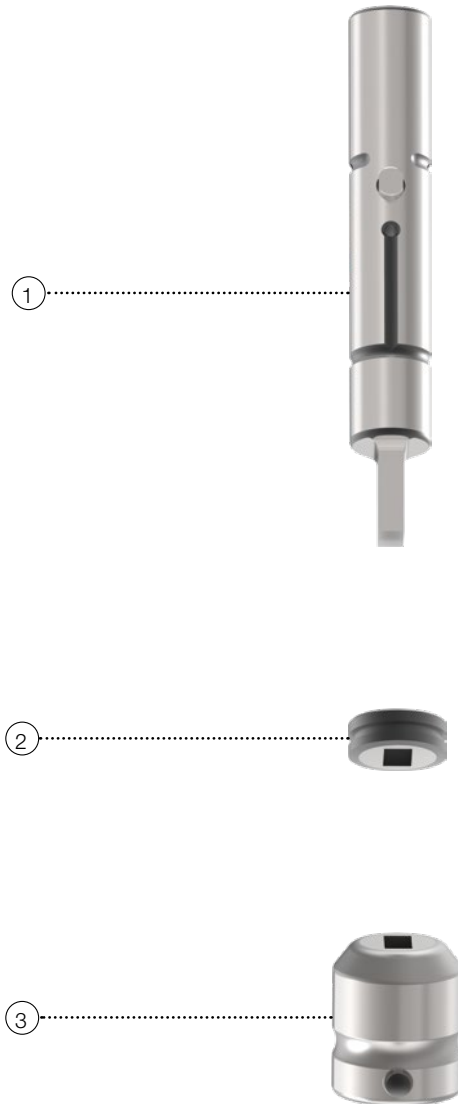
Rond	4052A01
Carré	4052A02
Rectangle	4052A03
Oblong	4052A04
Formes rectifiées	4052A0G
Formes érodées	4052A0E

SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TiCN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT
 Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

Matrice renforcée
 Qualité H-PM®
 Perçage supplémentaire pour goupille



ps:®beta-V2® | STATION B

ENCOMBREMENT JUSQU'À 31,75 MM



ps:®beta-V2® | STATION B

ENCOMBREMENT JUSQU'À 31,75 MM

REF.

POINÇON (H-PM®)

Rond	4020B01
Carré	4020B02
Rectangle	4020B03
Oblong	4020B04
Formes rectifiées	4020B0G
Formes érodées	4020B0E

DÉVÉTISSEUR

Rond	4040B01
Carré	4040B02
Rectangle	4040B03
Oblong	4040B04
Formes rectifiées	4040B0G
Formes érodées	4040B0E

MATRICE (HWS)

Rond	4052B01
Carré	4052B02
Rectangle	4052B03
Oblong	4052B04
Formes rectifiées	4052B0G
Formes érodées	4052B0E

SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT
 Partie coupante inférieure à 1,00 mm

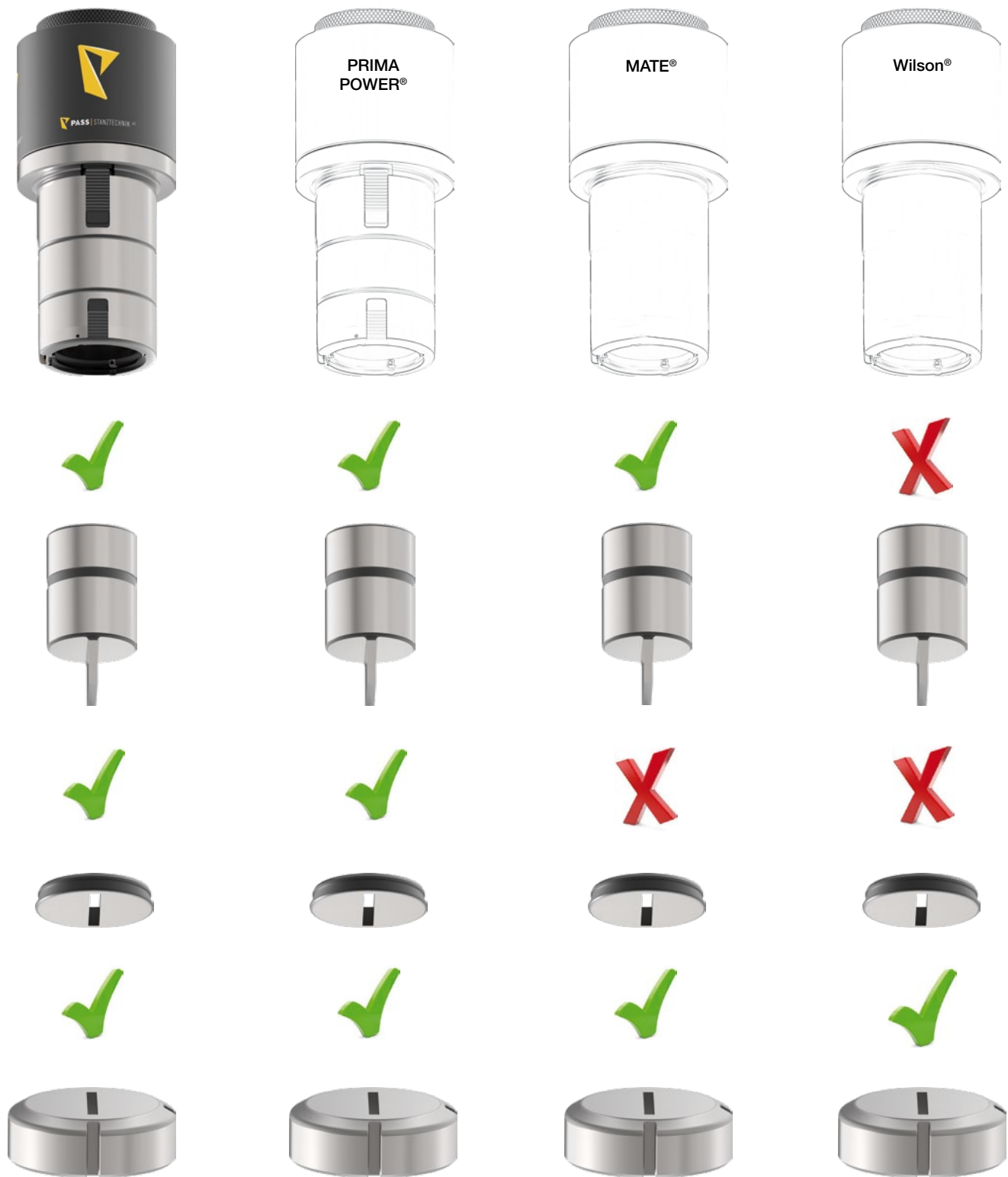
SUPPLÉMENT MATRICE

Matrice renforcée
 Qualité H-PM®
 Perçage supplémentaire pour goupille



ps:®beta-V2® | STATION C

ENCOMBREMENT JUSQU'À 50,8 MM



ps:®beta-V2® | STATION C

ENCOMBREMENT JUSQU'À 50,8 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	4020C01
Carré	4020C02
Rectangle	4020C03
Oblong	4020C04
Formes rectifiées	4020C0G
Formes érodées	4020C0E
DÉVÉTISSEUR	
Rond	4040C01
Carré	4040C02
Rectangle	4040C03
Oblong	4040C04
Formes rectifiées	4040C0G
Formes érodées	4040C0E
MATRICE (HWS)	
Rond	4052C01
Carré	4052C02
Rectangle	4052C03
Oblong	4052C04
Formes rectifiées	4052C0G
Formes érodées	4052C0E



SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT
 Rainure supplémentaire
 Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

Qualité H-PM®
 Rainure supplémentaire

ps:®beta-V2® | STATION D

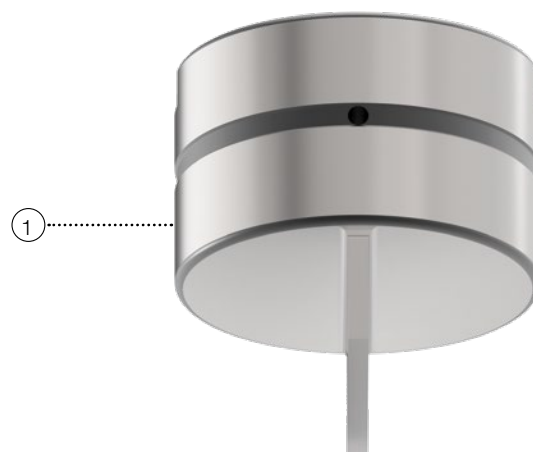
ENCOMBREMENT JUSQU'À 88,9 MM



ps:®beta-V2® | STATION D

ENCOMBREMENT JUSQU'À 88,9 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	4020D01
Carré	4020D02
Rectangle	4020D03
Oblong	4020D04
Formes rectifiées	4020D0G
Formes érodées	4020D0E
DÉVÉTISSEUR	
Rond	4040D01
Carré	4040D02
Rectangle	4040D03
Oblong	4040D04
Formes rectifiées	4040D0G
Formes érodées	4040D0E
MATRICE (HWS)	
Rond	4052D01
Carré	4052D02
Rectangle	4052D03
Oblong	4052D04
Formes rectifiées	4052D0G
Formes érodées	4052D0E



SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT
 Rainure supplémentaire
 Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

Qualité H-PM®
 Rainure supplémentaire

ps:®beta-V2® | STATION E

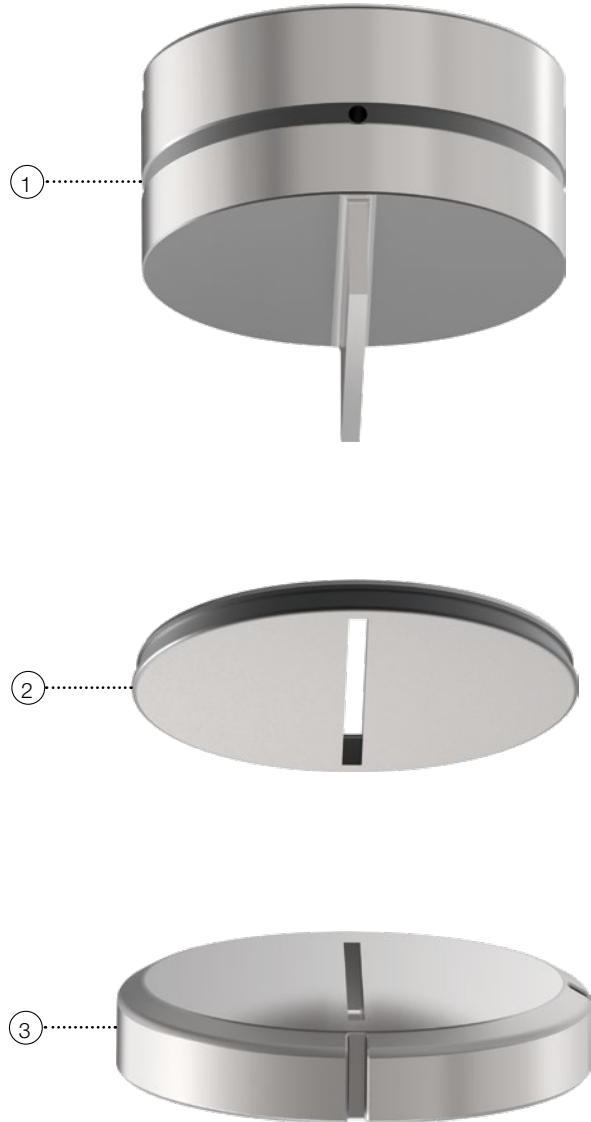
ENCOMBREMENT JUSQU'À 114,3 MM



ps:®beta-V2® | STATION E

ENCOMBREMENT JUSQU'À 114,3 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	4020E01
Carré	4020E02
Rectangle	4020E03
Oblong	4020E04
Formes rectifiées	4020E0G
Formes érodées	4020E0E
DÉVÉTISSEUR	
Rond	4040E01
Carré	4040E02
Rectangle	4040E03
Oblong	4040E04
Formes rectifiées	4040E0G
Formes érodées	4040E0E
MATRICE (HWS)	
Rond	4052E01
Carré	4052E02
Rectangle	4052E03
Oblong	4052E04
Formes rectifiées	4052E0G
Formes érodées	4052E0E



SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT
 Rainure supplémentaire
 Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

Qualité H-PM®
 Rainure supplémentaire



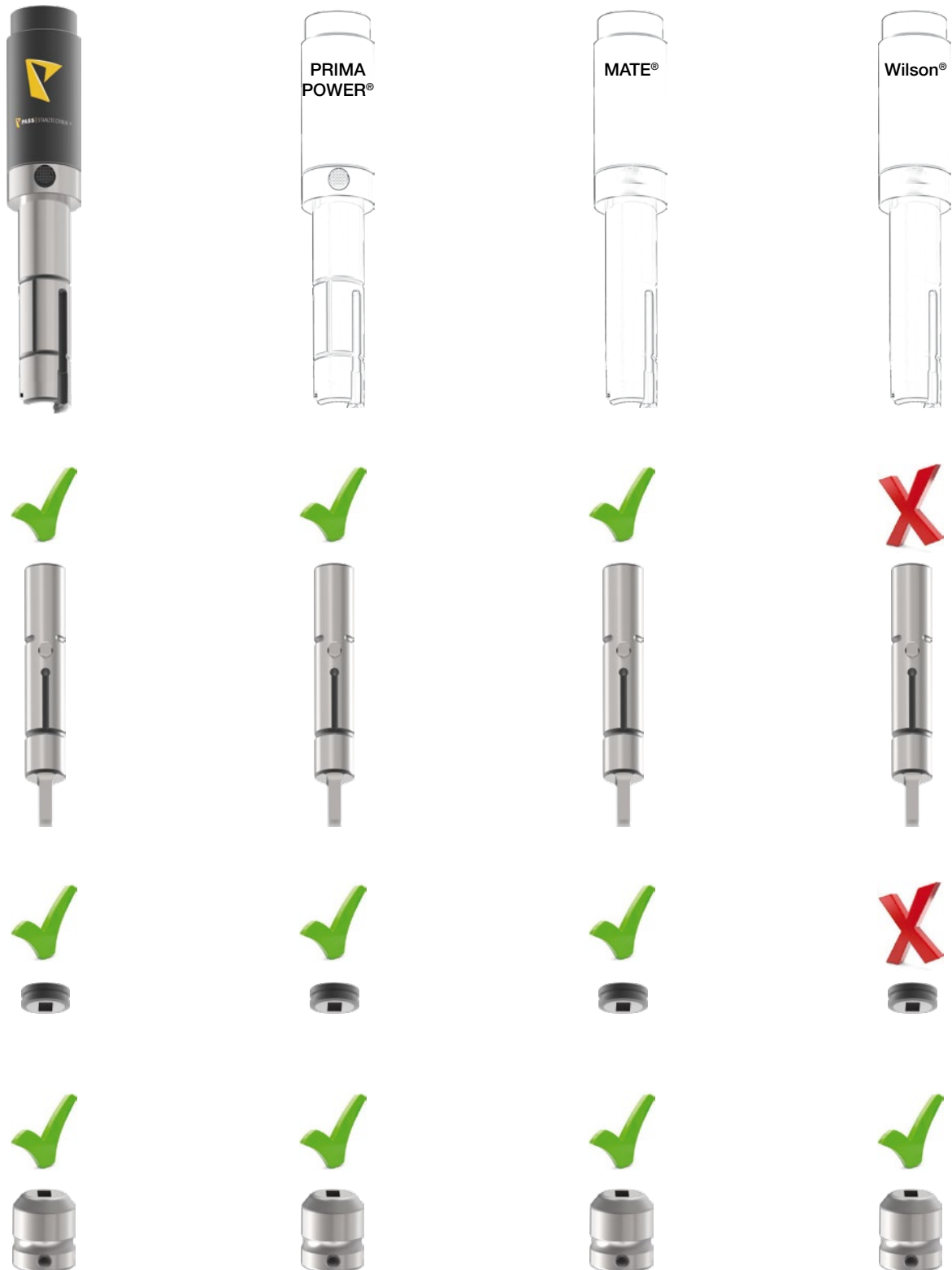
OUTILS POUR SYSTÈME MATE®

Sommaire

Ultra® TEC®, Ultra® XT™ Station A	page 18
Ultra® TEC®, Ultra® XT™ Station B	page 20
Ultra® TEC® Station C	page 22
Ultra® XT™ Station C	page 24
Ultra® TEC® Station D	page 26
Ultra® XT™ Station D	page 28
Ultra® TEC® Station E	page 30
Ultra® XT™ Station E	page 32

ULTRA® TEC®, ULTRA® XT™ | STATION A

ENCOMBREMENT JUSQU'À 12,7 MM



ULTRA® TEC®, ULTRA® XT™ | STATION A

ENCOMBREMENT JUSQU'À 12,7 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	4020A01
Carré	4020A02
Rectangle	4020A03
Oblong	4020A04
Formes rectifiées	4020A0G
Formes érodées	4020A0E

DÉVÉTISSEUR	
Rond	4040A01
Carré	4040A02
Rectangle	4040A03
Oblong	4040A04
Formes rectifiées	4040A0G
Formes érodées	4040A0E

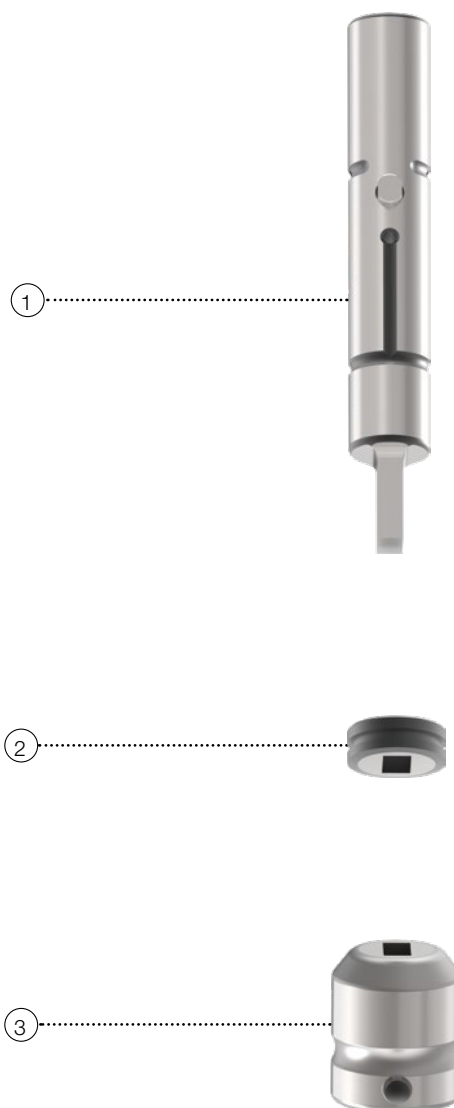
MATRICE (HWS)	
Rond	4052A01
Carré	4052A02
Rectangle	4052A03
Oblong	4052A04
Formes rectifiées	4052A0G
Formes érodées	4052A0E

SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TiCN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT
 Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

Matrice renforcée
 Qualité H-PM®
 Perçage supplémentaire pour goupille



ULTRA® TEC®, ULTRA® XT™ | STATION B

ENCOMBREMENT JUSQU'À 31,75 MM



ULTRA[®] TEC[®], ULTRA[®] XT[™] | STATION B

ENCOMBREMENT JUSQU'À 31,75 MM

	REF.
POINÇON (H-PM[®])	
Rond	4020B01
Carré	4020B02
Rectangle	4020B03
Oblong	4020B04
Formes rectifiées	4020B0G
Formes érodées	4020B0E
DÉVÉTISSEUR	
Rond	4040B01
Carré	4040B02
Rectangle	4040B03
Oblong	4040B04
Formes rectifiées	4040B0G
Formes érodées	4040B0E
MATRICE (HWS)	
Rond	4052B01
Carré	4052B02
Rectangle	4052B03
Oblong	4052B04
Formes rectifiées	4052B0G
Formes érodées	4052B0E



SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT
 Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

Matrice renforcée
 Qualité H-PM[®]
 Perçage supplémentaire pour goupille

ULTRA® TEC® I STATION C

ENCOMBREMENT JUSQU'À 50,8 MM



ULTRA® TEC® | STATION C

ENCOMBREMENT JUSQU'À 50,8 MM

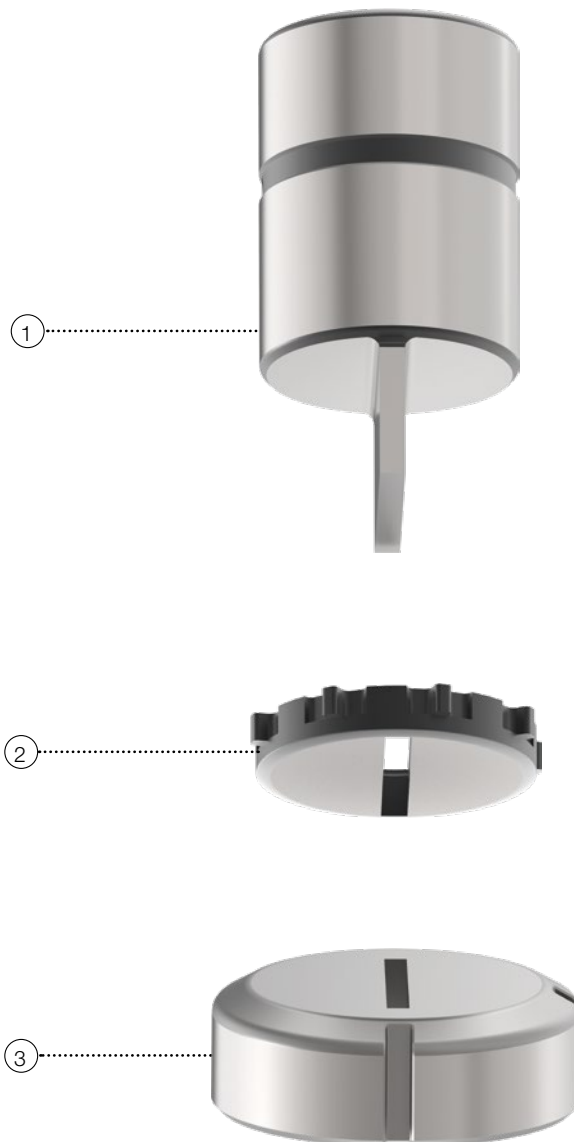
	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	4020C01
Carré	4020C02
Rectangle	4020C03
Oblong	4020C04
Formes rectifiées	4020C0G
Formes érodées	4020C0E
DÉVÉTISSEUR	
Rond	461C11
Carré	461C12
Rectangle	461C13
Oblong	461C14
Formes rectifiées	461C1G
Formes érodées	461C1E
MATRICE (HWS)	
Rond	4052C01
Carré	4052C02
Rectangle	4052C03
Oblong	4052C04
Formes rectifiées	4052C0G
Formes érodées	4052C0E

SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TiCN
Revêtement T-MAX
Revêtement A-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2PT
Vague de coupe 4PT
Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

Qualité H-PM®
Perçage supplémentaire pour goupille



ULTRA® XT™ | STATION C

ENCOMBREMENT JUSQU'À 50,8 MM



ULTRA® XT™ | STATION C

ENCOMBREMENT JUSQU'À 50,8 MM

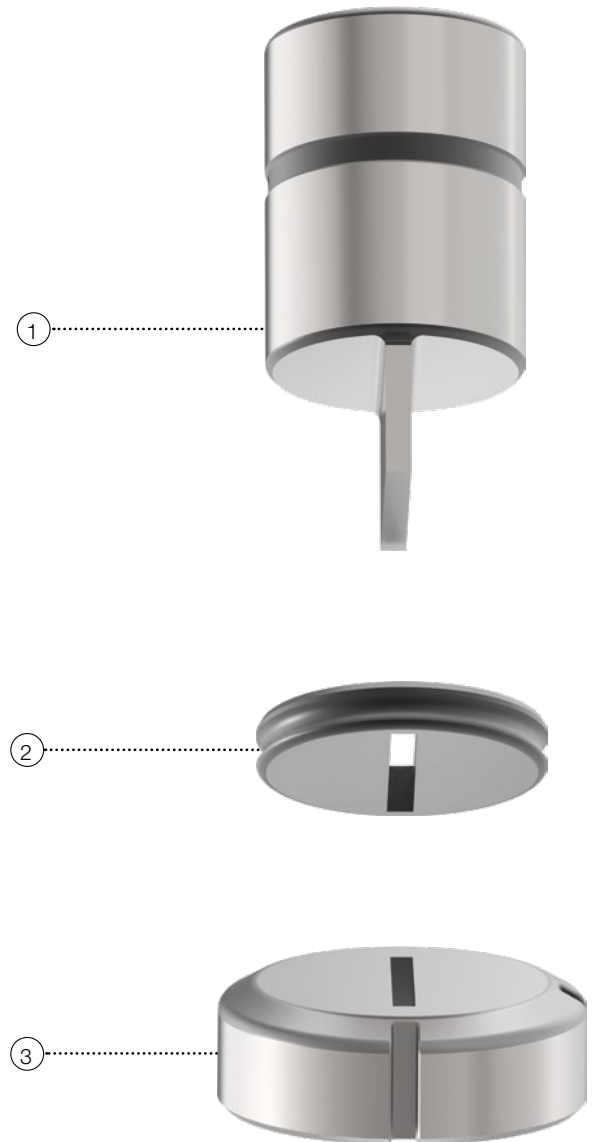
	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	4020C01
Carré	4020C02
Rectangle	4020C03
Oblong	4020C04
Formes rectifiées	4020C0G
Formes érodées	4020C0E
DÉVÉTISSEUR	
Rond	4032C01
Carré	4032C02
Rectangle	4032C03
Oblong	4032C04
Formes rectifiées	4032C0G
Formes érodées	4032C0E
MATRICE (HWS)	
Rond	4052C01
Carré	4052C02
Rectangle	4052C03
Oblong	4052C04
Formes rectifiées	4052C0G
Formes érodées	4052C0E

SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT
 Rainure supplémentaire
 Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

Qualité H-PM®
 Perçage supplémentaire pour goupille



ULTRA® TEC® I STATION D

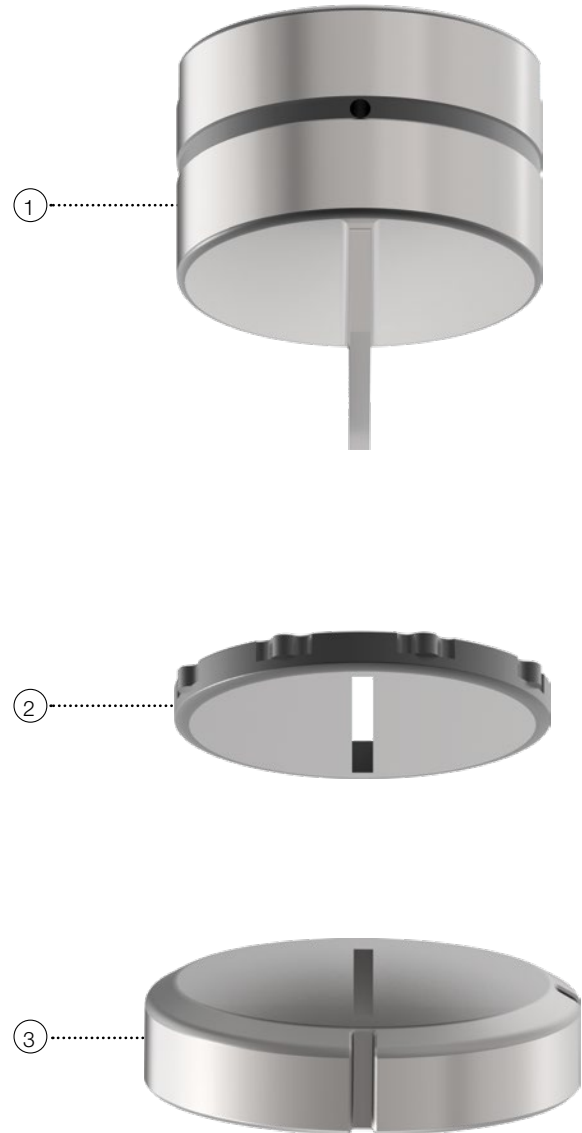
ENCOMBREMENT JUSQU'À 88,9 MM



ULTRA® TEC® I STATION D

ENCOMBREMENT JUSQU'À 88,9 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	4020D01
Carré	4020D02
Rectangle	4020D03
Oblong	4020D04
Formes rectifiées	4020D0G
Formes érodées	4020D0E
DÉVÉTISSEUR	
Rond	461D11
Carré	461D12
Rectangle	461D13
Oblong	461D14
Formes rectifiées	461D1G
Formes érodées	461D1E
MATRICE (HWS)	
Rond	4052D01
Carré	4052D02
Rectangle	4052D03
Oblong	4052D04
Formes rectifiées	4052D0G
Formes érodées	4052D0E



SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT
 Rainure supplémentaire
 Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

Qualité H-PM®
 Rainure supplémentaire

ULTRA® XT™ | STATION D

ENCOMBREMENT JUSQU'À 88,9 MM



ULTRA® XT™ | STATION D

ENCOMBREMENT JUSQU'À 88,9 MM

	RÉF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	4020D01
Carré	4020D02
Rectangle	4020D03
Oblong	4020D04
Formes rectifiées	4020D0G
Formes érodées	4020D0E

DÉVÉTISSEUR	
Rond	4032D01
Carré	4032D02
Rectangle	4032D03
Oblong	4032D04
Formes rectifiées	4032D0G
Formes érodées	4032D0E

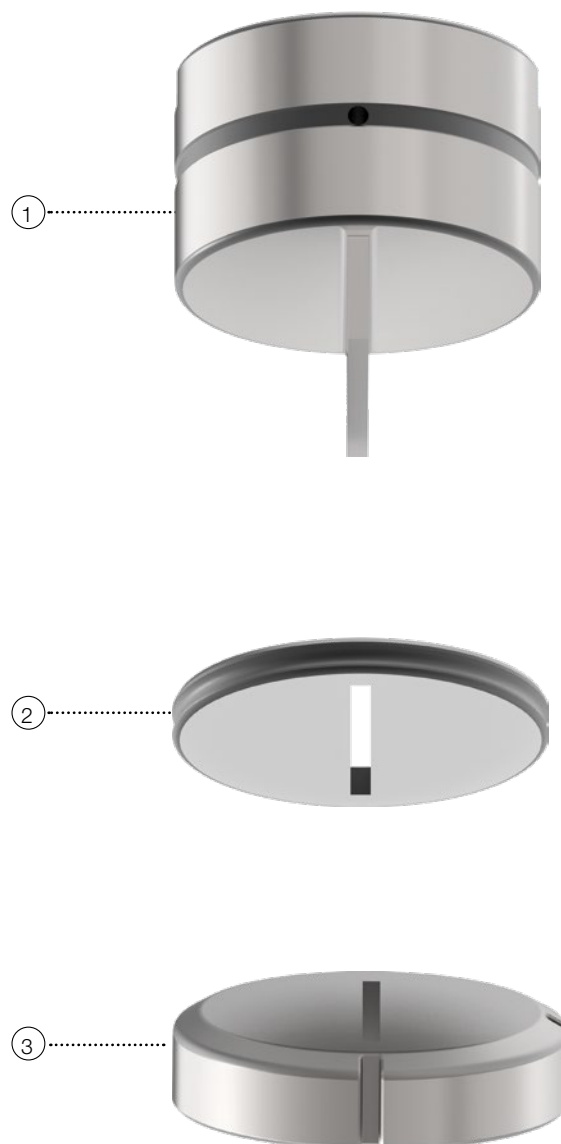
MATRICE (HWS)	
Rond	4052D01
Carré	4052D02
Rectangle	4052D03
Oblong	4052D04
Formes rectifiées	4052D0G
Formes érodées	4052D0E

SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Revêtement A-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2PT
Vague de coupe 4PT
Rainure supplémentaire
Partie coupante inférieure à 1,00 mm

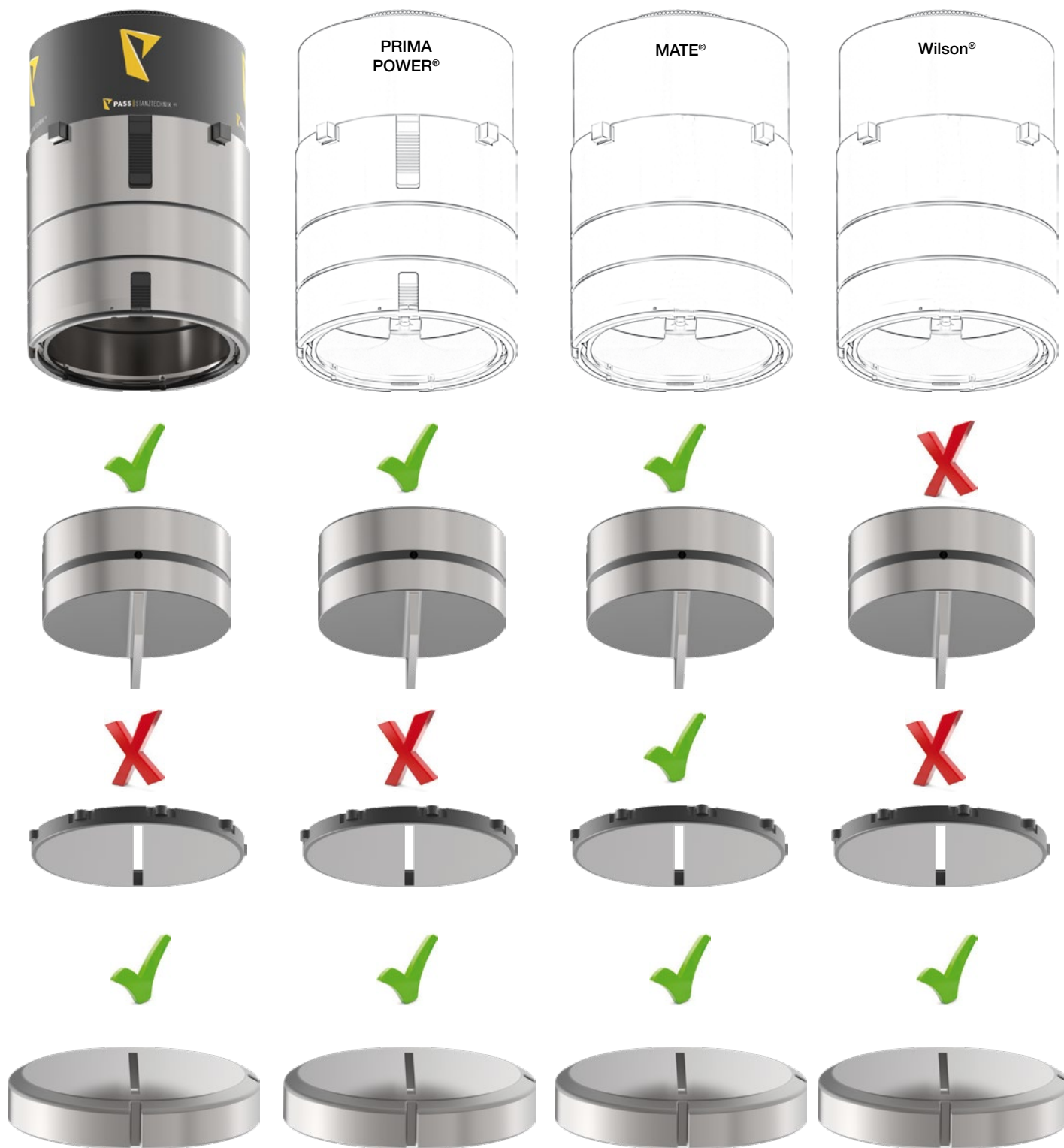
SUPPLÉMENT MATRICE

Qualité H-PM®
Rainure supplémentaire



ULTRA® TEC® I STATION E

ENCOMBREMENT JUSQU'À 114,3 MM



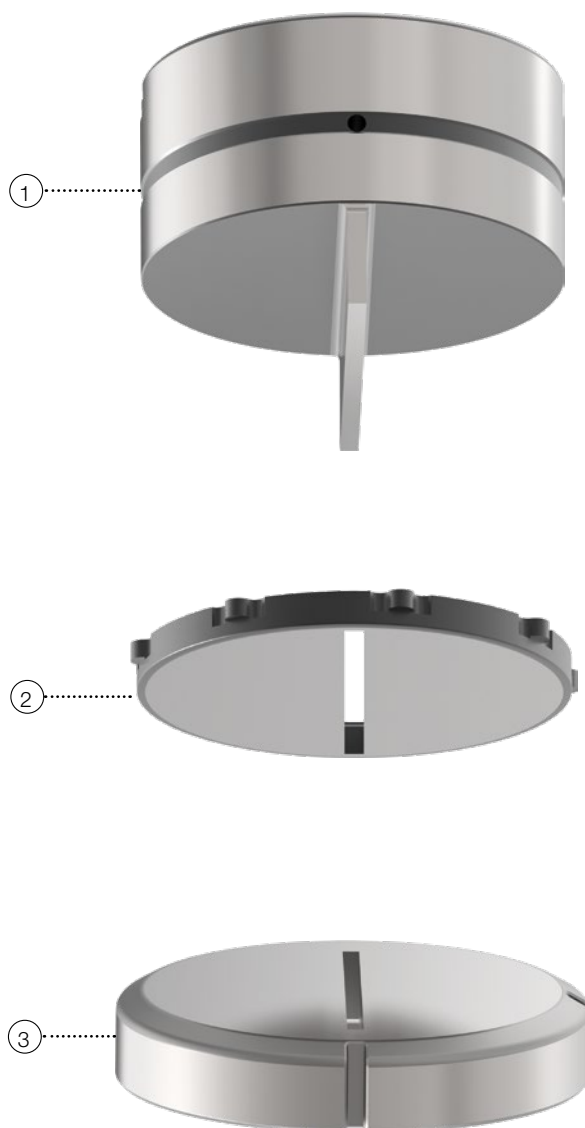
ULTRA® TEC® I STATION E

ENCOMBREMENT JUSQU'À 114,3 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	4020E01
Carré	4020E02
Rectangle	4020E03
Oblong	4020E04
Formes rectifiées	4020E0G
Formes érodées	4020E0E

DÉVÉTISSEUR	
Rond	461E11
Carré	461E12
Rectangle	461E13
Oblong	461E14
Formes rectifiées	461E1G
Formes érodées	461E1E

MATRICE (HWS)	
Rond	4052E01
Carré	4052E02
Rectangle	4052E03
Oblong	4052E04
Formes rectifiées	4052E0G
Formes érodées	4052E0E



SUPPLÉMENT POINÇON

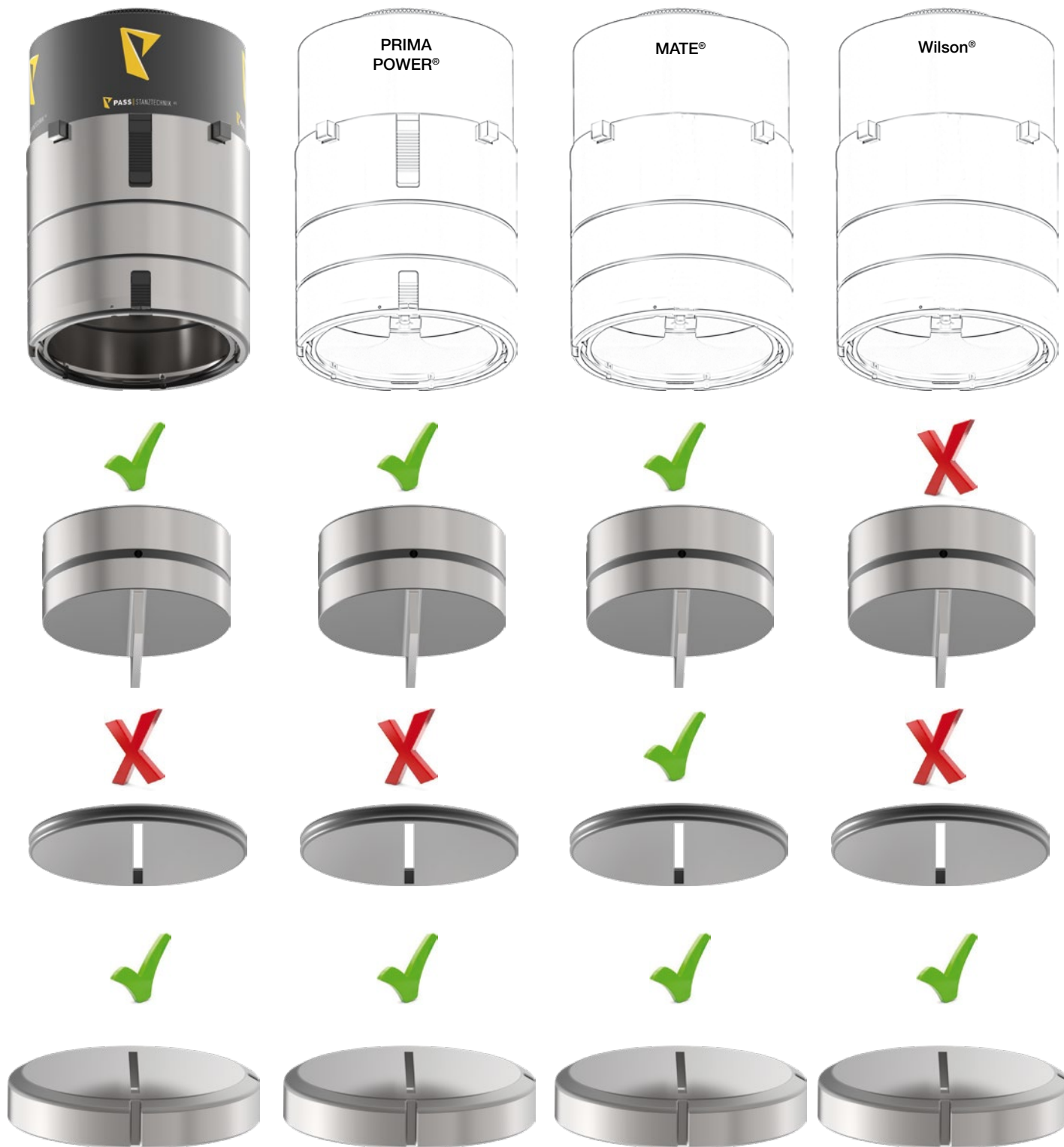
- Revêtement TICN
- Revêtement T-MAX
- Revêtement A-MAX
- Vague de coupe WT
- Vague de coupe DOWT
- Vague de coupe 2PT
- Vague de coupe 4PT
- Rainure supplémentaire
- Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

- Qualité H-PM®
- Rainure supplémentaire

ULTRA® XT™ | STATION E

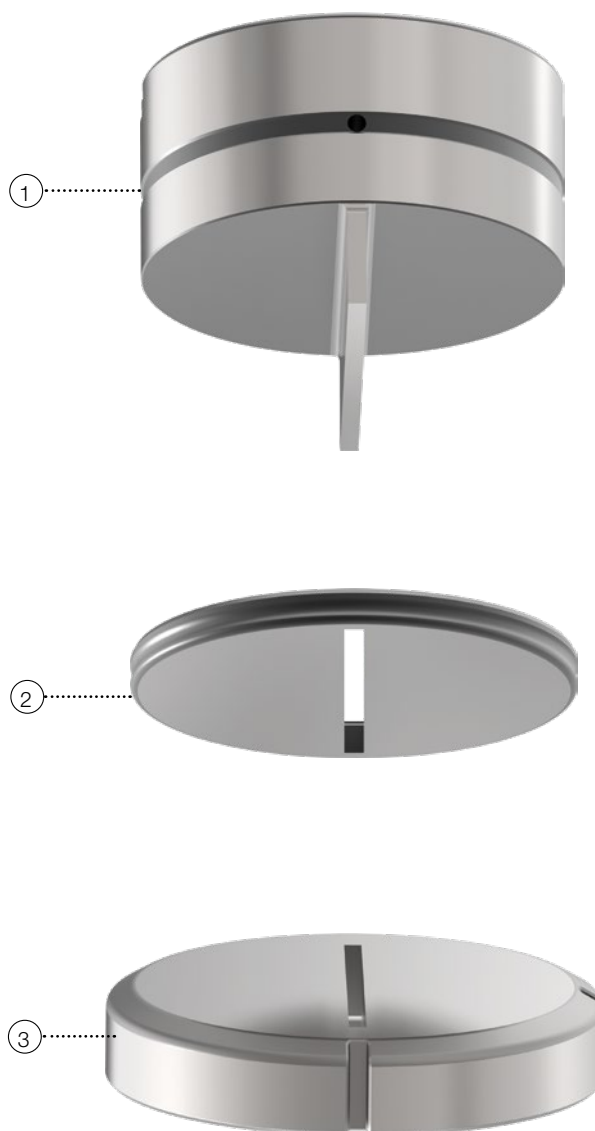
ENCOMBREMENT JUSQU'À 114,3 MM



ULTRA® XT™ | STATION E

ENCOMBREMENT JUSQU'À 114,3 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	4020E01
Carré	4020E02
Rectangle	4020E03
Oblong	4020E04
Formes rectifiées	4020E0G
Formes érodées	4020E0E
DÉVÉTISSEUR	
Rond	4032E01
Carré	4032E02
Rectangle	4032E03
Oblong	4032E04
Formes rectifiées	4032E0G
Formes érodées	4032E0E
MATRICE (HWS)	
Rond	4052E01
Carré	4052E02
Rectangle	4052E03
Oblong	4052E04
Formes rectifiées	4052E0G
Formes érodées	4052E0E



SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TiCN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT
 Rainure supplémentaire
 Partie coupante inférieure à 1,00 mm

SUPPLÉMENT MATRICE

Qualité H-PM®
 Rainure supplémentaire



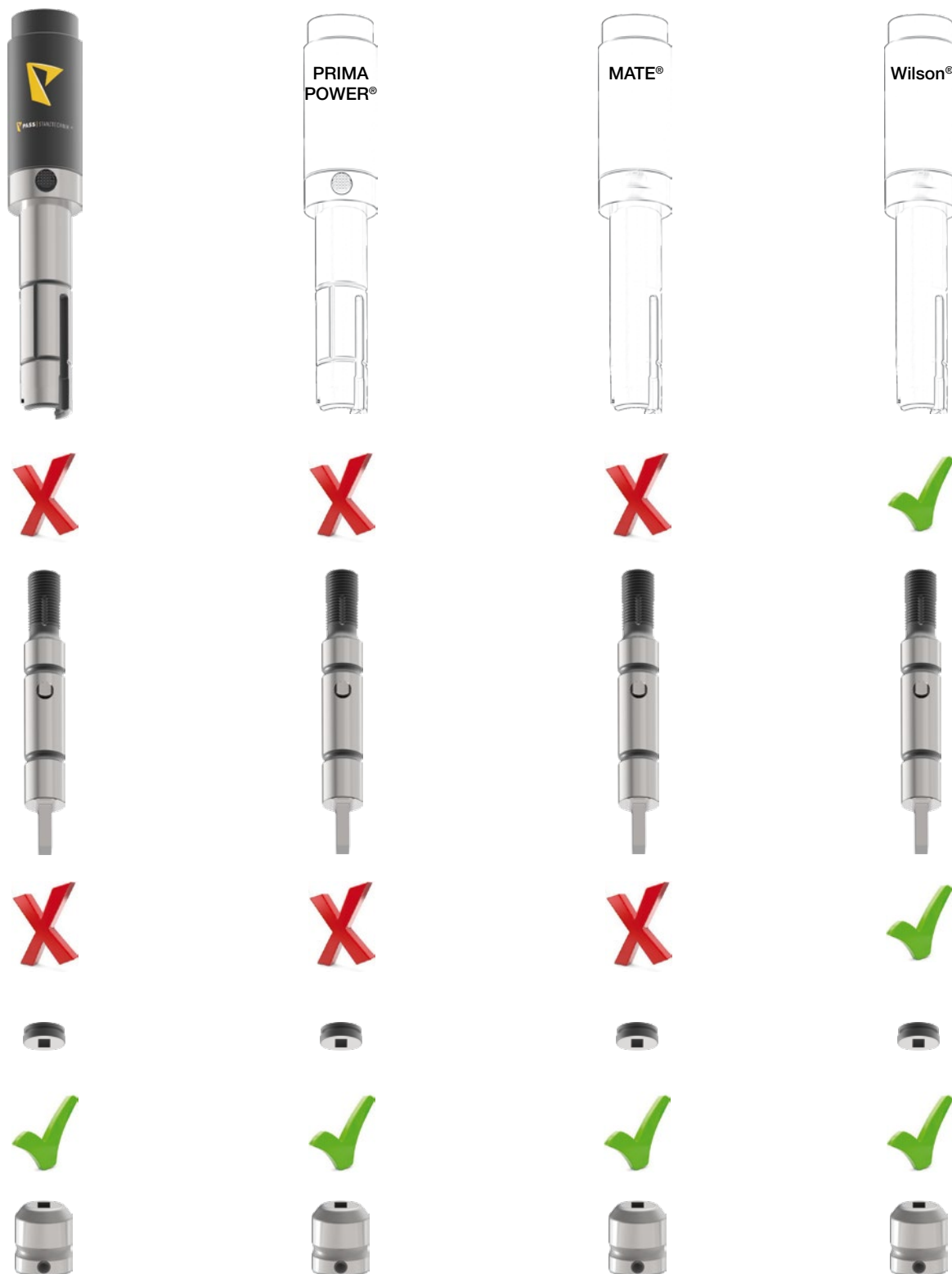
OUTILS POUR SYSTÈME WILSON®

Sommaire

Série 90, HP Station A	page 36
Série 90 WLS, HP WLS Station A	page 38
Série 90, HP Station B	page 40
Série 90 WLS, HP WLS Station B	page 42
Série 80, HP, HP WLS Station C	page 44
Série 80, HP, HP WLS Station D	page 46
Série 80, HP, HP WLS Station E	page 48

SÉRIE 90, HP I STATION A

ENCOMBREMENT JUSQU'À 12,7 MM



SÉRIE 90, HP I STATION A

ENCOMBREMENT JUSQU'À 12,7 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	422A21
Carré	422A22
Rectangle	422A23
Oblong	422A24
Formes rectifiées	422A2G
Formes érodées	422A2E

DÉVÉTISSEUR	
Rond	461A21
Carré	461A22
Rectangle	461A23
Oblong	461A24
Formes rectifiées	461A2G
Formes érodées	461A2E

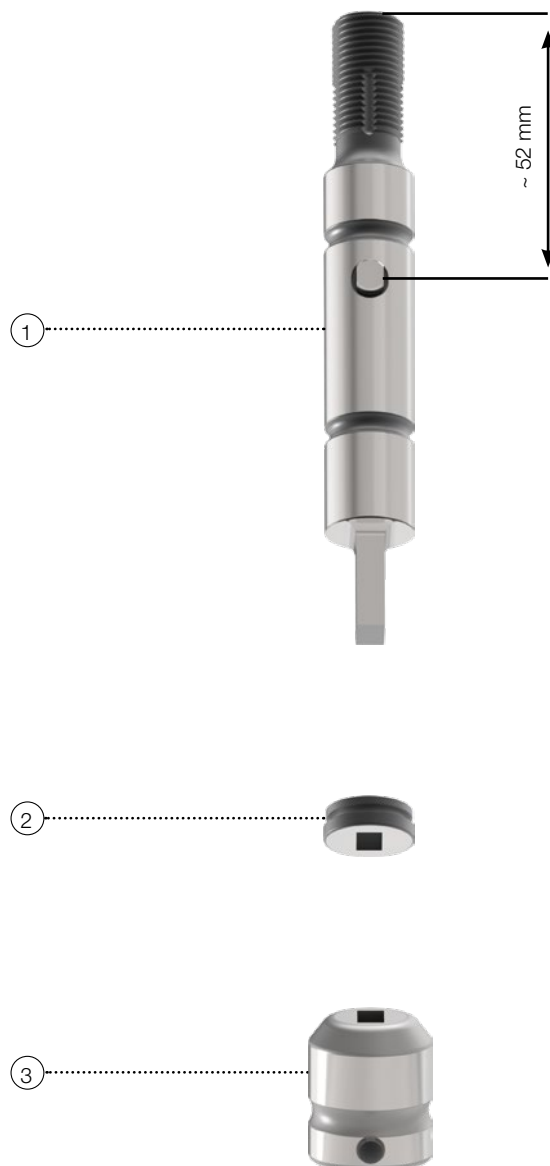
MATRICE (HWS)	
Rond	4052A01
Carré	4052A02
Rectangle	4052A03
Oblong	4052A04
Formes rectifiées	4052A0G
Formes érodées	4052A0E

SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT

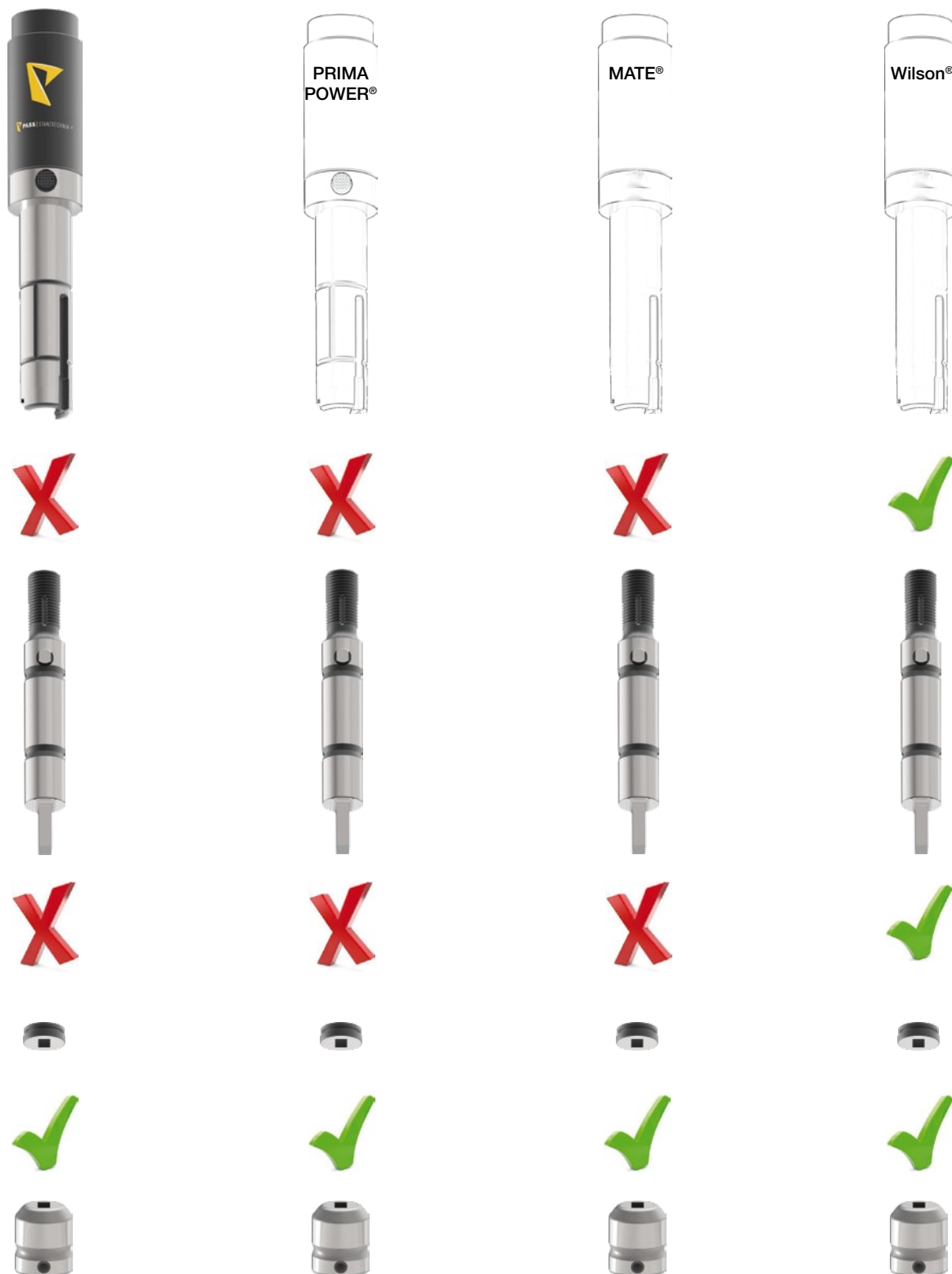
SUPPLÉMENT MATRICE

Version renforcée
 Qualité H-PM®



SÉRIE 90 WLS, HP WLS I STATION A

ENCOMBREMENT JUSQU'À 12,7 MM



SÉRIE 90 WLS, HP WLS | STATION A

ENCOMBREMENT JUSQU'À 12,7 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	422A41
Carré	422A42
Rectangle	422A43
Oblong	422A44
Formes rectifiées	422A4G
Formes érodées	422A4E

DÉVÉTISSEUR	
Rond	461A41
Carré	461A42
Rectangle	461A43
Oblong	461A44
Formes rectifiées	461A4G
Formes érodées	461A4E

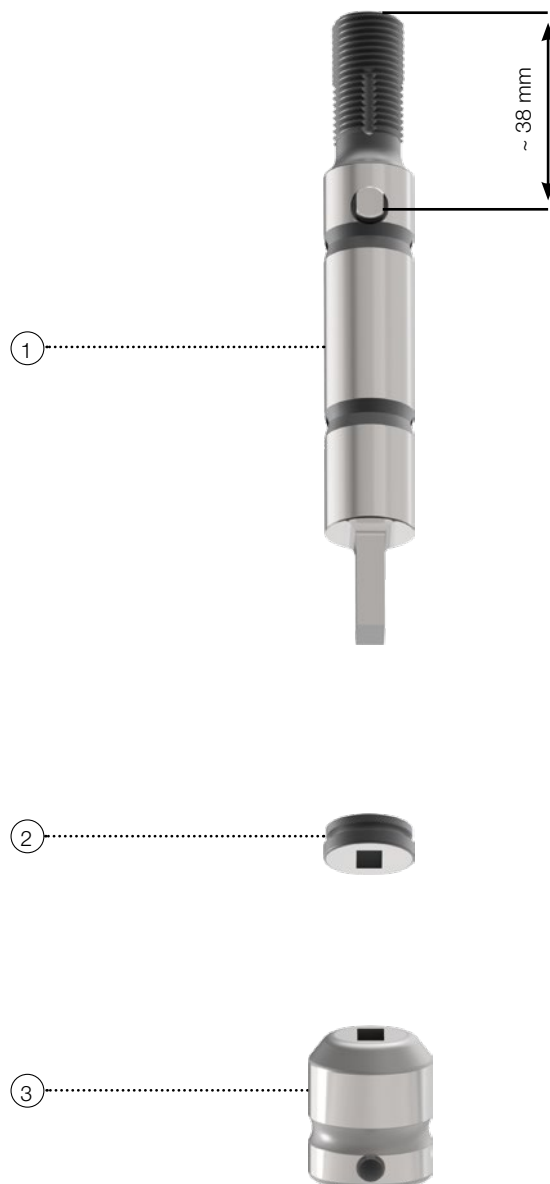
MATRICE (HWS)	
Rond	4052A01
Carré	4052A02
Rectangle	4052A03
Oblong	4052A04
Formes rectifiées	4052A0G
Formes érodées	4052A0E

SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT

SUPPLÉMENT MATRICE

Version renforcée
 Qualité H-PM®



SÉRIE 90, HP I STATION B

ENCOMBREMENT JUSQU'À 31,75 MM



SÉRIE 90, HP I STATION B

ENCOMBREMENT JUSQU'À 31,75 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	422B21
Carré	422B22
Rectangle	422B23
Oblong	422B24
Formes rectifiées	422B2G
Formes érodées	422B2E

DÉVÉTISSEUR	
Rond	461B21
Carré	461B22
Rectangle	461B23
Oblong	461B24
Formes rectifiées	461B2G
Formes érodées	461B2E

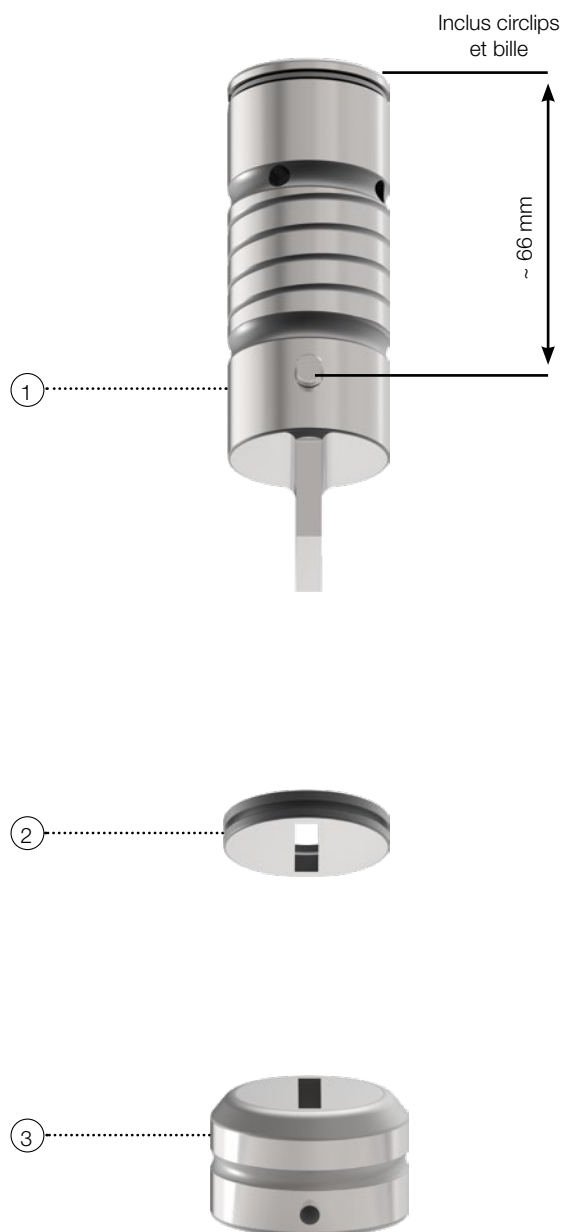
MATRICE (HWS)	
Rond	4052B01
Carré	4052B02
Rectangle	4052B03
Oblong	4052B04
Formes rectifiées	4052B0G
Formes érodées	4052B0E

SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT

SUPPLÉMENT MATRICE

Version renforcée
 Qualité H-PM®



SÉRIE 90 WLS, HP WLS I STATION B

ENCOMBREMENT JUSQU'À 31,75 MM



SÉRIE 90 WLS, HP WLS I STATION B

ENCOMBREMENT JUSQU'À 31,75 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	422B41
Carré	422B42
Rectangle	422B43
Oblong	422B44
Formes rectifiées	422B4G
Formes érodées	422B4E

DÉVÉTISSEUR	
Rond	461B41
Carré	461B42
Rectangle	461B43
Oblong	461B44
Formes rectifiées	461B4G
Formes érodées	461B4E

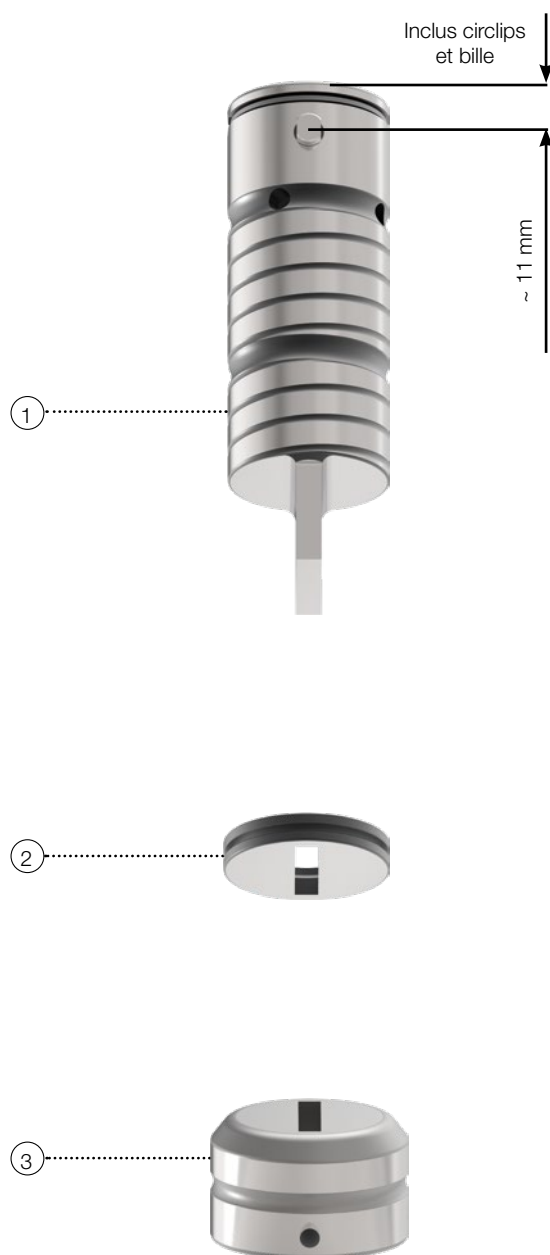
MATRICE (HWS)	
Rond	4052B01
Carré	4052B02
Rectangle	4052B03
Oblong	4052B04
Formes rectifiées	4052B0G
Formes érodées	4052B0E

SUPPLÉMENT POINÇON

- Revêtement TICN
- Revêtement T-MAX
- Revêtement A-MAX
- Vague de coupe WT
- Vague de coupe DOWT
- Vague de coupe 2PT
- Vague de coupe 4PT

SUPPLÉMENT MATRICE

- Version renforcée
- Qualité H-PM®

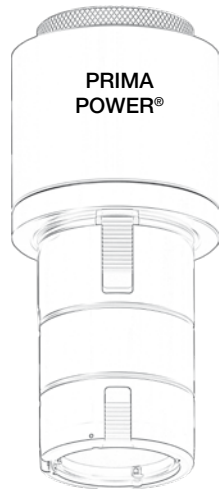


SÉRIE 80, HP, HP WLS | STATION C

ENCOMBREMENT JUSQU'À 50,8 MM



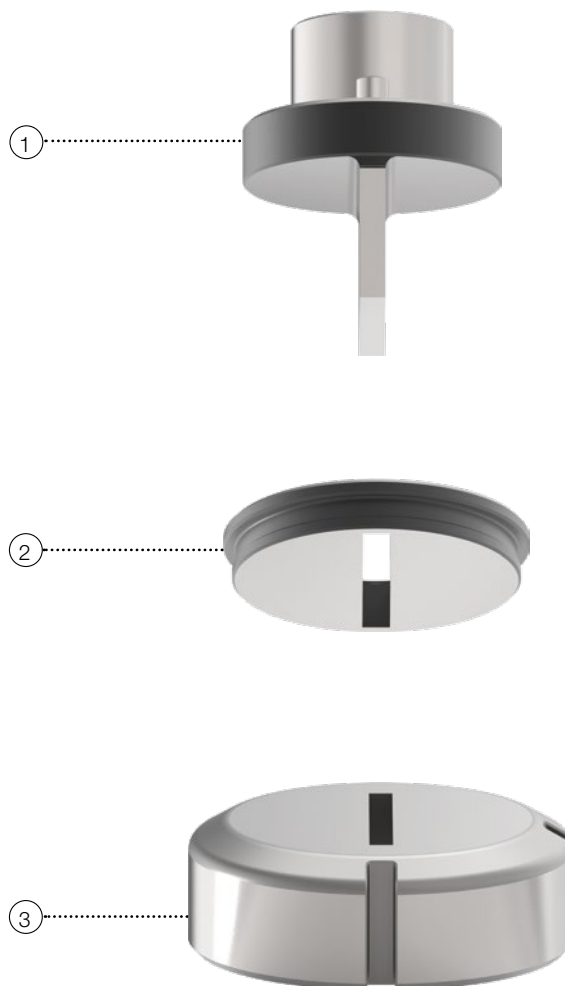
Montage possible avec un adaptateur (Art.-Nr. 635448)
- Prix sur demande -



SÉRIE 80, HP, HP WLS | STATION C

ENCOMBREMENT JUSQU'À 50,8 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	422C21
Carré	422C22
Rectangle	422C23
Oblong	422C24
Formes rectifiées	422C2G
Formes érodées	422C2E
DÉVÉTISSEUR	
Rond	461C21
Carré	461C22
Rectangle	461C23
Oblong	461C24
Formes rectifiées	461C2G
Formes érodées	461C2E
MATRICE (HWS)	
Rond	4052C01
Carré	4052C02
Rectangle	4052C03
Oblong	4052C04
Formes rectifiées	4052C0G
Formes érodées	4052C0E



SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TiCN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT

SUPPLÉMENT MATRICE

Qualité H-PM®

SÉRIE 80, HP, HP WLS | STATION D

ENCOMBREMENT JUSQU'À 88,9 MM



Montage possible avec un adaptateur (Art.-Nr. 667636)
- Prix sur demande -

SÉRIE 80, HP, HP WLS | STATION D

ENCOMBREMENT JUSQU'À 88,9 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	422D21
Carré	422D22
Rectangle	422D23
Oblong	422D24
Formes rectifiées	422D2G
Formes érodées	422D2E

DÉVÉTISSEUR	
Rond	461D21
Carré	461D22
Rectangle	461D23
Oblong	461D24
Formes rectifiées	461D2G
Formes érodées	461D2E

MATRICE (HWS)	
Rond	4052D01
Carré	4052D02
Rectangle	4052D03
Oblong	4052D04
Formes rectifiées	4052D0G
Formes érodées	4052D0E



SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT

SUPPLÉMENT MATRICE

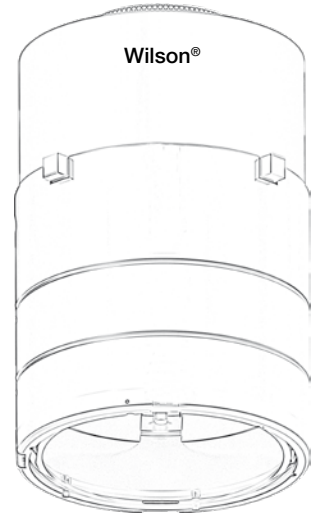
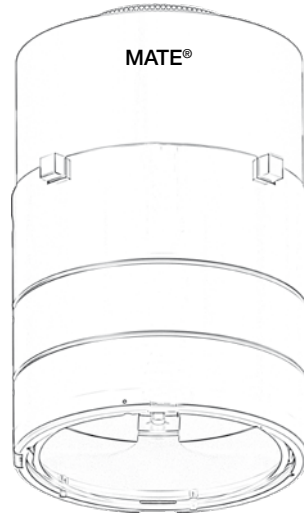
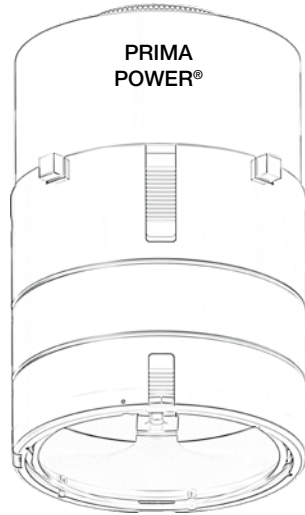
Qualité H-PM®

SÉRIE 80, HP, HP WLS | STATION E

ENCOMBREMENT JUSQU'À 114,3 MM



Montage possible avec un adaptateur – Prix sur demande



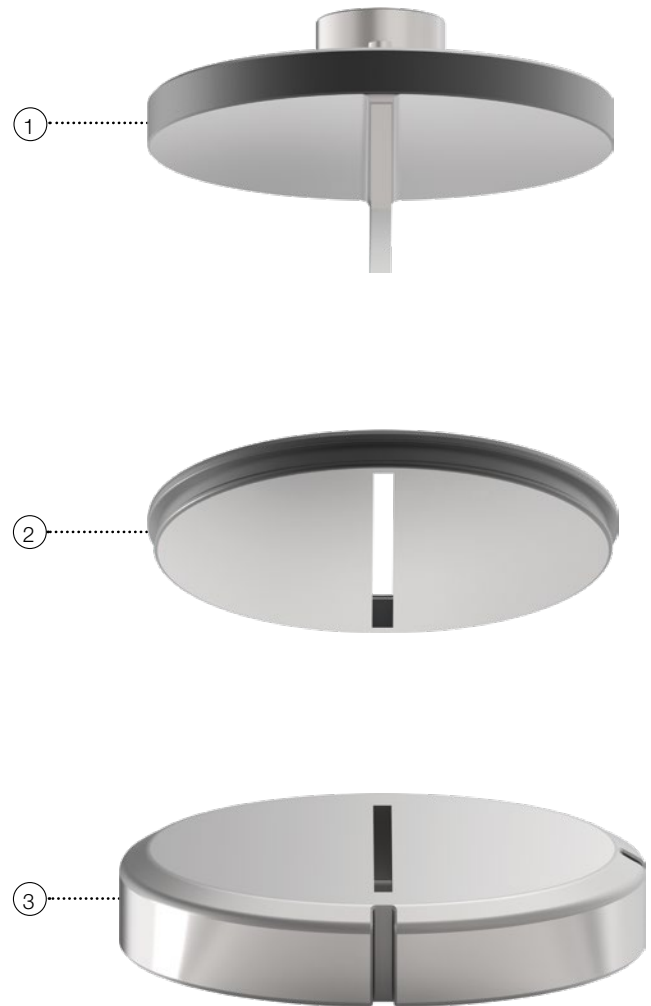
SÉRIE 80, HP, HP WLS | STATION E

ENCOMBREMENT JUSQU'À 114,3 MM

	REF.
POINÇON (H-PM®)	
Rond	422E21
Carré	422E22
Rectangle	422E23
Oblong	422E24
Formes rectifiées	422E2G
Formes érodées	422E2E

DÉVÊTISSEUR	
Rond	461E21
Carré	461E22
Rectangle	461E23
Oblong	461E24
Formes rectifiées	461E2G
Formes érodées	461E2E

MATRICE (HWS)	
Rond	4052E01
Carré	4052E02
Rectangle	4052E03
Oblong	4052E04
Formes rectifiées	4052E0G
Formes érodées	4052E0E



SUPPLÉMENT POINÇON

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Revêtement A-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2PT
 Vague de coupe 4PT

SUPPLÉMENT MATRICE

Qualité H-PM®

CHOIX DES OUTILS PASS | REVÊTEMENT

HWS

Les outils en acier HWS sont fabriqués à partir d'un acier pour le travail à froid avec une bonne ténacité. Cet acier est particulièrement adapté aux matrices.

Avantage :

Très bon rapport qualité-prix.

H-PM®

Les outils H-PM® sont fabriqués à partir d'un acier issu de la métallurgie des poudres.

Cela permet d'obtenir une structure homogène sur toute la section de l'outil.

Avantages :

Le meilleur rapport qualité-prix.

Excellente stabilité des arêtes de coupe grâce à une ténacité accrue.

Longue durée de vie grâce à l'homogénéité de la microstructure de l'acier.

Résistance accrue aux chocs, donc également très bien adapté pour la réalisation des matrices.

En standard, les poinçons PASS sont fabriqués en **H-PM®**, un acier issu de la métallurgie des poudres qui remplace avantageusement l'acier HSS utilisé traditionnellement.

En outre, nous accordons une grande importance au processus de trempe suivi de plusieurs revenus.

Cela permet de garantir une très grande dureté et une excellente ténacité de l'outil.

Ce processus de trempe, associé à des méthodes d'usinage modernes (rectification des parties coupantes avec des meules spéciales), permet de poinçonner une large gamme de matériaux différents : de l'alliage d'aluminium à l'acier normal, en passant par de l'acier inoxydable ou même des aciers à ressorts avec une résistance à la traction pouvant atteindre 1 600 N/mm².

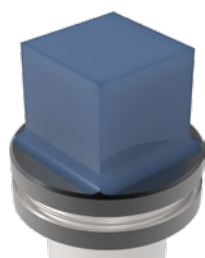
Une dureté élevée ainsi qu'un excellent état de surface sont nécessaires pour diminuer au maximum le problème de collage de matière sur le poinçon.

Nos tests révèlent que le revêtement TICN améliore fortement la durée de vie de l'outil (surtout dans le travail de l'inox). Toutefois, les problèmes de collage de matière sur les surfaces du poinçon ne sont pas véritablement résolus.

Les problèmes de collage de matière sont principalement rencontrés lors du travail de :

- l'acier galvanisé
- l'aluminium

Après des tests spécifiques chez PASS Stanztechnik, les revêtements mentionnés ci-dessous se sont révélés être les plus efficaces :



TICN

Pour le travail de l'inox



A-MAX

Pour le travail à sec de l'aluminium



T-MAX

Pour le travail des tôles galvanisées

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

SALVAGNINI | **TOURELLE ÉPAISSE** | **TRUMPF**



ZI - 2, rue de Strasbourg
68220 Hésingue | France

WEB: www.pg-outillage.fr
MAIL: info@pg-outillage.fr

TEL: +33 (0) 389 67 40 22
FAX: +33 (0) 389 69 81 91



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99