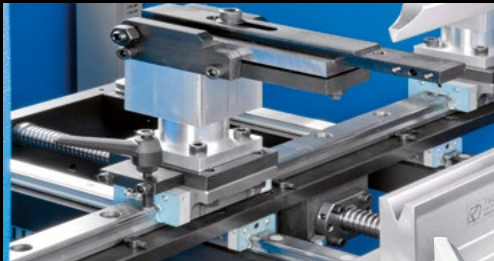


# QUICKBEND 28 CNC - 56 CNC



RAPIDITÉ ET SILENCE



LES PRESSES  
HYBRIDES  
DANS LA TRADITION  
DE QUALITÉ  
BOSCHERT

# QUICKBEND



**QUICKBEND**  
**28-1000**

**PRODUCTIVITÉ et ERGONOMIE** en parfaite harmonie. La presse plieuse QUICK BEND, offrant une vitesse d'approche jusqu'à 250 mm/s et une vitesse de remontée jusqu'à 200 mm/s, donne le ton dans les ateliers de production.

Grâce à la technologie hybride, il est possible d'économiser 80% d'énergie par rapport aux hydrauliques standards actuelles. La Quick Bend associée à la commande numérique graphique DNC 15, au système hydraulique REXROTH et à la barrière immatérielle AKAS III remplit les critères de sécurité SYSTEMA et CE. En standard, la presse possède l'axe R, l'axe X monté sur guidage linéaire. Il est possible d'adjoindre un système de bridage rapide des outils et/ou d'adapter le poste en situation de travail assise.

## ÉGALEMENT DISPONIBLE EN :

### QUICKBEND 56-1000

**Plus de puissance pour des tôles plus épaisses.**

Permet de plier jusqu'à de la 12mm acier sur 1000mm.

### QUICKBEND 56-1400

**Une machine plus flexible**

Permet de plier jusqu'à de la 10mm acier sur 1400mm.

### QUICKBEND 56-2200

**Un travail tout en longueur**

Permet de plier jusqu'à de la 6mm acier sur 2000mm.



**QUICKBEND 56-2200**

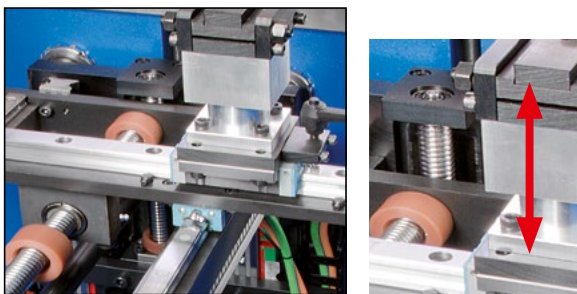
## EQUIPEMENT STANDARD

### • Commande numérique Cybelec

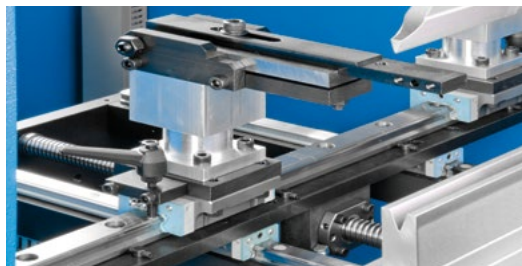
- Cybelec MODEVA PAC
- Système d'exploitation Windows XP
- Ecran couleur tactile 15"
- Logiciel graphique 2D
- Représentation graphique des pièces et des outils
- Analyse de collision



### • Butée arrière 2 axes X-R



### • Guidage linéaire pour butées arrière



Pour un déplacement aisé des butées le long de la ligne de pliage.

### • 2x butée avant sur guidage linéaire



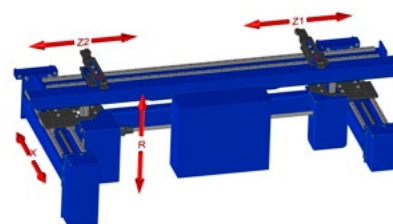
### • Système Fiessler AKAS III avec réglage automatique de la hauteur



Pour un travail en toute sécurité et une protection optimale de l'opérateur.

### EN OPTION :

### • Butée arrière 4 axes X-R-Z1-Z2



### • Intermédiaires à chargement vertical rapide d'outils type AMADA



### • Intermédiaires type Wila



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## Gamme QUICK BEND

### Capacités :

	Quick Bend 28/1000 CNC	Quick Bend 56/1000 CNC	Quick Bend 56/1400 CNC	Quick Bend 56/2200 CNC
Puissance kW	280	560	560	560
Longueur de pliage mm	1000	1000	1400	2200

### Caractéristiques :

Poids kg	3500	3800	4800	5500
Largeur mm	1780	1780	1950	2741
Profondeur mm	1750	1750	1560 avec CN	1560
Hauteur totale mm	2380	2380	2360	2380
Passage entre les montants mm	890	890	1260	2100
Col de cygne mm	200	200	200	200
2 butées avant sur guidage linéaire	2 x 400 mm	2 x 400 mm	2 x 400 mm	2 x 400 mm
Hauteur de travail mm	915	915	915	915
Ouverture mm	405*	405*	405*	405*
Course en Y mm	200	200	200	200
Zone de butée en X mm	500	500	500	500
Course en R mm	200	200	200	200
Vitesse d'approche mm/s	250	250	250	250
Vitesse de travail mm/s	8-10	8-10	8-10	8-10
Vitesse de remontée mm/s	200	200	200	200
Précision mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Puissance raccordement kVA	5,5	5,5	5,5	5,5
Commande	Cybelec	Cybelec	Cybelec	Cybelec
Système d'outils	AMADA (TRUMPF)	AMADA (TRUMPF)	AMADA (TRUMPF)	AMADA (TRUMPF)
* Sans intermédiaire				