

Outils spéciaux



Solutions UKB pour vos pliages spéciaux

Outils de pliage et d'emboutissage spéciaux avec **garantie de fonctionnement!**

UKB - Outils spéciaux pour plier des :

- **profils spéciaux** (catégorie 1)
- **Retours (préplier et écraser)** (catégorie 2)
- **Rayons** (catégorie 3)
- **Plis en Z** (catégorie 4)
- **Plis en U** (catégorie 5)
- **Plis en chapeau** (catégorie 6)
- **Profils trapèze** (catégorie 7)
- **Soyage** (catégorie 8)
- **Plis en frappe** (catégorie 9)

Exemples voir pages 150-152



Avantages chez UKB

- **Conseils**
 - plus de 25 années d'expérience
 - par téléphone
 - sur place
- **Conception**
 - BE en interne
 - techniques CAD modernes
 - Tôles échantillons fournies
- **Fabrication**

Avec un parc-machines des plus modernes, nous possédons :

 - **Fraiseuses CNC** (jusqu'à 5.000 mm)
 - **Rectifieuses de profil CNC** (jusqu'à 5.000 mm)
 - **Unité de trempe laser** (jusqu'à 5.000 mm)
 - **Electro-érosion à fil** (jusqu'à 200 mm)
 - **Rabotage** (jusqu'à 7.000 mm)

Les longueurs supérieures à 5.000 mm sont réalisées fractionnées.
- **Produit**
 - Usinage précis de haut niveau
 - Outils parfaitement interchangeables
 - Parallélisme précis

Matière et qualité

Matière :

Grande résistance des outils grâce au choix de matières les plus adéquates pour une utilisation optimale.

Qualité :

La qualité des outils spéciaux UKB peut être garantie, car les opérations

- **fraisage CNC,**
- **rectification CNC** et
- **trempe laser**

sont réalisées en interne.

D'autres types de traitement sont possibles. En option, nous pouvons livrer des revêtements de surface (voir page 206). Sur demande, nous pouvons réaliser les outils de pliage seulement de rayons rabotés fins et polis.

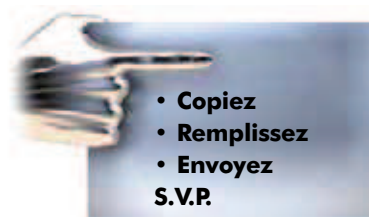


**Sur demande nous
rectifions et trempons
vos outils de pliage.**



Aide UKB pour la construction d'outils spéciaux

Vos coordonnées	
Société	
Rue	
Code postal / Ville	
Téléphone	
Fax	
E-mail	
Contact	



Conception et fabrication suivant le profil de pliage

Données sur le pli			
Matériau exact à plier		Epaisseur de tôle	
Propriétés des surfaces (zinguées, revêtues, faces protégées, etc.)		Quantité de pièces à réaliser (lots/quantité complète)	

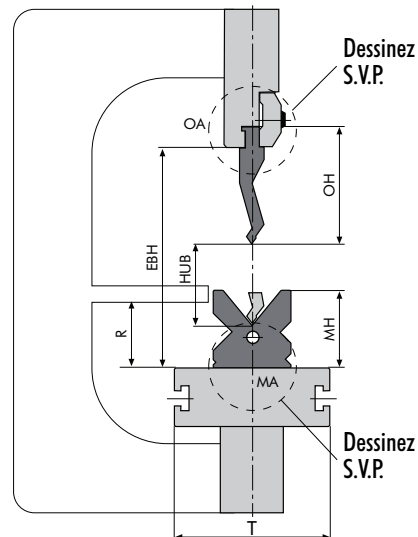
En complément, merci d'indiquer :

- Dessin du profil

Données sur l'outil			
Hauteur d'outil usuelle (OH/MH)		Longueur d'outil	
Fractionnement			

En complément, merci d'indiquer :

- Dessin de la tête du poinçon avec axe de pliage et surfaces d'appui (OA)
- Dessin du pied de matrice avec axe de pliage et surfaces d'appui (MA)



08

Données machine			
Puissance		Ouverture (EBH)	
Course		Longueur de pliage	
Hauteur min. et max. de l'axe R (R)		Axes programmés	
Largeur de table (T)			

Conception et fabrication suivant profil d'outil

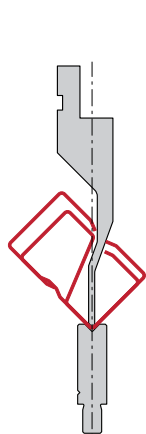
Données sur l'outil				
Longueur d'outil		Rectifié	<input type="radio"/> oui	<input type="radio"/> non
Matériau		Trempé	<input type="radio"/> oui	<input type="radio"/> non
Fractionnement				

En complément, merci d'indiquer : Plan de l'outil avec axe de pliage et surface de contact

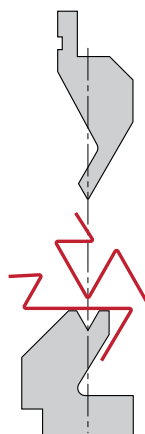
- pour les poinçons avec angle et rayon
- pour les matrices avec angle, ouverture de V, et rayons d'entrée



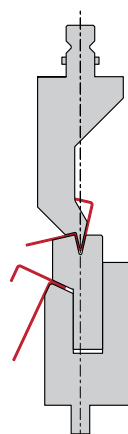
Exemples d'outils spéciaux UKB



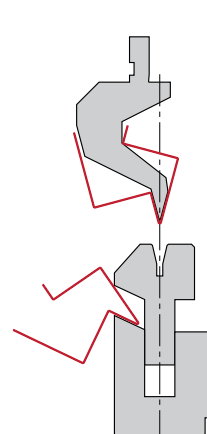
Poinçon et matrice pour
profils spéciaux
(catégorie 1)



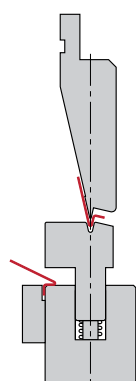
Poinçon et matrice pour
profils spéciaux
(catégorie 1)



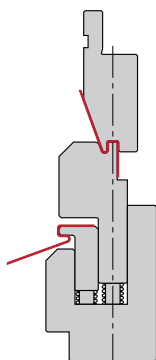
Pré-plier et écrasement avec
matrice mobile à ressorts
(catégorie 2)



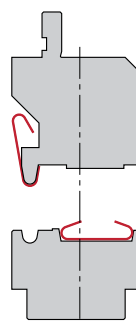
Pré-plier et écrasement avec
matrice mobile à ressorts
(catégorie 2)



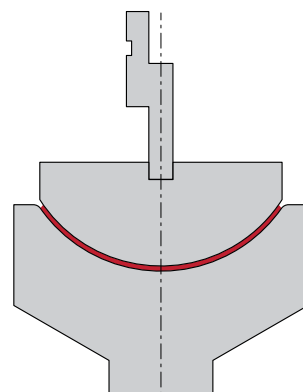
Pré-plier et écrasement
avec matrice mobile à
ressorts et lame de maintien
(catégorie 2)



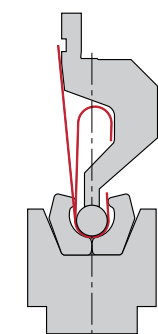
Pré-plier et écrasement avec
matrice d'emboutissage mobile
à ressorts et unité mobile
(catégorie 2)



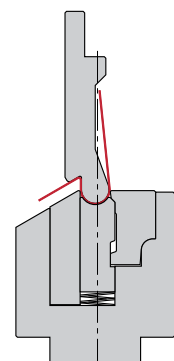
Pré-plier et écrasement
pour clip
(catégorie 2)



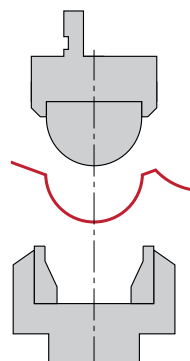
Outil à rayonner en frappe
(catégorie 3)



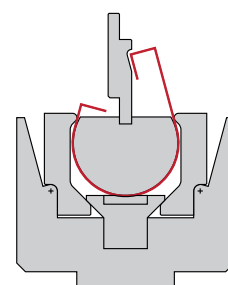
Outil à rayonner avec flans
mobiles
(catégorie 3)



Outil à rayonner avec flans
mobiles et éjecteur
(catégorie 3)

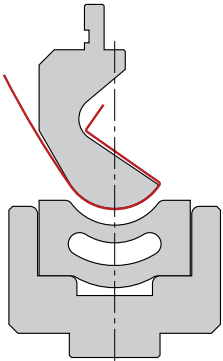


Outil à rayonner avec flans
réglables
(catégorie 3)

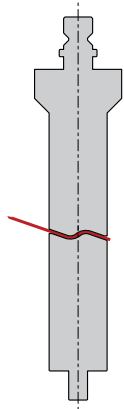


Outil à rayonner avec flans
mobiles et éjecteur
(catégorie 3)

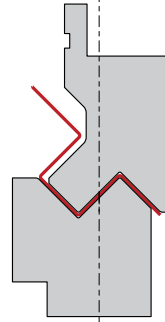
Exemples d'outils spéciaux UKB



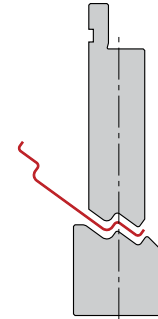
Outil à rayonner sur des
barres PU
(catégorie 3)



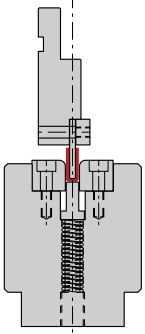
Pli en Z
(catégorie 4)



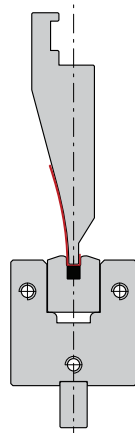
Pli en Z pour Z multiple
(catégorie 4)



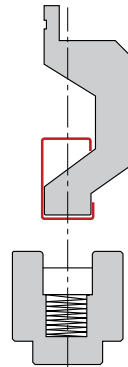
Pli en Z avec pli
additionnel
(catégorie 4)



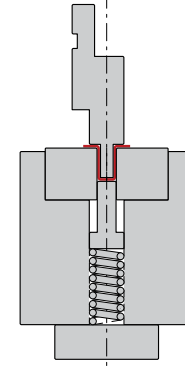
Pli en U avec éjecteur dans
la matrice, pointe et lames
interchangeables (pièces d'usure
interchangeables)
(catégorie 5)



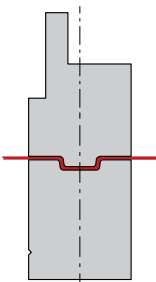
Pli en U dans barre PU
avec poinçon de forme
(catégorie 5)



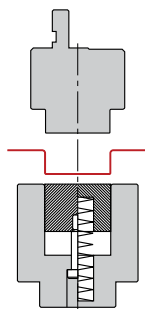
Pli en U pour profil en C
en 2 coups avec éjecteur
(catégorie 5)



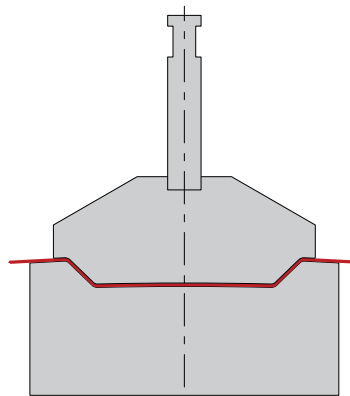
Pli forme chapeau avec
lame-éjecteur
(catégorie 6)



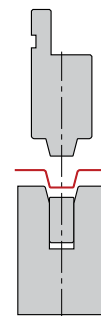
Pli forme chapeau
(catégorie 6)



Pli forme chapeau avec
éjecteur
(catégorie 6)

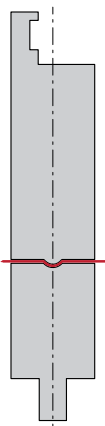


Grand-pli trapèze avec
usinage anti-bombage
(catégorie 7)

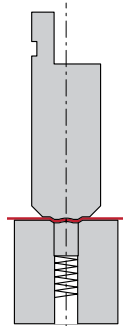


Pli trapèze avec éjecteur
(catégorie 7)

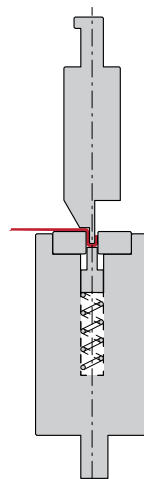
Exemples d'outils spéciaux UKB



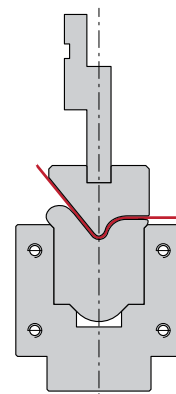
Outil de soilage pour nervure ronde (catégorie 8)



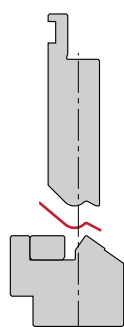
Outil de soilage avec éjecteur pour nervure de forme (catégorie 8)



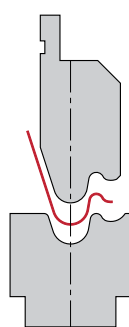
Outil d'emboutissage pour clip avec lames de pliage et éjecteur (catégorie 9)



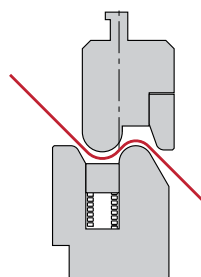
Outil d'emboutissage dans barre PU avec poinçon de forme (catégorie 9)



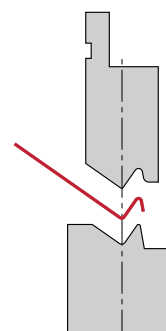
Outil d'emboutissage avec lame réglable (catégorie 9)



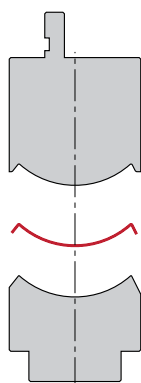
Outil d'emboutissage pour pli en Z avec différents rayons (catégorie 9)



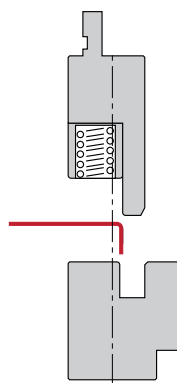
Outil réglable pour pli en Z avec éjecteur (catégorie 9)



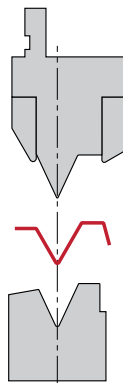
Outil d'emboutissage pour plusieurs plis en une fois (catégorie 9)



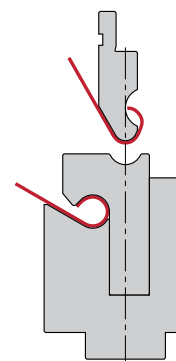
Pliage de grand rayon avec retours (catégorie 9)



Outil de pliage avec serre-flan pour maintien de la tôle. Lors du pliage la tôle ne bouge pas. Idéal pour grand format (catégorie 9)



Outil d'emboutissage avec lame réglable dans le poinçon (catégorie 9)



Outil à enrouler (catégorie 9)

Matrice UKB Vario

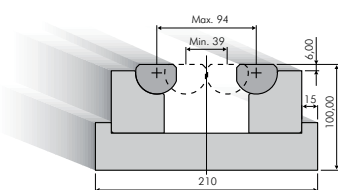
Avantages

- Pliage de matériaux jusqu'à 30mm
- Ouverture de V réglable
 - V=39-94 mm
 - V=69-180 mm
- Pas de marques
- Pli des tôles découpées au laser sans endommager la matrice
- Trempé à 62 HRC
- Rayon intérieur exact

62.094

1000 mm	100,0 kg
500 mm	50,0 kg
200 mm	20,0 kg

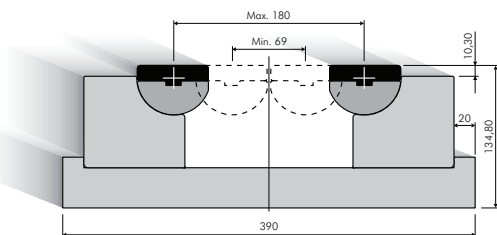
Type de rouleau plane inclus



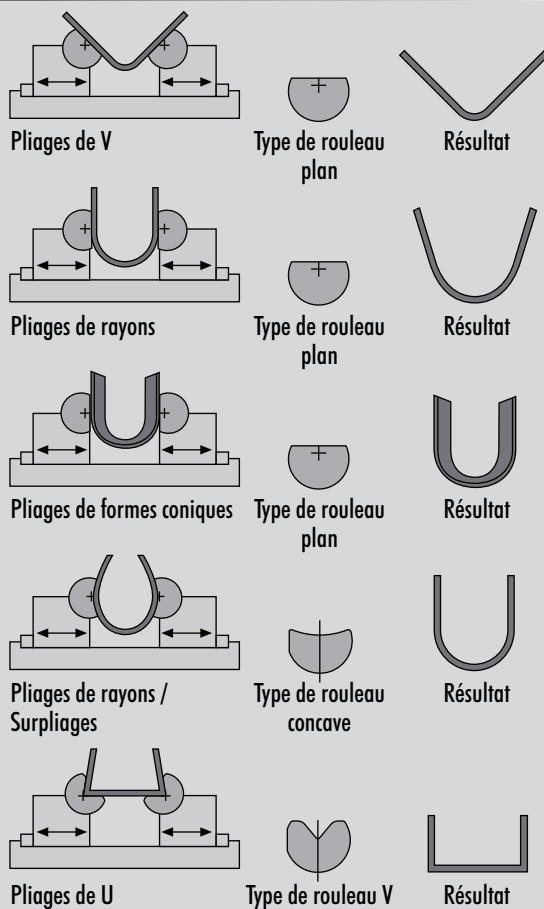
62.180

1000 mm	260,0 kg
500 mm	130,0 kg
200 mm	52,0 kg

Type de rouleau plane inclus



Exemple d'application



62.281

500 mm	7,2 kg
200 mm	2,9 kg

Type de rouleau concave pour 62.094

Prix par paire



62.282

500 mm	8,4 kg
200 mm	3,4 kg

Type de rouleau V pour 62.094

Prix par paire



62.283

500 mm	7,2 kg
200 mm	2,9 kg

Type de rouleau plane pour 62.094

Prix par paire



62.181

500 mm	20,8 kg
200 mm	8,4 kg

Type de rouleau concave pour 62.180

Prix par paire



62.182

500 mm	22,0 kg
200 mm	8,8 kg

Type de rouleau V pour 62.180

Prix par paire



62.183

500 mm	20,0 kg
200 mm	8,0 kg

Type de rouleau plane pour 62.180

Prix par paire



Prix sur www.ukb-gmbh.fr
www.ukb-gmbh.be
ou sur demande



En ce qui concerne les articles portant ce symbole, informez-vous S.V.P. du délai de livraison auprès de nos experts.