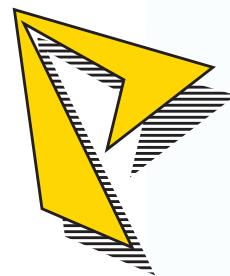
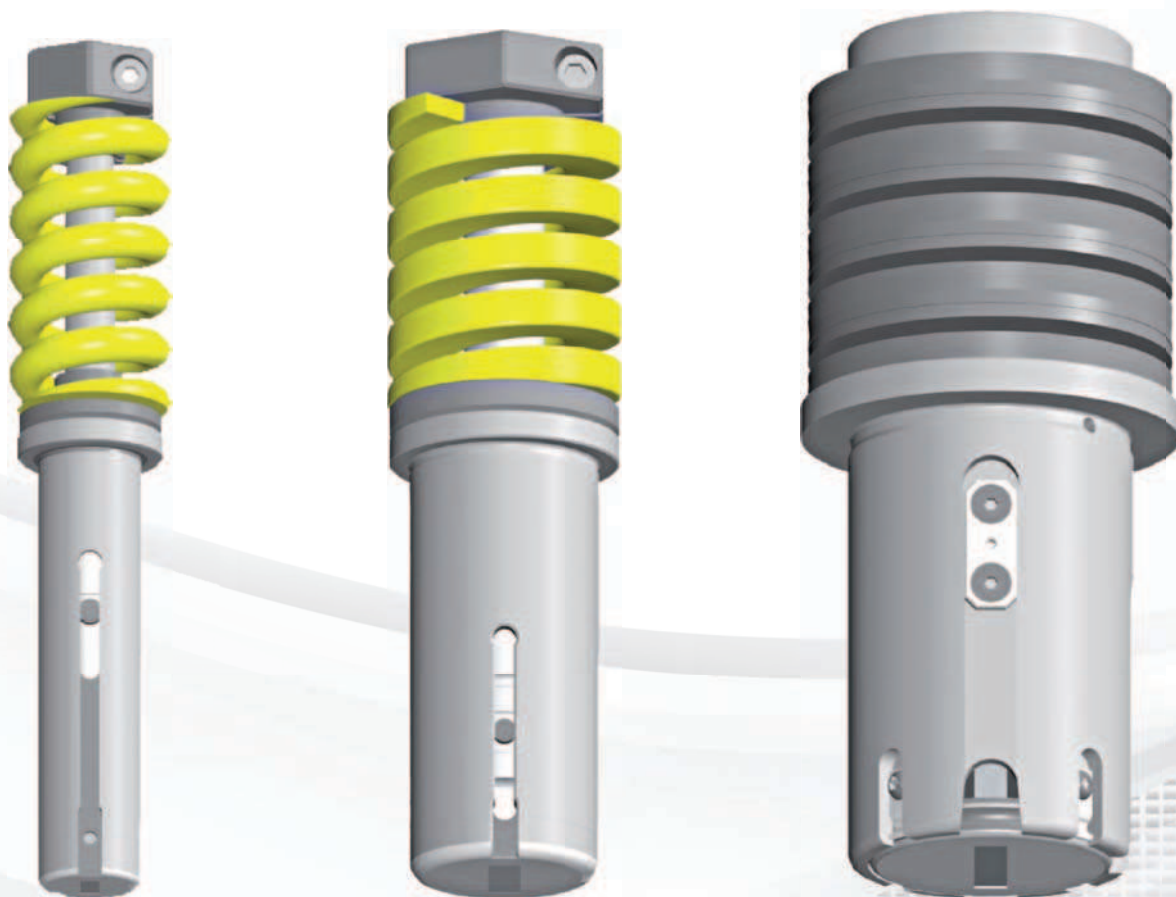


PASS STANZTECHNIK AG
Precision in Perfection



distributeur exclusif pour la France et pays francophones:

P&G Outillage



Tarif 04/2013-FR-A.1

Tourelle épaisse
pour machines sans lubrification



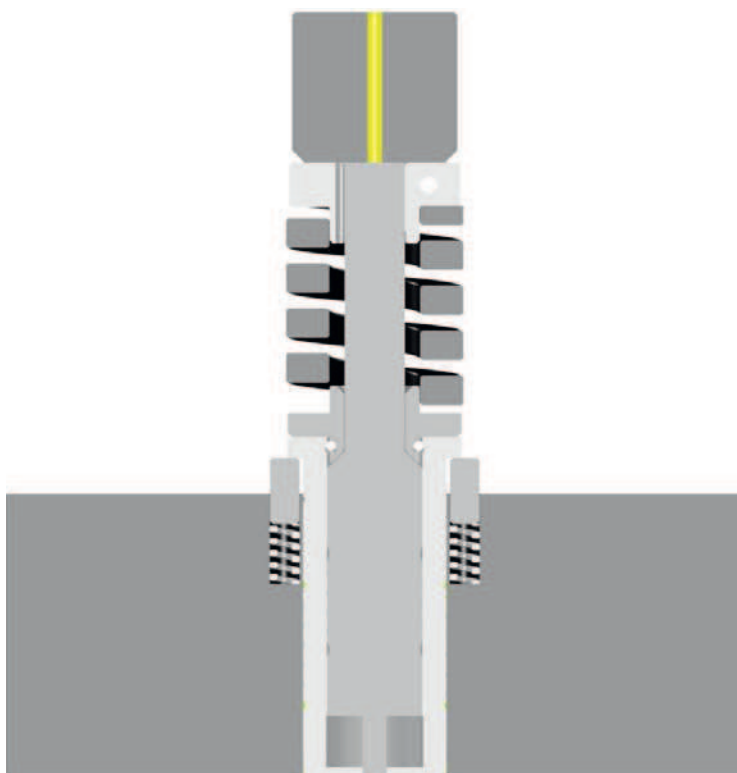
Tarif 04/2013-FR-A.1

Validité:

Ce tarif est valable à partir du 1er Avril 2013. A compter de cette date, tous les tarifs précédents perdent leur validité.
Les prix indiqués sont hors taxes en vigueur.

Conditions de règlement:

Les conditions de paiement sont celles en vigueur dans nos conditions générales de vente, à savoir: Paiement net à 45 jours fin de mois,
par lcr à l'acceptation.





Sommaire

Station A	PASS Standard	Page	4 - 5
Station A	PASS Alpha	Page	6 - 7
Station A	PASS Alpha-Compact	Page	8 - 9
Station B	PASS Standard	Page	10 - 11
Station B	PASS Alpha	Page	12 - 13
Station B	PASS Alpha-Compact	Page	14 - 15
Station C	PASS Standard	Page	16 - 17
Station D	PASS Standard	Page	18 - 19
Station E	PASS Standard	Page	20 - 21
Formes spéciales		Page	22 - 23
Aciers		Page	24 - 25



PASS Standard / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm



Ensemble tête

Tête 6 pans pour une facilité de montage du poinçon



Ressort hélicoïdal adapté au travail des tôles jusqu'à 6mm



Réglage de la longueur jusqu'à 2 mm en tournant la bague d'écartement



Ensemble tête

Ensemble ressort prémonté adapté au travail des tôles jusqu'à 4mm

Réglage aisé sans pas imposé par simple rotation de l'ensemble



Poinçon

Pas métrique M12 x 1,25

Poinçon en H-PM®

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une indexation parfaite (poinçons ronds sans goupille)



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect./Obl.: 0-90-225°

Formes Asym.: 0-90-180-270°

Formes directement érodées sur le guide



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

toutes les formes 0-90°

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Standard / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm

	Réf.	Prix en €
Partie haute complète		
Ronde	4012A01	
Carrée	4012A02	
Rectangle	4012A03	
Oblongue	4012A04	
* contours rectifiés	4012A0G	
* contours érodés	4012A0E	
Ensemble tête (Tête, ressort, bague)		
Toutes formes	4092A01	
Poinçon (H-PM®)		
Rond	4022A01	
Carré	4022A02	
Rectangle	4022A03	
Oblong	4022A04	
* contours rectifiés	4022A0G	
* contours érodés	4022A0E	
Guide poinçon		
Rond	4032A01	
Carré	4032A02	
Rectangle	4032A03	
Oblong	4032A04	
* contours rectifiés	4032A0G	
* contours érodés	4032A0E	
Matrice (HWS)		
Ronde	4052A01	
Carrée	4052A02	
Rectangle	4052A03	
Oblongue	4052A04	
* contours rectifiés	4052A0G	
* contours érodés	4052A0E	



Pièces de rechange:		
Tête 6 pans	4092A31	
Ressort hélicoïdal	4092A11	
Bague intercalaire	4092A21	
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092A51	
Ejecteur PU Ø3x6mm (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø6x10mm (poinçon)	4092P06	

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

Rondelle de compensation pour poinçon	
Pièce (épaisseur 2mm)	499A4S2

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499A1M1

Supplément matrice:
Matrice renforcée
Qualité H-PM®

* voir page 22-23



PASS Alpha / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm



Ensemble tête

Tête 6 pans pour une facilité de montage du poinçon

Ressort hélicoïdal adapté au travail des tôles jusqu'à 6mm

Réglage de la longueur jusqu'à 2 mm en tournant la bague d'écartement



Ensemble tête

Ensemble ressort prémonté adapté au travail des tôles jusqu'à 4mm

Réglage aisé sans pas imposé par simple rotation de l'ensemble



Poinçon

Pas métrique M12 x 1,25

Poinçon en H-PM®

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une indexation parfaite (poinçons ronds sans goupille)



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect./Obl.: 0-90-225°

Formes Asym.: 0-90-180-270°

Formes directement érodées sur le guide



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

toutes les formes 0-90°

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Alpha / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm

	Réf.	Prix en €
Partie haute complète		
Ronde	4013A01	
Carrée	4013A02	
Rectangle	4013A03	
Oblongue	4013A04	
* contours rectifiés	4013A0G	
* contours érodés	4013A0E	
Ensemble tête		
Toutes formes	4093A01	
Poinçon (H-PM®)		
Rond	4023A01	
Carré	4023A02	
Rectangle	4023A03	
Oblong	4023A04	
* contours rectifiés	4023A0G	
* contours érodés	4023A0E	
Guide poinçon		
Toutes formes	4033A05	
Dévêtisseur		
Rond	4043A01	
Carré	4043A02	
Rectangle	4043A03	
Oblong	4043A04	
* contours rectifiés	4043A0G	
* contours érodés	4043A0E	
Matrice (HWS)		
Ronde	4052A01	
Carrée	4052A02	
Rectangle	4052A03	
Oblongue	4052A04	
* contours rectifiés	4052A0G	
* contours érodés	4052A0E	



Pièces de rechange:		
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092A51	
Ejecteur PU Ø3x6mm (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø6x10mm (poinçon)	4092P06	

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

Rondelle de compensation pour poinçon
inutile

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499A1M1

Supplément matrice:
Matrice renforcée
Qualité H-PM®

* voir page 22-23



PASS Alpha-Compact / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm



Ensemble tête

Tête 6 pans pour une facilité de montage du poinçon

Ressort hélicoïdal adapté au travail des tôles jusqu'à 6mm

Réglage de la longueur jusqu'à 2 mm en tournant la bague d'écartement



Ensemble tête

Ensemble ressort prémonté adapté au travail des tôles jusqu'à 4mm

Réglage aisé sans pas imposé par simple rotation de l'ensemble



Poinçon

Pas métrique M12 x 1,25

Poinçon en H-PM®

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une indexation parfaite (poinçons ronds sans goupille)



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect./Obl.: 0-90-225°

Formes Asym.: 0-90-180-270°

Formes directement érodées sur le guide



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

toutes les formes 0-90°

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Alpha-Compact / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm

	Réf.	Prix en €
Partie haute complète		
Ronde	4017A01	
Carrée	4017A02	
Rectangle	4017A03	
Oblongue	4017A04	
* contours rectifiés	4017A0G	
* contours érodés	4017A0E	
Ensemble tête		
Toutes formes	4093A01	
Poinçon (H-PM®)		
Rond	4023A01	
Carré	4023A02	
Rectangle	4023A03	
Oblong	4023A04	
* contours rectifiés	4023A0G	
* contours érodés	4023A0E	
Guide poinçon		
Rond	4032A01	
Carré	4032A02	
Rectangle	4032A03	
Oblong	4032A04	
* contours rectifiés	4032A0G	
* contours érodés	4032A0E	
Matrice (HWS)		
Ronde	4052A01	
Carrée	4052A02	
Rectangle	4052A03	
Oblongue	4052A04	
* contours rectifiés	4052A0G	
* contours érodés	4052A0E	

**Pièces de rechange:**

Joint torique (dans le guide poinçon)	4092A51
Ejecteur PU Ø3x6mm (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø6x10mm (poinçon)	4092P06

Supplément poinçon:

Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

Rondelle de compensation pour poinçon

inutile

Supplément guide:

Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:

jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499A1M1
----------------------------------	---------

Supplément matrice:Matrice renforcée
Qualité H-PM®

* voir page 22-23



PASS Standard / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm



Ensemble tête

Tête 6 pans pour une facilité de montage du poinçon

Ressort hélicoïdal adapté au travail des tôles jusqu'à 6mm

Réglage de la longueur jusqu'à 2 mm en tournant la bague d'écartement



Ensemble tête

Ensemble ressort prémonté adapté au travail des tôles jusqu'à 4mm

Réglage aisé sans pas imposé par simple rotation de l'ensemble

Poinçon

Pas métrique M20 x 1,5

Poinçon en H-PM®

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une indexation parfaite (poinçons ronds sans goupille)



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect./Obl.: 0-45-90-135°

Formes Asym.: 0-90-180-270°

Formes directement érodées sur le guide



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

toutes les formes 0-45-90-180-270°

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Standard / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm

	Réf.	Prix en €
Partie haute complète		
Ronde	4012B01	
Carrée	4012B02	
Rectangle	4012B03	
Oblongue	4012B04	
* contours rectifiés	4012B0G	
* contours érodés	4012B0E	
Ensemble tête (Tête, ressort, bague)		
Toutes formes	4092B01	
Poinçon (H-PM®)		
Rond	4022B01	
Carré	4022B02	
Rectangle	4022B03	
Oblong	4022B04	
* contours rectifiés	4022B0G	
* contours érodés	4022B0E	
Guide poinçon		
Rond	4032B01	
Carré	4032B02	
Rectangle	4032B03	
Oblong	4032B04	
* contours rectifiés	4032B0G	
* contours érodés	4032B0E	
Matrice (HWS)		
Ronde	4052B01	
Carrée	4052B02	
Rectangle	4052B03	
Oblongue	4052B04	
* contours rectifiés	4052B0G	
* contours érodés	4052B0E	



Pièces de rechange:		
Tête 6 pans	4092B31	
Ressort hélicoïdal	4092B11	
Bague intercalaire	4092B21	
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092B51	
Ejecteur PU Ø3x6mm (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø6x10mm (poinçon)	4092P06	

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

Rondelle de compensation pour poinçon		
Pièce (épaisseur 2mm)	499B4S2	

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499B1M1	

Supplément matrice:
Matrice renforcée
Qualité H-PM®

* voir page 22-23



PASS Alpha / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm



Ensemble tête

Tête 6 pans pour une facilité de montage du poinçon

Ressort hélicoïdal adapté au travail des tôles jusqu'à 6mm

Réglage de la longueur jusqu'à 2 mm en tournant la bague d'écartement



Ensemble tête

Ensemble ressort prémonté adapté au travail des tôles jusqu'à 4mm

Réglage aisé sans pas imposé par simple rotation de l'ensemble

Poinçon

Pas métrique M20 x 1,5

Poinçon en H-PM®

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une indexation parfaite (poinçons ronds sans goupille)



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect./Obl.: 0-45-90-135°

Formes Asym.: 0-90-180-270°

Formes directement érodées sur le guide



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

toutes les formes 0-45-90-180-270°

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Alpha / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm

	Réf.	Prix en €
Partie haute complète		
Ronde	4013B01	
Carrée	4013B02	
Rectangle	4013B03	
Oblongue	4013B04	
* contours rectifiés	4013B0G	
* contours érodés	4013B0E	
Ensemble tête		
Toutes formes	4093B01	
Poinçon (H-PM®)		
Rond	4023B01	
Carré	4023B02	
Rectangle	4023B03	
Oblong	4023B04	
* contours rectifiés	4023B0G	
* contours érodés	4023B0E	
Guide poinçon		
Toutes formes	4033B05	
Dévêtisseur		
Rond	4043B01	
Carré	4043B02	
Rectangle	4043B03	
Oblong	4043B04	
* contours rectifiés	4043B0G	
* contours érodés	4043B0E	
Matrice (HWS)		
Ronde	4052B01	
Carrée	4052B02	
Rectangle	4052B03	
Oblongue	4052B04	
* contours rectifiés	4052B0G	
* contours érodés	4052B0E	



Pièces de rechange:		
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092B51	
Ejecteur PU Ø3x6mm (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø6x10mm (poinçon)	4092P06	

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

Rondelle de compensation pour poinçon
inutile

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499B1M1

Supplément matrice:
Matrice renforcée
Qualité H-PM®

* voir page 22-23



PASS Alpha-Compact / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm



Ensemble tête

Tête 6 pans pour une facilité de montage du poinçon



Ressort hélicoïdal adapté au travail des tôles jusqu'à 6mm



Réglage de la longueur jusqu'à 2 mm en tournant la bague d'écartement



Ensemble tête

Ensemble ressort prémonté adapté au travail des tôles jusqu'à 4mm

Réglage aisé sans pas imposé par simple rotation de l'ensemble



Poinçon

Pas métrique M20 x 1,5

Poinçon en H-PM®

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une indexation parfaite (poinçons ronds sans goupille)



Guide poinçon

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect./Obl.: 0-45-90-135°

Formes Asym.: 0-90-180-270°

Formes directement érodées sur le guide



Guide poinçon

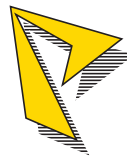
Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Orientation

toutes les formes 0-45-90-180-270°

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Alpha-Compact / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm

	Réf.	Prix en €
Partie haute complète		
Ronde	4017B01	
Carrée	4017B02	
Rectangle	4017B03	
Oblongue	4017B04	
* contours rectifiés	4017B0G	
* contours érodés	4017B0E	
Ensemble tête		
Toutes formes	4093B01	
Poinçon (H-PM®)		
Rond	4023B01	
Carré	4023B02	
Rectangle	4023B03	
Oblong	4023B04	
* contours rectifiés	4023B0G	
* contours érodés	4023B0E	
Guide poinçon		
Rond	4032B01	
Carré	4032B02	
Rectangle	4032B03	
Oblong	4032B04	
* contours rectifiés	4032B0G	
* contours érodés	4032B0E	
Matrice (HWS)		
Ronde	4052B01	
Carrée	4052B02	
Rectangle	4052B03	
Oblongue	4052B04	
* contours rectifiés	4052B0G	
* contours érodés	4052B0E	



Pièces de rechange:	
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092B51
Ejecteur PU Ø3x6mm (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø6x10mm (poinçon)	4092P06

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

Rondelle de compensation pour poinçon
inutile

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499B1M1

Supplément matrice:
Matrice renforcée
Qualité H-PM®

* voir page 22-23



PASS Standard / Station C

Encombrement jusqu'à 50,8mm



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Réglage de la longueur jusqu'à 3mm en utilisant les cales de compensation

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Ressorts latéraux de maintien des dévêtisseurs



Poinçon

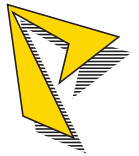
Taraudage M12

Poinçon en H-PM®



Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Standard / Station C

Encombrement jusqu'à 50,8mm

	Réf.	Prix en €
Ensemble tête-guide		
Toutes formes	499C01	

Poinçon (H-PM®)		
Rond	4022C01	
Carré	4022C02	
Rectangle	4022C03	
Oblong	4022C04	
* contours rectifiés	4022C0G	
* contours érodés	4022C0E	

Dévêtisseur		
Rond	4032C01	
Carré	4032C02	
Rectangle	4032C03	
Oblong	4032C04	
* contours rectifiés	4032C0G	
* contours érodés	4032C0E	

Matrice (HWS)		
Ronde	4052C01	
Carrée	4052C02	
Rectangle	4052C03	
Oblongue	4052C04	
* contours rectifiés	4052C0G	
* contours érodés	4052C0E	

Pièces de rechange:		
Ejecteur PU Ø3x6mm (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø6x10mm (poinçon)	4092P06	
Jeu de ressorts de maintien avec vis	499C71	
Clavette (avec vis)	499C63	

Jeu de rondelles de compensation pour poinçon		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499C1S1	

Jeu de cales de compensation pour matrice:		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499C2M1	

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

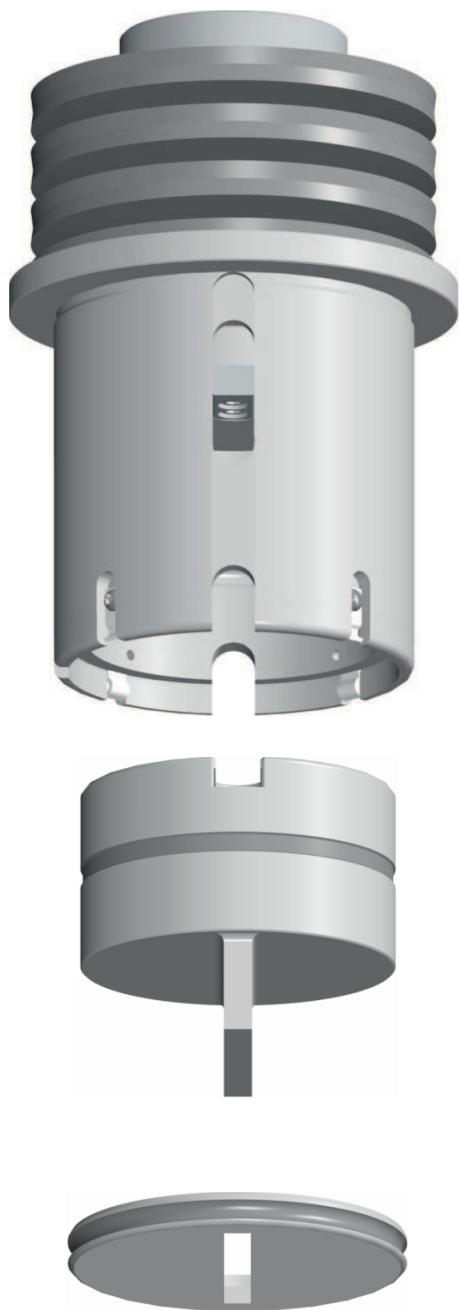
Supplément matrice:
Qualité H-PM®





PASS Standard / Station D

Encombrement jusqu'à 88,9mm



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Réglage de la longueur jusqu'à 3mm en utilisant les cales de compensation

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Ressorts latéraux de maintien des dévêtisseurs

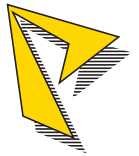
Poinçon

Taraudage M12

Poinçon en H-PM®

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Standard / Station D

Encombrement jusqu'à 88,9mm

	Réf.	Prix en €
Ensemble tête-guide		
Toutes formes	499D01	

Poinçon (H-PM®)		
Rond	4022D01	
Carré	4022D02	
Rectangle	4022D03	
Oblong	4022D04	
* contours rectifiés	4022D0G	
* contours érodés	4022D0E	

Dévêtisseur		
Rond	4032D01	
Carré	4032D02	
Rectangle	4032D03	
Oblong	4032D04	
* contours rectifiés	4032D0G	
* contours érodés	4032D0E	

Matrice (HWS)		
Ronde	4052D01	
Carrée	4052D02	
Rectangle	4052D03	
Oblongue	4052D04	
* contours rectifiés	4052D0G	
* contours érodés	4052D0E	

Pièces de rechange:		
Ejecteur PU Ø3x6mm (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø6x10mm (poinçon)	4092P06	
Jeu de ressorts de maintien avec vis	499D71	
Clavette (avec vis)	499D63	

Jeu de rondelles de compensation pour poinçon		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499D3S1	

Jeu de cales de compensation pour matrice:		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499D2M1	



Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

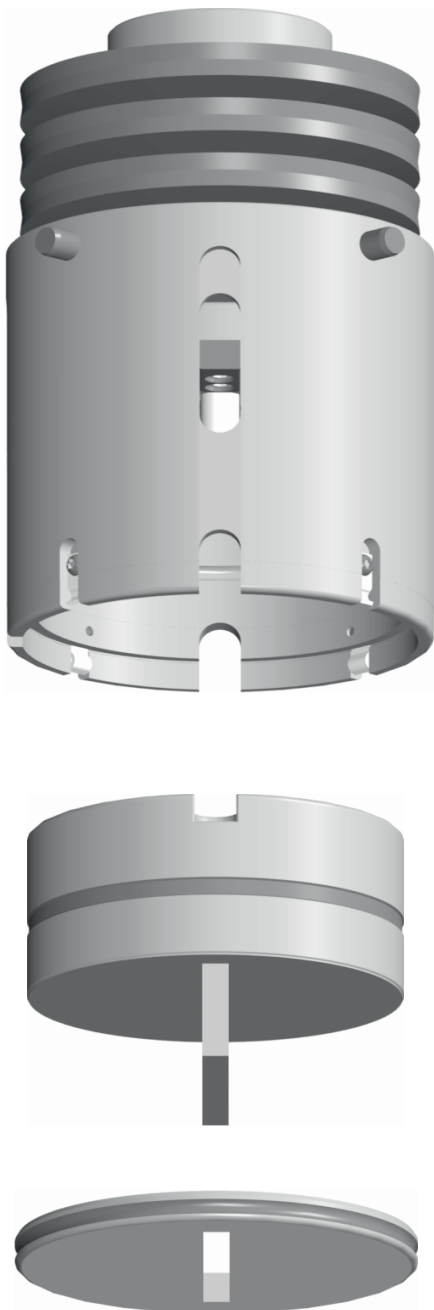
Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Supplément matrice:
Qualité H-PM®



PASS Standard / Station E

Encombrement jusqu'à 114,3mm



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Réglage de la longueur jusqu'à 3mm en utilisant les cales de compensation

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Ressorts latéraux de maintien des dévêtisseurs

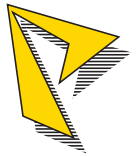
Poinçon

Taraudage M12

Poinçon en H-PM®

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Standard / Station E

Encombrement jusqu'à 114,3mm

	Réf.	Prix en €
Ensemble tête-guide		
Toutes formes	499E01	

Poinçon (H-PM®)		
Rond	4022E01	
Carré	4022E02	
Rectangle	4022E03	
Oblong	4022E04	
* contours rectifiés	4022E0G	
* contours érodés	4022E0E	

Dévêtisseur		
Rond	4032E01	
Carré	4032E02	
Rectangle	4032E03	
Oblong	4032E04	
* contours rectifiés	4032E0G	
* contours érodés	4032E0E	

Matrice (HWS)		
Ronde	4052E01	
Carrée	4052E02	
Rectangle	4052E03	
Oblongue	4052E04	
* contours rectifiés	4052E0G	
* contours érodés	4052E0E	

Pièces de rechange:		
Ejecteur PU Ø3x6mm (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø6x10mm (poinçon)	4092P06	
Jeu de ressorts de maintien avec vis	499E71	
Clavette (avec vis)	499E63	

Jeu de rondelles de compensation pour poinçon		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499E3S1	

Jeu de cales de compensation pour matrice:		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499E2M1	



Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

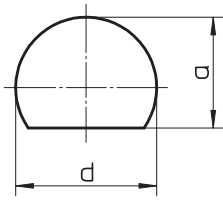
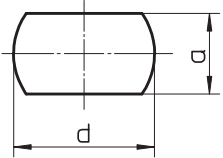
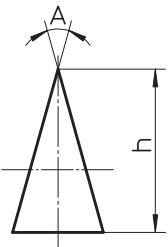
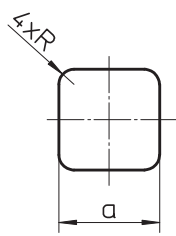
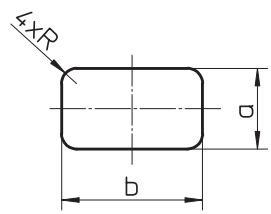
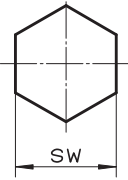
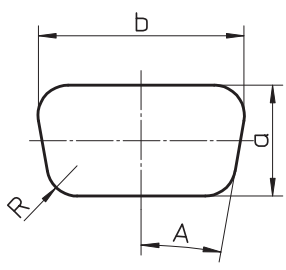

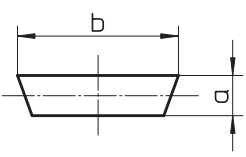
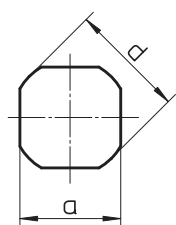
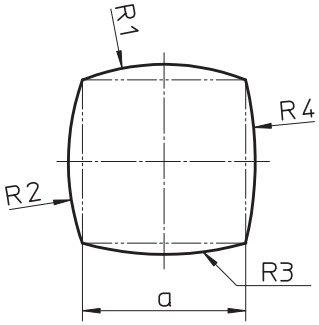
Supplément guide:
Rainure supplémentaire

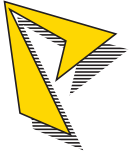
Supplément matrice:
Qualité H-PM®

* voir page 22-23



Formes spéciales rectifiées

 <p>G01</p>	 <p>G02</p>	 <p>G03</p>
 <p>G04</p>	 <p>G05</p>	 <p>G06</p>
 <p>G07</p>	 <p>G08</p>	 <p>G09</p>
 <p>G10</p>	 <p>G11</p>	<p><i>Pour les formes non référencées, merci de nous envoyer un plan pour chiffrage.</i></p>



Formes spéciales érodées

<p>E01</p>	<p>E02</p>	<p>E03</p>
<p>E04</p>	<p>E05</p>	<p>E06</p>
<p>E07</p>	<p>E08</p>	<p>E09</p>
<p>E10</p>	<p>E11</p>	<p><i>Pour les formes non référencées, merci de nous envoyer un plan pour chiffrage.</i></p>



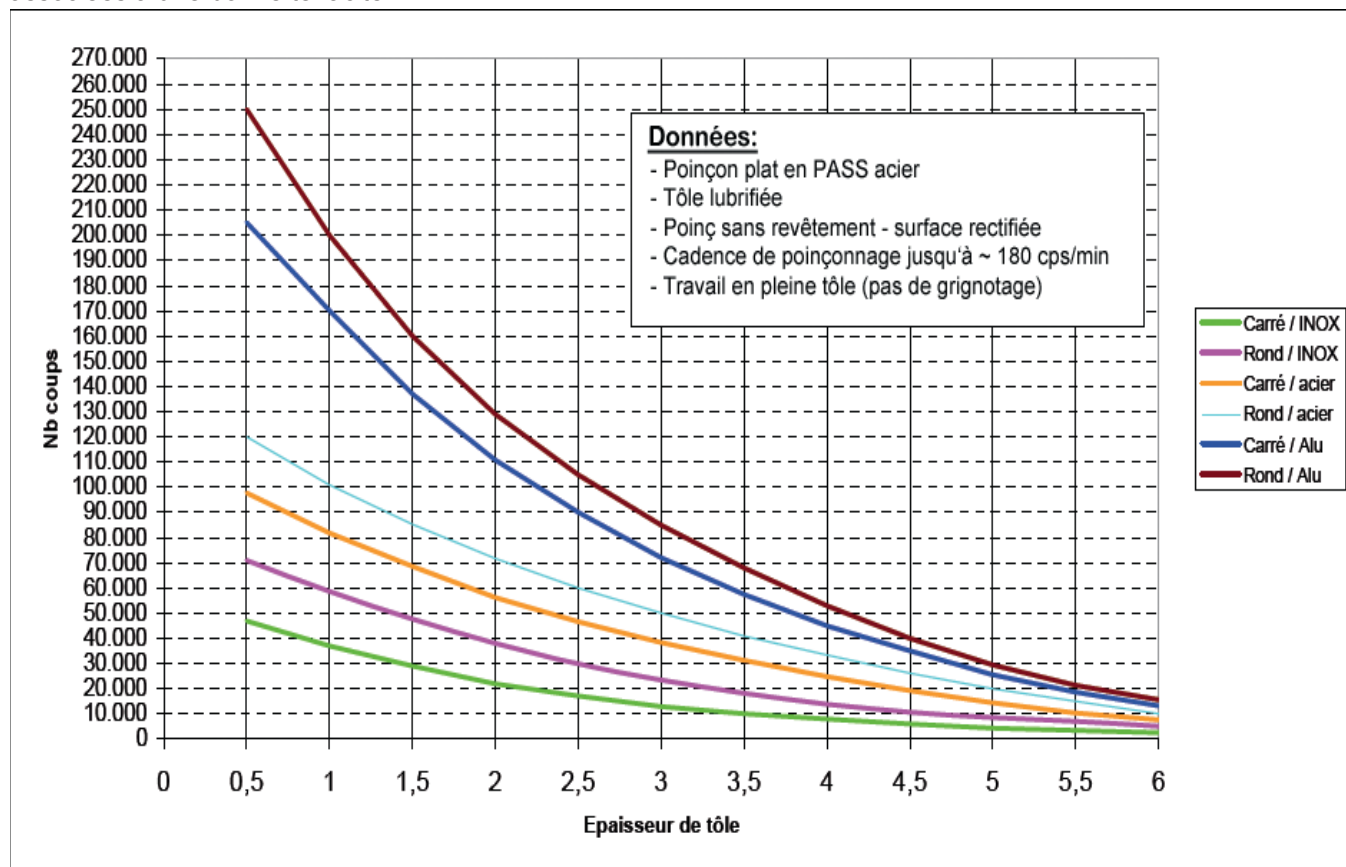
Les aciers PASS

HWS	<p>L'acier HWS est un acier à outil allié pour le travail à froid avec une haute ténacité. Ce type d'acier est spécialement adapté pour les matrices.</p> <p><u>Avantage:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Excellent rapport coût / performances
Qualité H-PM®	<p>La Qualité H-PM® est un acier obtenu à partir d'acier fritté ayant un haut niveau de pureté qui permet d'obtenir une structure complètement homogène sur l'ensemble de la matière</p> <p><u>Avantages:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Le meilleur des rapports coût / performances- Excellente stabilité des arêtes de coupe grâce à une ténacité accrue- Haute durée de vie grâce à l'homogénéité de la microstructure de l'acier- Résistance à la flexion accrue, ce qui en fait également une excellente base pour les matrices
X3-PM	<p>L'acier X3-PM est un acier fritté de haute qualité offrant les meilleures performances connues pour les poinçons grâce à son degré de pureté exceptionnel. La microstructure uniforme avec haute concentration de vanadium garantit une durée de vie maximale des outils</p> <p><u>Avantages:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Rendement amélioré : Augmentation très nette de la durée de vie des poinçons- Solidité maximale des arêtes de coupe- Haute résistance à l'abrasion- Résistance à la compression maximale
X8-PM	<p>L'acier X8-PM est un acier fritté de haute qualité offrant les meilleures performances connues pour les matrices, grâce à son degré de pureté exceptionnel. La haute ductilité de sa microstructure homogène garantit une limite de rupture maximale. Ce type d'acier est particulièrement adapté pour les matrices à fort risque de casse, comme c'est le cas avec des contours très spéciaux</p> <p><u>Avantages:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Résistance à la flexion maximale, donc réduit les risques de rupture- Haute résistance à l'abrasion



Durée de vie des outils

Les poinçons et matrices PASS sont réalisés dans des aciers spéciaux afin de procurer les meilleures durées de vie associées à une bonne ténacité.



Facteurs de correction:	Facteur:
- Acier galvanisé / INOX protégé / Alu anodisé	0,5 - 0,8
- Travail à sec (pas de lubrification de la tôle)	0,4 - 0,6
- Revêtement (TICN pour l'INOX / T-MAX pour l'acier galvanisé / A-Max pour l'Aluminium / C-Max pour le Cuivre)	2,0 - 4,0
- Poinçon PASS en acier H-PM®	6,0 - 10,0
- Grignotage	0,7 - 0,9
- Délignage	0,5 - 0,7
- Vagues de coupe	0,8 - 0,9
- Cadence de poinçonnage > 300 coups / min.	0,8 - 0,9
- Partie coupante érodée	0,4 - 0,8
- Partie coupante polie	1,5 - 3,0
- Partie coupante inférieure à 1,5x ép. tôle	0,6 - 0,8
- Partie coupante inférieure à 1x ép. tôle	0,3 - 0,5
- Utilisation d'un jeu de coupe trop faible	0,4 - 0,9

Après le premier affûtage, il faut compter avec une perte de la durée de vie de ~ 5-10% par affûtage.



votre **PARTENAIRE OUTILLAGE**

P&G Outillage

15, rue de Saint-Louis

Téléphone

Fax

E-Mail

Web

F - 68220 Hésingue

+33 (0)389 67 40 22

+33 (0)389 69 81 91

info@pg-outillage.fr

www.pg-outillage.fr