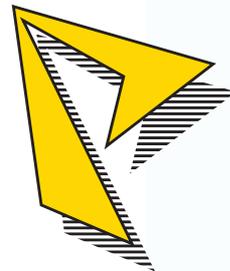


**PASS STANZTECHNIK AG**  
*Precision in Perfection*



*distributeur exclusif pour la France et pays francophones:*

**P&G Outillage**



Tarif 04/2013-FR-A.3

**Tourelle épaisse**  
pour machines avec lubrification de la tôle



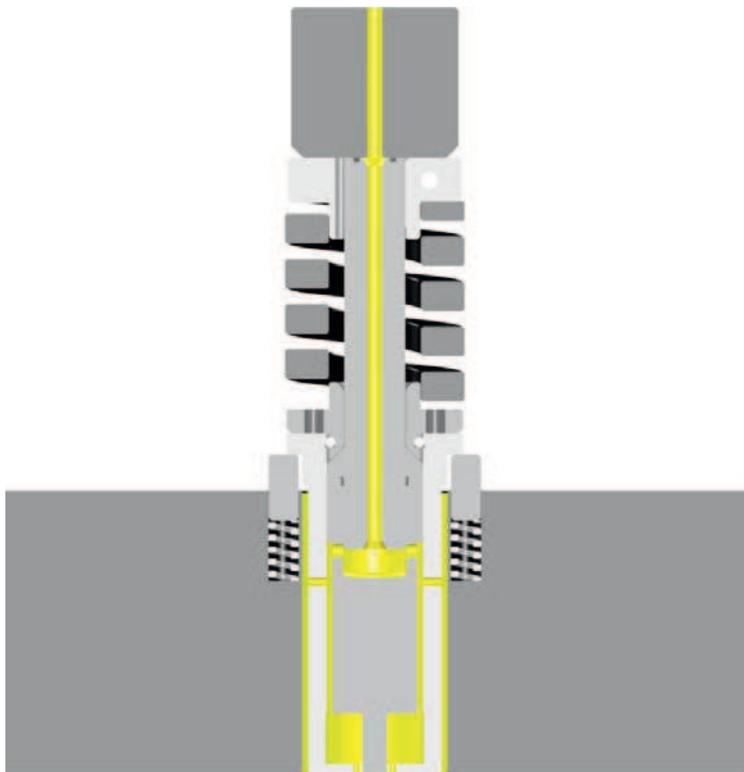
## Tarif 04/2013-FR-A.3

### Validité:

Ce tarif est valable à partir du 1er Avril 2013. A compter de cette date, tous les tarifs précédents perdent leur validité.  
Les prix indiqués sont hors taxes en vigueur.

### Conditions de règlement:

Les conditions de paiement sont celles en vigueur dans nos conditions générales de vente, à savoir: Paiement net à 45 jours fin de mois, par lcr à l'acceptation.





# Sommaire

Station A	PASS Beta-Compact ABS	Page	4 - 5
Station A	PASS Beta-V2 <sup>®</sup> ABS	Page	6 - 7
Station A	PASS Alpha ABS	Page	8 - 9
Station B	PASS Beta-Compact ABS	Page	10 - 11
Station B	PASS Beta-V2 <sup>®</sup> ABS	Page	12 - 13
Station B	PASS Alpha ABS	Page	14 - 15
Station C	PASS Beta-V2 <sup>®</sup> ABS	Page	16 - 17
Station C	PASS Beta-V2 <sup>®</sup> ABS Outil de refendage	Page	18 - 19
Station C	PASS Alpha-V2 ABS	Page	20 - 21
Station D	PASS Beta-V2 <sup>®</sup> ABS	Page	22 - 23
Station D	PASS Beta-V2 <sup>®</sup> ABS Outil de refendage	Page	24 - 25
Station D	PASS Beta-V2 <sup>®</sup> ABS Outil de refendage Proximité des pinces	Page	26 - 27
Station D	PASS Alpha-V2 ABS	Page	28 - 29
Station E	PASS Beta-V2 <sup>®</sup> ABS	Page	30 - 31
Station E	PASS Beta-V2 <sup>®</sup> ABS Outil de refendage	Page	32 - 33
Station E	PASS Beta-V2 <sup>®</sup> ABS Outil de refendage Proximité des pinces	Page	34 - 35
Station E	PASS Alpha-V2 ABS	Page	36 - 37
Formes spéciales		Page	38 - 39
Aciers		Page	40 - 41



# PASS Beta-Compact ABS / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm



## Ensemble tête

Ensemble tête prémonté  
adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm  
de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la  
tôle



## Ensemble tête

Ensemble tête prémonté  
adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm  
de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers  
la tôle

Compatible avec changeur PDC



## Poinçon

Taraudage avec canal  
pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une  
indexation parfaite  
(poinçons ronds également)

Poinçon en H-PM®



## Guide poinçon

Réglage de la longueur en tirant  
et tournant le guide

Guide traité et poli adapté aux tôles  
jusqu'à 6mm

Rainures:

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect. / Obl.: 0-90-225°

Formes asymétriques: 0-90-180-270°

Formes avec perçages pour lubrifiant  
directement érodées sur le guide



## Guide poinçon

Réglage de la longueur en tournant l'outil  
monté tout en appuyant sur le bouton de  
vérouillage

Guide traité et poli adapté aux tôles  
jusqu'à 6mm

Rainures:

Toutes formes: 0-90°

## Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable  
avec perçages pour lubrifiant



# PASS Beta-Compact ABS / Station A

## Encombrement jusqu'à 12,7mm

	Réf.	Prix en €
<b>Partie haute complète</b>		
Ronde	4018A01	
Carrée	4018A02	
Rectangle	4018A03	
Oblongue	4018A04	
* contours rectifiés	4018A0G	
* contours érodés	4018A0E	
<b>Ensemble tête</b>		
toutes formes	4095A10	
<b>Poinçon (H-PM®)</b>		
Rond	4025A01	
Carré	4025A02	
Rectangle	4025A03	
Oblong	4025A04	
* contours rectifiés	4025A0G	
* contours érodés	4025A0E	
<b>Guide poinçon</b>		
Rond	4038A01	
Carré	4038A02	
Rectangle	4038A03	
Oblong	4038A04	
* contours rectifiés	4038A0G	
* contours érodés	4038A0E	
<b>Matrice (HWS)</b>		
Ronde	4052A01	
Carrée	4052A02	
Rectangle	4052A03	
Oblongue	4052A04	
* contours rectifiés	4052A0G	
* contours érodés	4052A0E	



<b>Pièces de rechange:</b>		
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092A51	
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

<b>Supplément poinçon:</b>
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

<b>Rondelles de compensation pour poinçon:</b>
inutile

<b>Supplément guide:</b>
Rainure supplémentaire

<b>Jeu de cales de compensation pour matrice:</b>	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499A1M1

<b>Supplément matrice:</b>
Matrice renforcée
Qualité H-PM®

\* voir page 38-39



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm



## Ensemble tête

Ensemble tête prémonté  
adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm  
de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la  
tôle



## Ensemble tête

Ensemble tête prémonté  
adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm  
de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers  
la tôle

Compatible avec changeur PDC



## Poinçon

Taraudage avec canal  
pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une  
indexation parfaite  
(poinçons ronds également)

Poinçon en H-PM<sup>®</sup>



## Guide poinçon

Réglage de la longueur en tirant  
et tournant le guide

Guide traité et poli adapté aux tôles  
jusqu'à 6mm

Rainures:

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect. / Obl.: 0-90-225°

Formes asymétriques: 0-90-180-270°

Formes avec perçages pour lubrifiant  
directement érodées sur le guide



## Guide poinçon

Réglage de la longueur en tournant l'outil  
monté tout en appuyant sur le bouton de  
vérouillage

Guide traité et poli adapté aux tôles  
jusqu'à 6mm

Rainures:

Toutes formes: 0-90°

## Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable  
avec perçages pour lubrifiant



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm

	Réf.	Prix en €
<b>Partie haute complète</b>		
Ronde	4019A01	
Carrée	4019A02	
Rectangle	4019A03	
Oblongue	4019A04	
* contours rectifiés	4019A0G	
* contours érodés	4019A0E	
<b>Ensemble tête</b>		
toutes formes	4099A10	
<b>Poinçon (H-PM<sup>®</sup>)</b>		
Rond	4029A01	
Carré	4029A02	
Rectangle	4029A03	
Oblong	4029A04	
* contours rectifiés	4029A0G	
* contours érodés	4029A0E	
<b>Guide poinçon</b>		
toutes formes	4039A05	
<b>Dévêtisseur</b>		
Rond	4049A01	
Carré	4049A02	
Rectangle	4049A03	
Oblong	4049A04	
* contours rectifiés	4049A0G	
* contours érodés	4049A0E	
<b>Matrice (HWS)</b>		
Ronde	4052A01	
Carrée	4052A02	
Rectangle	4052A03	
Oblongue	4052A04	
* contours rectifiés	4052A0G	
* contours érodés	4052A0E	



<b>Pièces de rechange:</b>	
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092A51
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06

<b>Supplément poinçon:</b>
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

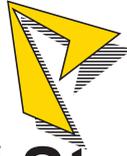
<b>Rondelles de compensation pour poinçon:</b>
inutile

<b>Supplément guide:</b>
Rainure supplémentaire

<b>Jeu de cales de compensation pour matrice:</b>	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499A1M1

<b>Supplément matrice:</b>
Matrice renforcée
Qualité H-PM <sup>®</sup>

\* voir page 38-39



# **PASS Alpha ABS / Station A**

Encombrement jusqu'à 12,7mm



## **Ensemble tête**

Ensemble ressort prémonté  
adapté au travail de tôles  
jusqu'à 4mm

Réglage aisé de la longueur d'outil  
sans pas imposé en tournant l'ensemble

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle



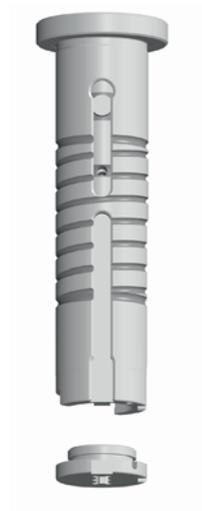
## **Poinçon**

Filetage métrique M12 x 1,25

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Poinçon en acier H-PM®

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une  
indexation parfaite  
(poinçons ronds sans goupille)



## **Guide poinçon**

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à  
4mm

Rainures:  
Toutes formes: 0-90°

## **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable  
avec perçages pour lubrifiant et surface  
d'appui maximale



# PASS Alpha ABS / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm

Pour ép. tôle max s = 4mm

## Partie haute complète

	Réf.	Prix en €
Ronde	4011A01	
Carrée	4011A02	
Rectangle	4011A03	
Oblongue	4011A04	
* contours rectifiés	4011A0G	
* contours érodés	4011A0E	

## Ensemble tête

toutes formes	4091A10
---------------	---------

## Poinçon (H-PM®)

Rond	4021A01
Carré	4021A02
Rectangle	4021A03
Oblong	4021A04
* contours rectifiés	4021A0G
* contours érodés	4021A0E

## Guide poinçon

toutes formes	4031A05
---------------	---------

## Dévêtisseur

Rond	4041A01
Carré	4041A02
Rectangle	4041A03
Oblong	4041A04
* contours rectifiés	4041A0G
* contours érodés	4041A0E

## Matrice (HWS)

Ronde	4052A01
Carrée	4052A02
Rectangle	4052A03
Oblongue	4052A04
* contours rectifiés	4052A0G
* contours érodés	4052A0E



## Pièces de rechange:

Joint torique (dans le guide poinçon)	4092A51
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06

## Supplément poinçon:

Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

## Rondelles de compensation pour poinçon:

inutile

## Supplément guide:

Rainure supplémentaire

## Jeu de cales de compensation pour matrice:

jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499A1M1
----------------------------------	---------

## Supplément matrice:

Matrice renforcée  
Qualité H-PM®



# PASS Beta-Compact ABS / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm



## Ensemble tête

Ensemble tête prémonté adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle



## Ensemble tête

Ensemble tête prémonté adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Compatible avec changeur PDC



## Poinçon

Taraudage avec canal pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une indexation parfaite (poinçons ronds également)

Poinçon en H-PM®



## Guide poinçon

Réglage de la longueur en tirant et tournant le guide

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Rainures:

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect. / Obl.: 0-90-225°

Formes asymétriques: 0-90-180-270°

Formes avec perçages pour lubrifiant directement érodées sur le guide



## Guide poinçon

Réglage de la longueur en tournant l'outil monté tout en appuyant sur le bouton de verrouillage

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Rainures:

Toutes formes: 0-90°

## Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable avec perçages pour lubrifiant



# PASS Beta-Compact ABS / Station B

## Encombrement jusqu'à 31,7mm

	Réf.	Prix en €
<b>Partie haute complète</b>		
Ronde	4018B01	
Carrée	4018B02	
Rectangle	4018B03	
Oblongue	4018B04	
* contours rectifiés	4018B0G	
* contours érodés	4018B0E	
<b>Ensemble tête</b>		
toutes formes	4095B10	
<b>Poinçon (H-PM®)</b>		
Rond	4025B01	
Carré	4025B02	
Rectangle	4025B03	
Oblong	4025B04	
* contours rectifiés	4025B0G	
* contours érodés	4025B0E	
<b>Guide poinçon</b>		
Rond	4038B01	
Carré	4038B02	
Rectangle	4038B03	
Oblong	4038B04	
* contours rectifiés	4038B0G	
* contours érodés	4038B0E	
<b>Matrice (HWS)</b>		
Ronde	4052B01	
Carrée	4052B02	
Rectangle	4052B03	
Oblongue	4052B04	
* contours rectifiés	4052B0G	
* contours érodés	4052B0E	



<b>Pièces de rechange:</b>		
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092B51	
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

<b>Supplément poinçon:</b>
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

<b>Rondelles de compensation pour poinçon:</b>
inutile

<b>Supplément guide:</b>
Rainure supplémentaire

<b>Jeu de cales de compensation pour matrice:</b>	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499A1M1

<b>Supplément matrice:</b>
Matrice renforcée
Qualité H-PM®

\* voir page 38-39



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm



## Ensemble tête

Ensemble tête prémonté adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle



## Ensemble tête

Ensemble tête prémonté adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Compatible avec changeur PDC



## Poinçon

Taraudage avec canal pour distribuer le lubrifiant vers la tôle

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une indexation parfaite (poinçons ronds également)

Poinçon en H-PM<sup>®</sup>



## Guide poinçon

Réglage de la longueur en tirant et tournant le guide

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Rainures:

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect. / Obl.: 0-90-225°

Formes asymétriques: 0-90-180-270°

Formes avec perçages pour lubrifiant directement érodées sur le guide



## Guide poinçon

Réglage de la longueur en tournant l'outil monté tout en appuyant sur le bouton de verrouillage

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Rainures:

Toutes formes: 0-90°

## Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable avec perçages pour lubrifiant



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm

	Réf.	Prix en €
<b>Partie haute complète</b>		
Ronde	4019B01	
Carrée	4019B02	
Rectangle	4019B03	
Oblongue	4019B04	
* contours rectifiés	4019B0G	
* contours érodés	4019B0E	
<b>Ensemble tête</b>		
toutes formes	4099B10	
<b>Poinçon (H-PM<sup>®</sup>)</b>		
Rond	4029B01	
Carré	4029B02	
Rectangle	4029B03	
Oblong	4029B04	
* contours rectifiés	4029B0G	
* contours érodés	4029B0E	
<b>Guide poinçon</b>		
toutes formes	4039B05	
<b>Dévêtisseur</b>		
Rond	4049B01	
Carré	4049B02	
Rectangle	4049B03	
Oblong	4049B04	
* contours rectifiés	4049B0G	
* contours érodés	4049B0E	
<b>Matrice (HWS)</b>		
Ronde	4052B01	
Carrée	4052B02	
Rectangle	4052B03	
Oblongue	4052B04	
* contours rectifiés	4052B0G	
* contours érodés	4052B0E	



<b>Pièces de rechange:</b>		
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092B51	
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

<b>Supplément poinçon:</b>
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

<b>Rondelles de compensation pour poinçon:</b>
inutile

<b>Supplément guide:</b>
Rainure supplémentaire

<b>Jeu de cales de compensation pour matrice:</b>	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499B1M1

<b>Supplément matrice:</b>
Matrice renforcée
Qualité H-PM <sup>®</sup>

\* voir page 38-39



# **PASS Alpha ABS / Station B**

Encombrement jusqu'à 31,7mm



## **Ensemble tête**

Ensemble ressort prémonté  
adapté au travail de tôles  
jusqu'à 4mm

Réglage aisé de la longueur d'outil  
sans pas imposé en tournant l'ensemble

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle



## **Poinçon**

Filetage métrique M20 x 1,5

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Poinçon en H-PM®

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une  
indexation parfaite  
(poinçons ronds sans goupille)



## **Guide poinçon**

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à  
4mm

Rainures:  
Toutes formes: 0-90°

## **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable  
avec perçages pour lubrifiant et surface  
d'appui maximale



# PASS Alpha ABS / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm

Pour ép. tôle max s = 4mm

## Partie haute complète

	Réf.	Prix en €
Ronde	4011B01	
Carrée	4011B02	
Rectangle	4011B03	
Oblongue	4011B04	
* contours rectifiés	4011B0G	
* contours érodés	4011B0E	

## Ensemble tête

toutes formes	4091B10
---------------	---------

## Poinçon (H-PM®)

Rond	4021B01
Carré	4021B02
Rectangle	4021B03
Oblong	4021B04
* contours rectifiés	4021B0G
* contours érodés	4021B0E

## Guide poinçon

toutes formes	4031B05
---------------	---------

## Dévêtisseur

Rond	4041B01
Carré	4041B02
Rectangle	4041B03
Oblong	4041B04
* contours rectifiés	4041B0G
* contours érodés	4041B0E

## Matrice (HWS)

Ronde	4052B01
Carrée	4052B02
Rectangle	4052B03
Oblongue	4052B04
* contours rectifiés	4052B0G
* contours érodés	4052B0E

## Pièces de rechange:

Joint torique (dans le guide poinçon)	4092B51
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06

## Supplément poinçon:

Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

## Rondelles de compensation pour poinçon:

inutile

## Supplément guide:

Rainure supplémentaire

## Jeu de cales de compensation pour matrice:

jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499B1M1
----------------------------------	---------

## Supplément matrice:

Matrice renforcée  
Qualité H-PM®





# **PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station C**

Encombrement jusqu'à 50,8mm



## **Ensemble tête-guide**

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

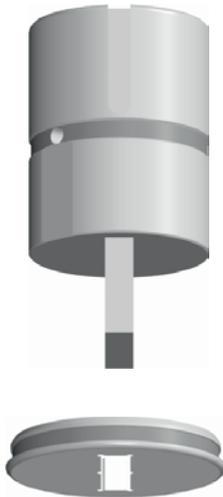
Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

## **Poinçon**

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers la partie coupante

Poinçon en H-PM®



## **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable avec perçages pour lubrifiant



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station C

Encombrement jusqu'à 50,8mm

	Réf.	Prix en €
<b>Ensemble tête-guide</b>		
toutes formes	4039C01	

<b>Poinçon (H-PM<sup>®</sup>)</b>		
Rond	4029C01	
Carré	4029C02	
Rectangle	4029C03	
Oblong	4029C04	
* contours rectifiés	4029C0G	
* contours érodés	4029C0E	

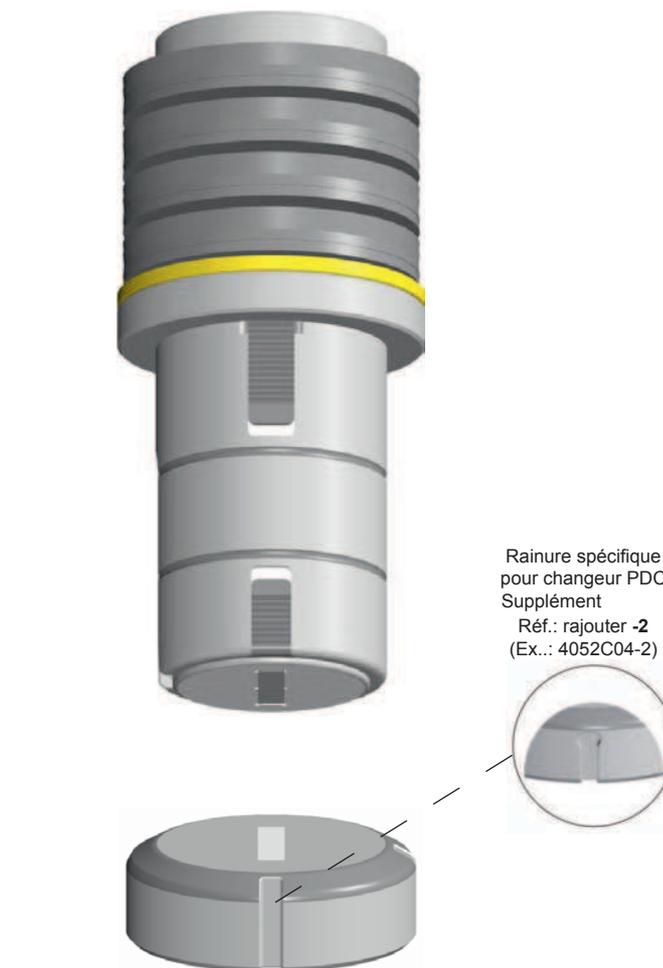
<b>Dévêtisseur</b>		
Rond	4049C01	
Carré	4049C02	
Rectangle	4049C03	
Oblong	4049C04	
* contours rectifiés	4049C0G	
* contours érodés	4049C0E	

<b>Matrice (HWS)</b>		
Ronde	4052C01	
Carrée	4052C02	
Rectangle	4052C03	
Oblongue	4052C04	
* contours rectifiés	4052C0G	
* contours érodés	4052C0E	

<b>Pièces de rechange:</b>		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

<b>Jeu de rondelles de compensation pour poinçon:</b>		
	inutile	

<b>Jeu de cales de compensation pour matrice:</b>		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499C2M1	



<b>Supplément poinçon:</b>	
Revêtement TICN	
Revêtement T-MAX	
Vague de coupe WT	
Vague de coupe DOWT	
Vague de coupe 2-PT	
Vague de coupe 4-PT	
Rainure supplémentaire	

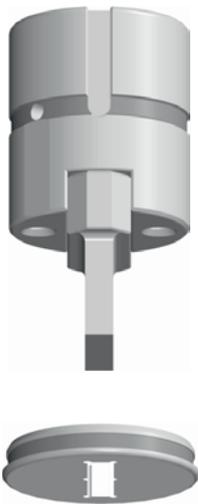
<b>Supplément guide:</b>	
Rainure supplémentaire	

<b>Supplément matrice:</b>	
Qualité H-PM <sup>®</sup>	



# **PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station C**

## Outil de refendage



### **Ensemble tête-guide**

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

### **Porte-lame**

2 vis de fixation M6

Taraudage M14 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers la partie coupante

### **Lame de refendage**

Poinçon en H-PM®

### **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable avec perçages pour lubrifiant



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station C

## Outil de refendage

Réf. Prix en €

**Ensemble tête-guide**

toutes formes 4039C01

**Porte-lame**

toutes formes 4229CT00

**Lame de refendage (max. 6,35x50) (H-PM<sup>®</sup>)**

Rectangle	4029CT03
Oblongue	4029CT04
*Trapèze G09	4029CT0G
* Double-trapèze E03	4029CT0E

**Dévêtisseur**

Rectangle	4049CT03
Oblong	4049CT04
*Trapèze G09	4049CT0G
* Double-trapèze E03	4049CT0E

**Matrice porte-plaquette**

4399CT00

**Plaquette de refendage (H-PM<sup>®</sup>)**

Rectangle	4052CT03
Oblongue	4052CT04
*Trapèze G09	4052CT0G
* Double-trapèze E03	4052CT0E

**Pièces de rechange:**

Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06

**Supplément poinçon:**

- Revêtement TICN
- Revêtement T-MAX
- Vague de coupe WT
- Vague de coupe DOWT
- Vague de coupe 2-PT
- Vague de coupe 4-PT
- Rainure supplémentaire

**Jeu de cales pour porte-lame:**

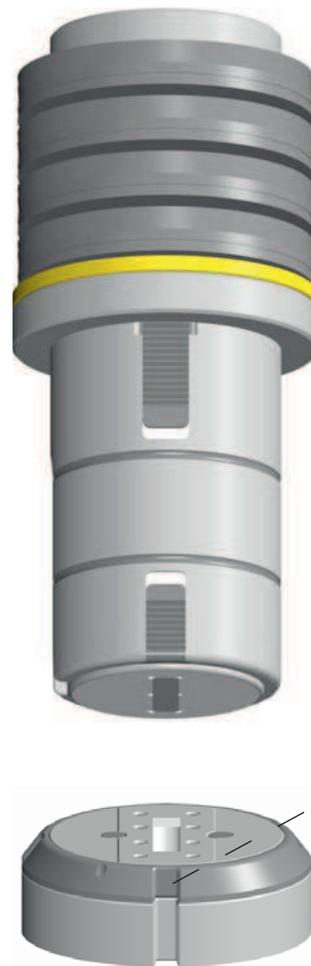
inutile

**Supplément guide:**

Rainure supplémentaire

**Jeu de cales pour plaquettes de refendage:**

jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm) 499CT60



Rainure spécifique pour changeur PDC Supplément  
Réf.: rajouter -2  
(Ex...: 4399CT00-2)





# **PASS Alpha-V2 ABS / Station C**

Encombrement jusqu'à 50,8mm



## **Ensemble tête-guide**

Vis M14

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm  
en tournant l'outil monté et en appuyant  
sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles  
jusqu'à 6mm

Compatible avec changeur PDC

## **Poinçon**

Taraudage M14 avec canal pour distribuer le lubrifiant  
vers la partie coupante

Poinçon en H-PM®

## **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable  
avec perçages pour lubrifiant



# PASS Alpha-V2 ABS / Station C

Encombrement jusqu'à 50,8mm

	Réf.	Prix en €
<b>Ensemble tête-guide</b>		
toutes formes	4031C01	

Pour ép. tôle max s = 6mm  
Taraudage M14

<b>Poinçon (H-PM®)</b>		
Rond	4021C01	
Carré	4021C02	
Rectangle	4021C03	
Oblong	4021C04	
* contours rectifiés	4021C0G	
* contours érodés	4021C0E	

<b>Guide poinçon</b>		
toutes formes	---	---

<b>Dévêtisseur</b>		
Rond	4041C01	
Carré	4041C02	
Rectangle	4041C03	
Oblong	4041C04	
* contours rectifiés	4041C0G	
* contours érodés	4041C0E	

<b>Matrice (HWS)</b>		
Ronde	4052C01	
Carrée	4052C02	
Rectangle	4052C03	
Oblongue	4052C04	
* contours rectifiés	4052C0G	
* contours érodés	4052C0E	

<b>Pièces de rechange:</b>		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

<b>Supplément poinçon:</b>
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

<b>Rondelles de compensation pour poinçon:</b>
inutile

<b>Jeu de cales de compensation pour matrice:</b>	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499C2M1

<b>Supplément matrice:</b>
Qualité H-PM®





# **PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station D**

Encombrement jusqu'à 88,9mm



## **Ensemble tête-guide**

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm  
en tournant l'outil monté et en appuyant  
sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles  
jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage  
rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

## **Poinçon**

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant  
vers la partie coupante

Poinçon en H-PM®

## **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable  
avec perçages pour lubrifiant



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station D

Encombrement jusqu'à 88,9mm

	Réf.	Prix en €
<b>Ensemble tête-guide</b>		
toutes formes	4039D01	

<b>Poinçon (H-PM<sup>®</sup>)</b>		
Rond	4029D01	
Carré	4029D02	
Rectangle	4029D03	
Oblong	4029D04	
* contours rectifiés	4029D0G	
* contours érodés	4029D0E	

<b>Dévêtisseur</b>		
Rond	4049D01	
Carré	4049D02	
Rectangle	4049D03	
Oblong	4049D04	
* contours rectifiés	4049D0G	
* contours érodés	4049D0E	

<b>Matrice (HWS)</b>		
Ronde	4052D01	
Carrée	4052D02	
Rectangle	4052D03	
Oblongue	4052D04	
* contours rectifiés	4052D0G	
* contours érodés	4052D0E	

<b>Pièces de rechange:</b>		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

<b>Jeu de rondelles de compensation pour poinçon:</b>		
	inutile	

<b>Jeu de cales de compensation pour matrice:</b>		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499D2M1	



Rainure spécifique pour changeur PDC  
Supplément  
Réf.: rajouter -2  
(Ex.: 4052D04-2)



<b>Supplément poinçon:</b>
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

<b>Supplément guide:</b>
Rainure supplémentaire

<b>Supplément matrice:</b>
Qualité H-PM <sup>®</sup>



# **PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS/ Station D**

## Outil de refendage



### **Ensemble tête-guide**

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

### **Porte-lame**

4 vis de fixation M6

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers la partie coupante

### **Lame de refendage**

Poinçon en H-PM®

### **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable avec perçages pour lubrifiant



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station D

## Outil de refendage

	Réf.	Prix en €
<b>Ensemble tête-guide</b>		
toutes formes	4039D01	

<b>Porte-lame</b>		
toutes formes	4229DT00	

<b>Lame de refendage (max. 6,35x85) (H-PM<sup>®</sup>)</b>		
Rectangle	4029DT03	
Oblongue	4029DT04	
*Trapèze G09	4029DT0G	
* Double-trapèze E03	4029DT0E	

<b>Dévêtisseur</b>		
Rectangle	4049DT03	
Oblong	4049DT04	
*Trapèze G09	4049DT0G	
* Double-trapèze E03	4049DT0E	

<b>Matrice porte-plaquette</b>		
	4399DT00	

<b>Plaquette de refendage (H-PM<sup>®</sup>)</b>		
Rectangle	4052DT03	
Oblongue	4052DT04	
*Trapèze G09	4052DT0G	
* Double-trapèze E03	4052DT0E	

<b>Pièces de rechange:</b>		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

<b>Jeu de cales pour porte-lame:</b>		
	inutile	

<b>Jeu de cales pour plaquettes de refendage:</b>		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499DT60	



Rainure spécifique pour changeur PDC  
Supplément  
Réf.: rajouter -2  
(Ex...: 4399DT00-2)



<b>Supplément poinçon:</b>	
	Revêtement TICN
	Revêtement T-MAX
	Vague de coupe WT
	Vague de coupe DOWT
	Vague de coupe 2-PT
	Vague de coupe 4-PT
	Rainure supplémentaire

<b>Supplément guide:</b>	
	Rainure supplémentaire



# **PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station D**

## Outil de refendage Proximité des pinces



### **Ensemble tête-guide**

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

### **Porte-lame**

4 Vis de fixation M6

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers la partie coupante

### **Lame de refendage**

Poinçon en H-PM<sup>®</sup>

### **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable avec perçages pour lubrifiant

Dégagement d'un côté (ou des 2 côtés) pour travail à proximité des pinces



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station D

## Outil de refendage Proximité des pinces

	Réf.	Prix en €
<b>Ensemble tête-guide</b>		
toutes formes	4039DTP01	
<b>Porte-lame</b>		
toutes formes	4229DT00	
<b>Lame de refendage (max. 6,35x85) (H-PM<sup>®</sup>)</b>		
Rectangle	4029DT03	
Oblongue	4029DT04	
*Trapèze G09	4029DT0G	
* Double-trapèze E03	4029DT0E	
<b>Dévêtisseur (dégagement 1 côté)</b>		
Rectangle	4049DTP03-1	
Oblong	4049DTP04-1	
*Trapèze G09	4049DTP0G-1	
* Double-trapèze E03	4049DTP0E-1	
<b>Dévêtisseur (dégagement 2 côtés)</b>		
Rectangle	4049DTP03-2	
Oblong	4049DTP04-2	
*Trapèze G09	4049DTP0G-2	
* Double-trapèze E03	4049DTP0E-2	
<b>Matrice HWS (dégagement 1 côté)</b>		
Rectangle	4052DTP03-1	
Oblongue	4052DTP04-1	
*Trapèze G09	4052DTP0G-1	
* Double-trapèze E03	4052DTP0E-1	
<b>Matrice HWS (dégagement 2 côtés)</b>		
Rectangle	4052DTP03-2	
Oblongue	4052DTP04-2	
*Trapèze G09	4052DTP0G-2	
* Double-trapèze E03	4052DTP0E-2	



Rainure spécifique pour changeur PDC  
Supplément  
Réf.: rajouter -2  
(Ex.: 4052DTP04-1-2)

**Pièces de rechange:**

Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06

**Supplément poinçon:**

Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

**Jeu de cales pour porte-lame:**

inutile

**Supplément guide:**

Rainure supplémentaire

**Jeu de cales de compensation pour matrice:**

jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499D2M1
----------------------------------	---------

**Supplément matrice:**Qualité H-PM<sup>®</sup>

\* voir page 38-39



# PASS Alpha-V2 ABS / Station D

Encombrement jusqu'à 88,9mm



## Ensemble tête-guide

Vis M14

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

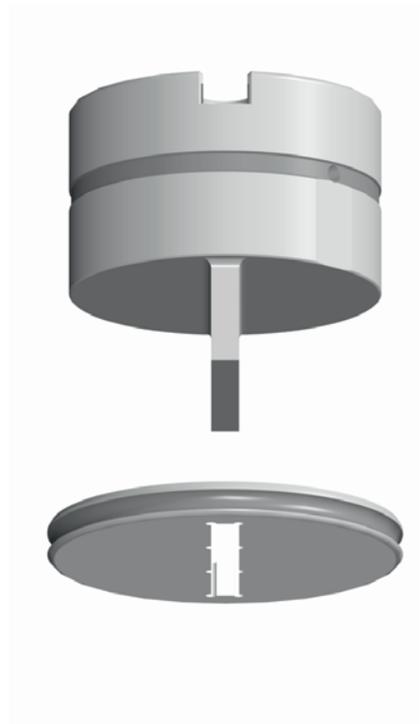
Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Compatible avec changeur PDC



## Poinçon

Taraudage M14 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers la partie coupante

Poinçon en H-PM®

## Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable avec perçages pour lubrifiant



# PASS Alpha-V2 ABS / Station D

Encombrement jusqu'à 88,9mm

Pour ép. tôle max s = 6mm  
Taraudage M14

	Réf.	Prix en €
<b>Partie haute complète</b>		
toutes formes	4031D01	

<b>Poinçon (H-PM®)</b>		
Rond	4021D01	
Carré	4021D02	
Rectangle	4021D03	
Oblong	4021D04	
* contours rectifiés	4021D0G	
* contours érodés	4021D0E	

<b>Guide poinçon</b>		
toutes formes	---	---

<b>Dévêtisseur</b>		
Rond	4041D01	
Carré	4041D02	
Rectangle	4041D03	
Oblong	4041D04	
* contours rectifiés	4041D0G	
* contours érodés	4041D0E	

<b>Matrice (HWS)</b>		
Ronde	4052D01	
Carrée	4052D02	
Rectangle	4052D03	
Oblongue	4052D04	
* contours rectifiés	4052D0G	
* contours érodés	4052D0E	

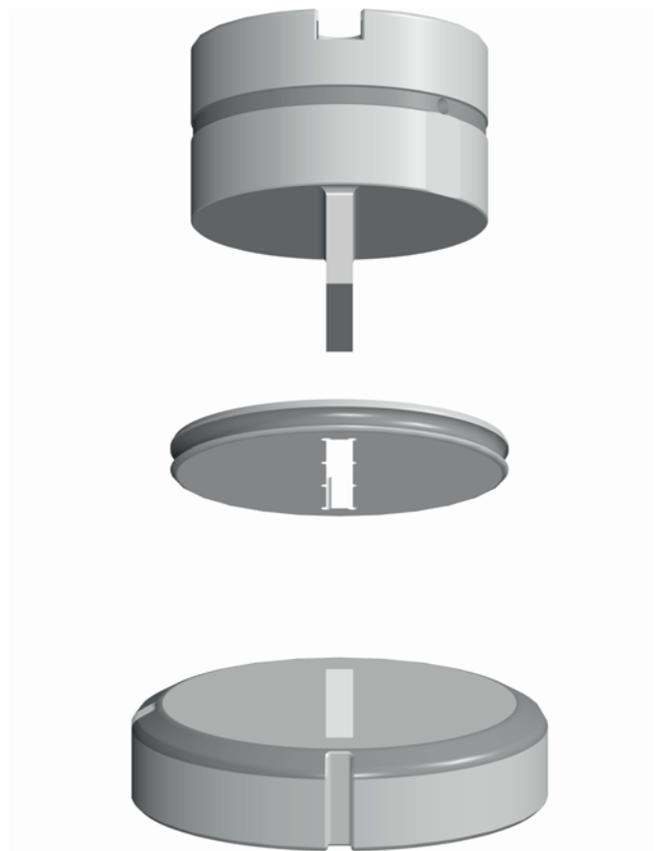
<b>Pièces de rechange:</b>		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

<b>Supplément poinçon:</b>
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

<b>Rondelles de compensation pour poinçon:</b>
inutile

<b>Jeu de cales de compensation pour matrice:</b>	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499D2M1

<b>Supplément matrice:</b>
Qualité H-PM®





# **PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS/ Station E**

Encombrement jusqu'à 114,3mm



## **Ensemble tête-guide**

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm  
en tournant l'outil monté et en appuyant  
sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles  
jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage  
rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

## **Poinçon**

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant  
vers la partie coupante

Poinçon en H-PM®

## **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable  
avec perçages pour lubrifiant



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station E

Encombrement jusqu'à 114,3mm

Réf. Prix en €

**Ensemble tête-guide**

toutes formes 4039E01

**Poinçon (H-PM<sup>®</sup>)**

Rond	4029E01
Carré	4029E02
Rectangle	4029E03
Oblong	4029E04
* contours rectifiés	4029E0G
* contours érodés	4029E0E

**Dévêtisseur**

Rond	4049E01
Carré	4049E02
Rectangle	4049E03
Oblong	4049E04
* contours rectifiés	4049E0G
* contours érodés	4049E0E

**Matrice (HWS)**

Ronde	4052E01
Carrée	4052E02
Rectangle	4052E03
Oblongue	4052E04
* contours rectifiés	4052E0G
* contours érodés	4052E0E

**Pièces de rechange:**

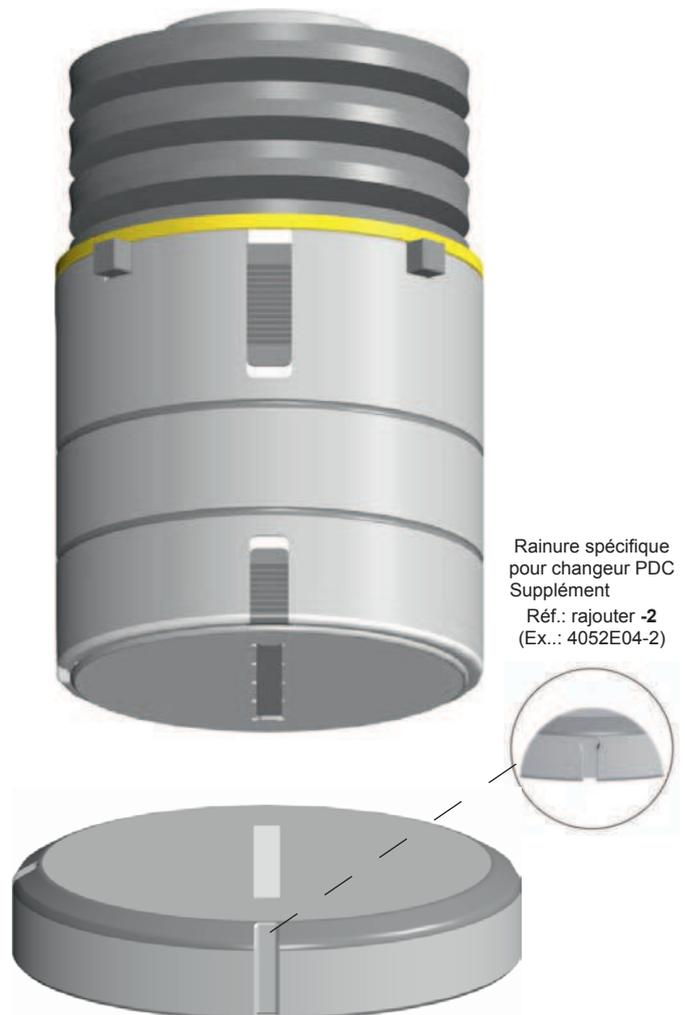
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06

**Jeu de rondelles de compensation pour poinçon:**

inutile

**Jeu de cales de compensation pour matrice:**

jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm) 499E2M1

Rainure spécifique pour changeur PDC  
Supplément  
Réf.: rajouter -2  
(Ex.: 4052E04-2)**Supplément poinçon:**

- Revêtement TICN
- Revêtement T-MAX
- Vague de coupe WT
- Vague de coupe DOWT
- Vague de coupe 2-PT
- Vague de coupe 4-PT
- Rainure supplémentaire

**Supplément guide:**

Rainure supplémentaire

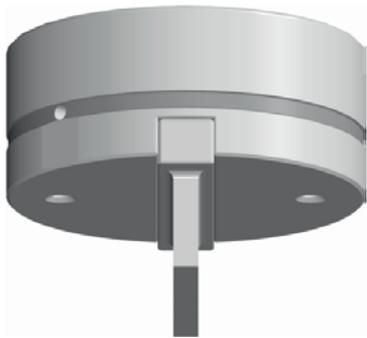
**Supplément matrice:**Qualité H-PM<sup>®</sup>

\* voir page 38-39



# **PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station E**

## Outil de refendage



### **Ensemble tête-guide**

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

### **Porte-lame**

4 vis de fixation M6

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers la partie coupante

### **Lame de refendage**

Poinçon en H-PM<sup>®</sup>

### **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable avec perçages pour lubrifiant



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station E

## Outil de refendage

	Réf.	Prix en €
<b>Ensemble tête-guide</b>		
toutes formes	4039E01	

<b>Porte-lame</b>		
toutes formes	4229ET00	

<b>Lame de refendage (max. 6,35x111) (H-PM<sup>®</sup>)</b>		
Rectangle	4029ET03	
Oblongue	4029ET04	
*Trapèze G09	4029ET0G	
* Double-trapèze E03	4029ET0E	

<b>Dévêtisseur</b>		
Rectangle	4049ET03	
Oblong	4049ET04	
*Trapèze G09	4049ET0G	
* Double-trapèze E03	4049ET0E	

<b>Matrice porte-plaquette</b>		
	4399ET00	

<b>Plaquette de refendage (H-PM<sup>®</sup>)</b>		
Rectangle	4052ET03	
Oblongue	4052ET04	
*Trapèze G09	4052ET0G	
* Double-trapèze E03	4052ET0E	

<b>Pièces de rechange:</b>		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

<b>Jeu de cales pour porte-lame:</b>		
	inutile	

<b>Jeu de cales pour plaquettes de refendage:</b>		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499ET60	



Rainure spécifique pour changeur PDC Supplément  
Réf.: rajouter -2  
(Ex.: 4399ET00-2)

<b>Supplément poinçon:</b>	
	Revêtement TICN
	Revêtement T-MAX
	Vague de coupe WT
	Vague de coupe DOWT
	Vague de coupe 2-PT
	Vague de coupe 4-PT
	Rainure supplémentaire

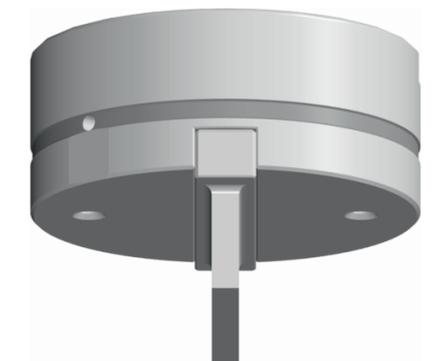
<b>Supplément guide:</b>	
	Rainure supplémentaire

\* voir page 38-39



# **PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station E**

## Outil de refendage Proximité des pinces



### **Ensemble tête-guide**

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

### **Porte-lame**

4 vis de fixation M6

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers la partie coupante

### **Lame de refendage**

Poinçon en H-PM®

### **Dévêtisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable

Dégagement d'un côté (ou des 2 côtés) pour travail à proximité des pinces



# PASS Beta-V2<sup>®</sup> ABS / Station E

Outil de refendage Proximité des pinces

	Réf.	Prix en €
<b>Ensemble tête-guide</b>		
toutes formes	4039ETP01	
<b>Porte-lame</b>		
toutes formes	4229ET00	
<b>Lame de refendage (max. 6,35x111) (H-PM<sup>®</sup>)</b>		
Rectangle	4029ET03	
Oblongue	4029ET04	
*Trapèze G09	4029ET0G	
* Double-trapèze E03	4029ET0E	
<b>Dévêtisseur (dégagement 1 côté)</b>		
Rectangle	4049ETP03-1	
Oblong	4049ETP04-1	
*Trapèze G09	4049ETP0G-1	
* Double-trapèze E03	4049ETP0E-1	
<b>Dévêtisseur (dégagement 2 côtés)</b>		
Rectangle	4049ETP03-2	
Oblong	4049ETP04-2	
*Trapèze G09	4049ETP0G-2	
* Double-trapèze E03	4049ETP0E-2	
<b>Matrice HWS (dégagement 1 côté)</b>		
Rectangle	4052ETP03-1	
Oblongue	4052ETP04-1	
*Trapèze G09	4052ETP0G-1	
* Double-trapèze E03	4052ETP0E-1	
<b>Matrice HWS (dégagement 2 côtés)</b>		
Rectangle	4052ETP03-2	
Oblongue	4052ETP04-2	
*Trapèze G09	4052ETP0G-2	
* Double-trapèze E03	4052ETP0E-2	



<b>Pièces de rechange:</b>	
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06

<b>Supplément poinçon:</b>
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

<b>Jeu de cales pour porte-lame:</b>
inutile

<b>Supplément guide:</b>
Rainure supplémentaire

<b>Jeu de cales de compensation pour matrice:</b>	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499E2M1

<b>Supplément matrice:</b>
Qualité H-PM <sup>®</sup>

\* voir page 38-39



# **PASS Alpha-V2 ABS / Station E**

Encombrement jusqu'à 114,3mm



## **Ensemble tête-guide**

Vis M14

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet du lubrifiant vers la tôle

Réglage de longueur sur 10mm  
en tournant l'outil monté et en appuyant  
sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

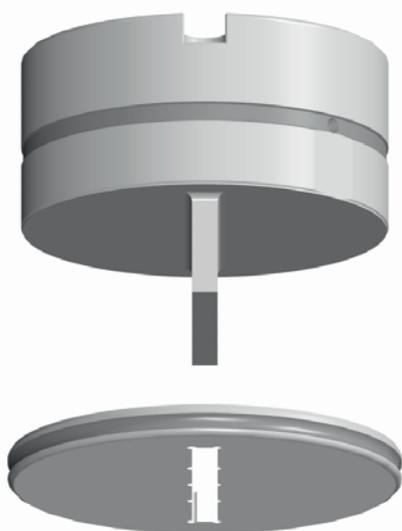
Guide traité et poli adapté aux tôles  
jusqu'à 6mm

Compatible avec changeur PDC

## **Poinçon**

Taraudage M14 avec canal pour distribuer le lubrifiant  
vers la partie coupante

Poinçon en H-PM®



## **Dévétisseur**

Plaque de dévêtissage interchangeable  
avec perçages pour lubrifiant



# PASS Alpha-V2 ABS / Station E

Encombrement jusqu'à 114,3mm

Réf. Prix en €

Pour ép. tôle max s = 6mm  
Taraudage M14**Partie haute complète**

toutes formes 4031E01

**Poinçon (H-PM®)**

Rond	4021E01
Carré	4021E02
Rectangle	4021E03
Oblong	4021E04
* contours rectifiés	4021E0G
* contours érodés	4021E0E

**Guide poinçon**

toutes formes --- ---

**Dévêtisseur**

Rond	4041E01
Carré	4041E02
Rectangle	4041E03
Oblong	4041E04
* contours rectifiés	4041E0G
* contours érodés	4041E0E

**Matrice (HWS)**

Ronde	4052E01
Carrée	4052E02
Rectangle	4052E03
Oblongue	4052E04
* contours rectifiés	4052E0G
* contours érodés	4052E0E

**Pièces de rechange:**

Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06

**Supplément poinçon:**

Revêtement TICN  
Revêtement T-MAX  
Vague de coupe WT  
Vague de coupe DOWT  
Vague de coupe 2-PT  
Vague de coupe 4-PT  
Rainure supplémentaire

**Rondelles de compensation pour poinçon:**

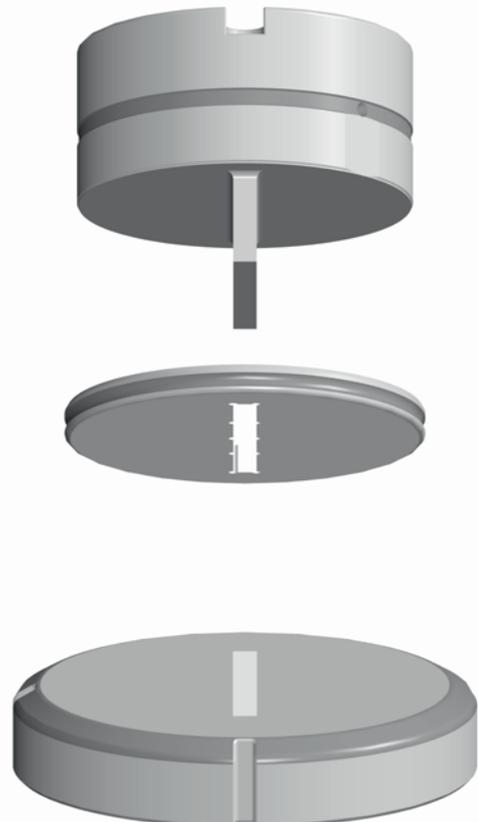
inutile

**Jeu de cales de compensation pour matrice:**

jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm) 499E2M1

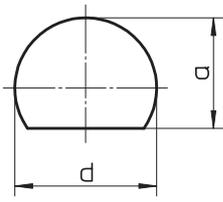
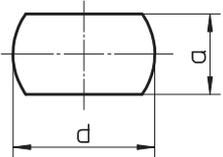
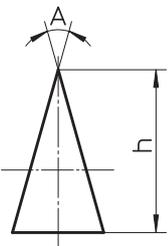
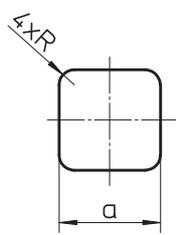
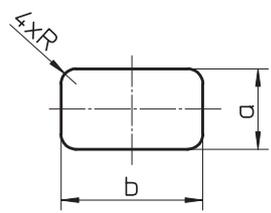
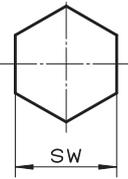
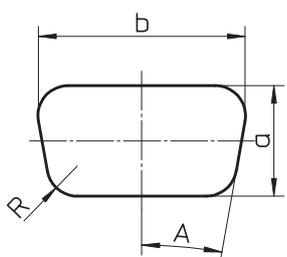
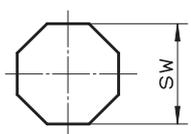
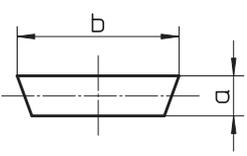
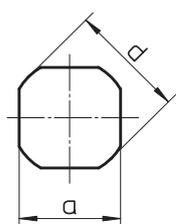
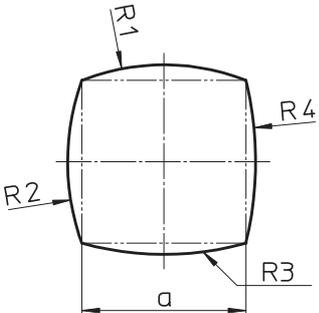
**Supplément matrice:**

Qualité H-PM®





# Formes spéciales rectifiées

 <p>G01</p>	 <p>G02</p>	 <p>G03</p>
 <p>G04</p>	 <p>G05</p>	 <p>G06</p>
 <p>G07</p>	 <p>G08</p>	 <p>G09</p>
 <p>G10</p>	 <p>G11</p>	<p><i>Pour les formes non référencées, merci de nous envoyer un plan pour chiffrage.</i></p>



# Formes spéciales érodées

<p>E01</p>	<p>E02</p>	<p>E03</p>
<p>E04</p>	<p>E05</p>	<p>E06</p>
<p>E07</p>	<p>E08</p>	<p>E09</p>
<p>E10</p>	<p>E11</p>	<p><i>Pour les formes non référencées, merci de nous envoyer un plan pour chiffrage.</i></p>



## Les aciers PASS

### HWS

L'acier HWS est un acier à outil allié pour le travail à froid avec une haute ténacité. Ce type d'acier est spécialement adapté pour les matrices.

**Avantage:**

- Excellent rapport coût / performances

### Qualité H-PM®

La Qualité H-PM® est un acier obtenu à partir d'acier fritté ayant un haut niveau de pureté qui permet d'obtenir une structure complètement homogène sur l'ensemble de la matière

**Avantages:**

- Le meilleur des rapports coût / performances
- Excellente stabilité des arêtes de coupe grâce à une ténacité accrue
- Haute durée de vie grâce à l'homogénéité de la microstructure de l'acier
- Résistance à la flexion accrue, ce qui en fait également une excellente base pour les matrices

### X3-PM

L'acier X3-PM est un acier fritté de haute qualité offrant les meilleures performances connues pour les poinçons grâce à son degré de pureté exceptionnel. La microstructure uniforme avec haute concentration de vanadium garantit une durée de vie maximale des outils

**Avantages:**

- Rendement amélioré : Augmentation très nette de la durée de vie des poinçons
- Solidité maximale des arêtes de coupe
- Haute résistance à l'abrasion
- Résistance à la compression maximale

### X8-PM

L'acier X8-PM est un acier fritté de haute qualité offrant les meilleures performances connues pour les matrices, grâce à son degré de pureté exceptionnel. La haute ductilité de sa microstructure homogène garantit une limite de rupture maximale. Ce type d'acier est particulièrement adapté pour les matrices à fort risque de casse, comme c'est le cas avec des contours très spéciaux

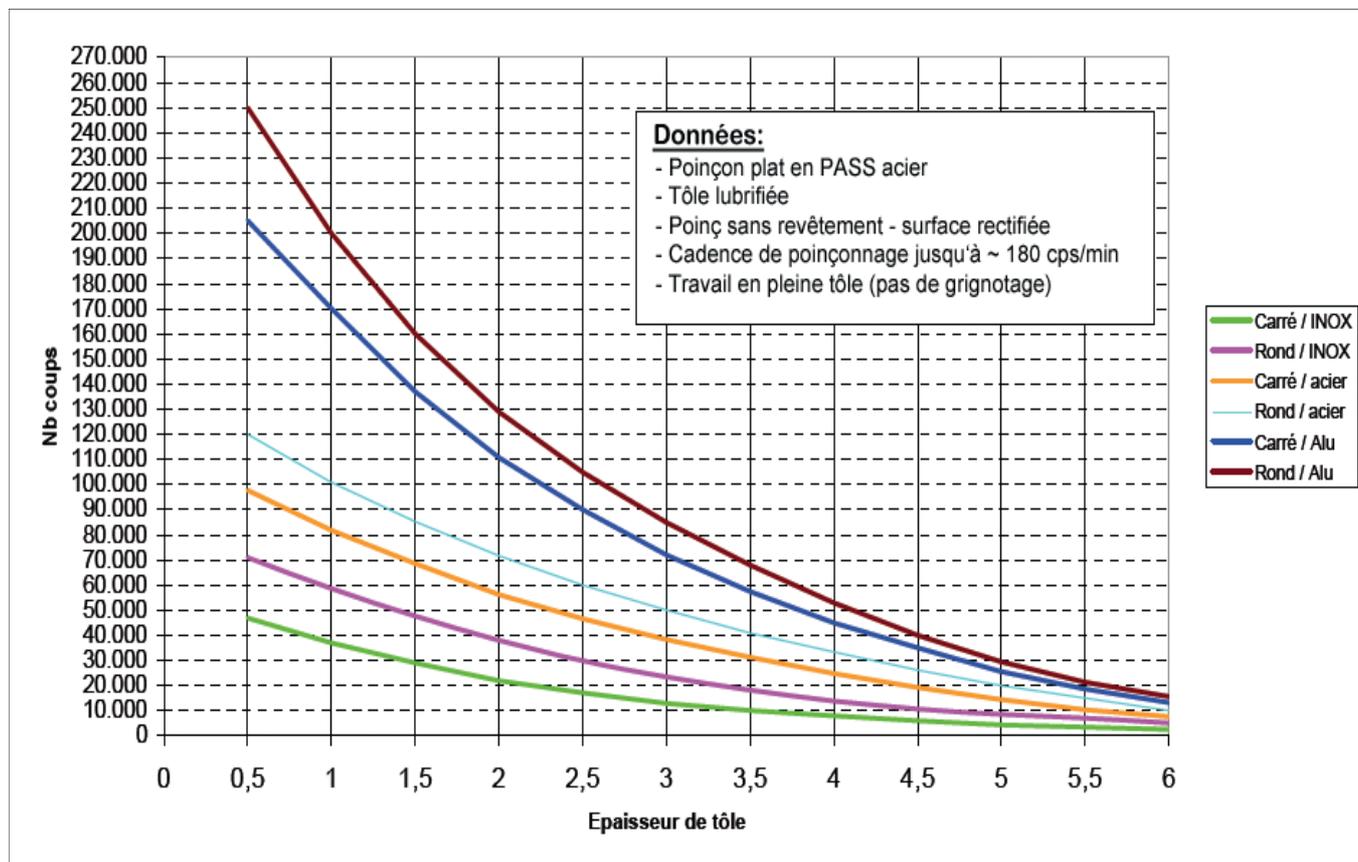
**Avantages:**

- Résistance à la flexion maximale, donc réduit les risques de rupture
- Haute résistance à l'abrasion



# Durée de vie des outils

Les poinçons et matrices PASS sont réalisés dans des aciers spéciaux afin de procurer les meilleures durées de vie associées à une bonne ténacité.



<b>Facteurs de correction:</b>	<b>Facteur:</b>
- Acier galvanisé / INOX protégé / Alu anodisé	0,5 - 0,8
- Travail à sec (pas de lubrification de la tôle)	0,4 - 0,6
- Revêtement (TICN pour l'INOX / T-MAX pour l'acier galvanisé / A-Max pour l'Aluminium / C-Max pour le Cuivre)	2,0 - 4,0
- Poinçon PASS en acier H-PM®	6,0 - 10,0
- Grignotage	0,7 - 0,9
- Délignage	0,5 - 0,7
- Vagues de coupe	0,8 - 0,9
- Cadence de poinçonnage > 300 coups / min.	0,8 - 0,9
- Partie coupante érodée	0,4 - 0,8
- Partie coupante polie	1,5 - 3,0
- Partie coupante inférieure à 1,5x ép. tôle	0,6 - 0,8
- Partie coupante inférieure à 1x ép. tôle	0,3 - 0,5
- Utilisation d'un jeu de coupe trop faible	0,4 - 0,9

Après le premier affûtage, il faut compter avec une perte de la durée de vie de ~ 5-10% par affûtage.







votre **PARTENAIRE OUTILLAGE**

**P&G Outillage**

15, rue de Saint-Louis

Téléphone

Fax

E-Mail

Web

F - 68220 Hésingue

+33 (0)389 67 40 22

+33 (0)389 69 81 91

[info@pg-outillage.fr](mailto:info@pg-outillage.fr)

[www.pg-outillage.fr](http://www.pg-outillage.fr)