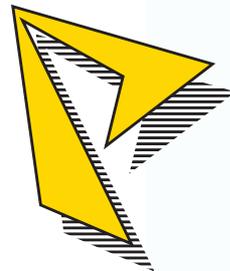
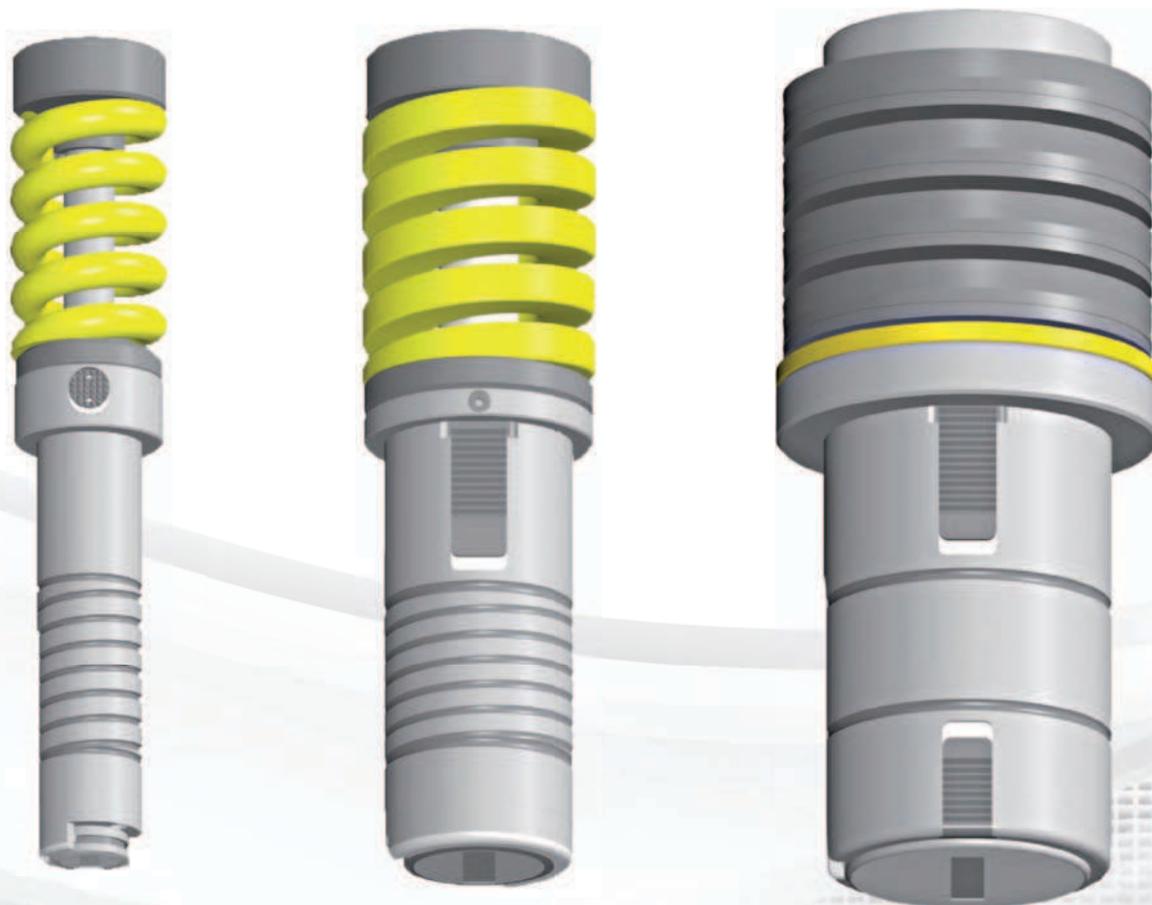


PASS STANZTECHNIK AG
Precision in Perfection



distributeur exclusif pour la France et pays francophones:

P&G Outillage



Tarif 04/2013-FR-A.2

Tourelle épaisse
pour machines avec lubrification des outils



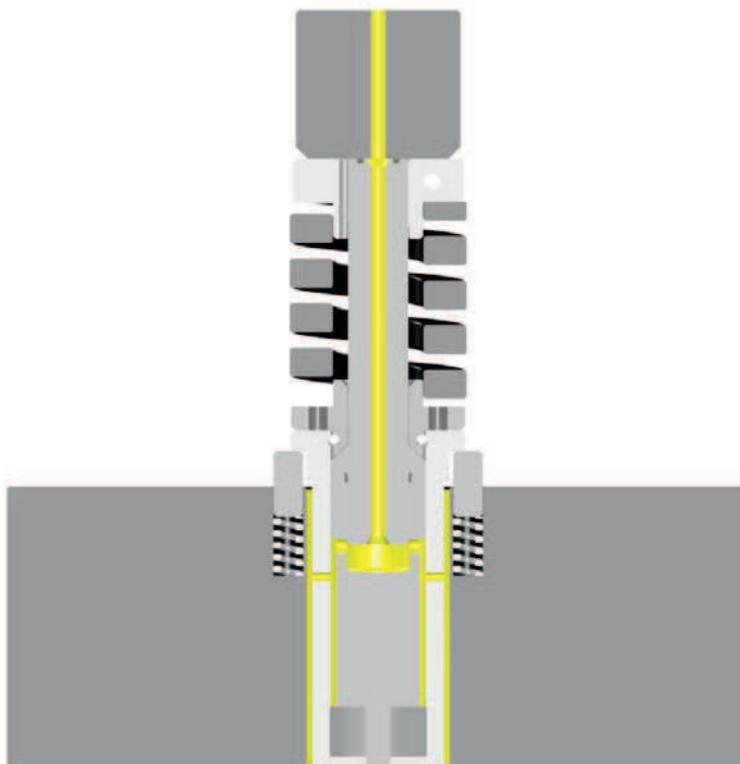
Tarif 04/2013-FR-A.2

Validité:

Ce tarif est valable à partir du 1er Avril 2013. A compter de cette date, tous les tarifs précédents perdent leur validité.
Les prix indiqués sont hors taxes en vigueur.

Conditions de règlement:

Les conditions de paiement sont celles en vigueur dans nos conditions générales de vente, à savoir: Paiement net à 45 jours fin de mois,
par lcr à l'acceptation.





Sommaire

Station A	PASS Beta-Compact	Page	4 - 5
Station A	PASS Beta-V2 [®]	Page	6 - 7
Station B	PASS Beta-Compact	Page	8 - 9
Station B	PASS Beta-V2 [®]	Page	10 - 11
Station C	PASS Beta-V2 [®]	Page	12 - 13
Station C	PASS Beta-V2 [®] Outil de refendage	Page	14 - 15
Station D	PASS Beta-V2 [®]	Page	16 - 17
Station D	PASS Beta-V2 [®] Outil de refendage	Page	18 - 19
Station D	PASS Beta-V2 [®] Outil de refendage Proximité des pinces	Page	20 - 21
Station E	PASS Beta-V2 [®]	Page	22 - 23
Station E	PASS Beta-V2 [®] Outil de refendage	Page	24 - 25
Station E	PASS Beta-V2 [®] Outil de refendage Proximité des pinces	Page	26 - 27
Formes spéciales		Page	28 - 29
Aciers		Page	30 - 31



PASS Beta-Compact / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm



Ensemble tête

Ensemble tête prémonté
adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm
de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet de lubrifiant



Ensemble tête

Ensemble tête prémonté
adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm
de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Compatible avec changeur PDC



Poinçon

Canal pour distribuer le lubrifiant
vers l'extérieur

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une
indexation parfaite
(poinçons ronds également)

Poinçon en H-PM®



Guide poinçon

Réglage de la longueur en tirant
et tournant le guide

Guide traité et poli adapté aux tôles
jusqu'à 6mm

Rainures:

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect. / Obl.: 0-90-225°

Formes asymétriques: 0-90-180-270°

Formes directement érodées sur le guide



Guide poinçon

Réglage de la longueur en tournant l'outil
monté tout en appuyant sur le bouton de
vérouillage

Guide traité et poli adapté aux tôles
jusqu'à 6mm

Rainures:

Toutes formes: 0-90°

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Beta-Compact / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm

	Réf.	Prix en €
Partie haute complète		
Ronde	4016A01	
Carrée	4016A02	
Rectangle	4016A03	
Oblongue	4016A04	
* contours rectifiés	4016A0G	
* contours érodés	4016A0E	
Ensemble tête		
toutes formes	4094A10	
Poinçon (H-PM®)		
Rond	4024A01	
Carré	4024A02	
Rectangle	4024A03	
Oblong	4024A04	
* contours rectifiés	4024A0G	
* contours érodés	4024A0E	
Guide poinçon		
Rond	4036A01	
Carré	4036A02	
Rectangle	4036A03	
Oblong	4036A04	
* contours rectifiés	4036A0G	
* contours érodés	4036A0E	
Matrice (HWS)		
Ronde	4052A01	
Carrée	4052A02	
Rectangle	4052A03	
Oblongue	4052A04	
* contours rectifiés	4052A0G	
* contours érodés	4052A0E	



Pièces de rechange:		
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092A51	
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

Rondelles de compensation pour poinçon:
inutile

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499A1M1

Supplément matrice:
Matrice renforcée
Qualité H-PM®

* voir page 28-29



PASS Beta-V2[®] / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm



Ensemble tête

Ensemble tête prémonté
adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm
de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet de lubrifiant



Ensemble tête

Ensemble tête prémonté
adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm
de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Compatible avec changeur PDC



Poinçon

Canal pour distribuer le lubrifiant
vers l'extérieur

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une
indexation parfaite
(poinçons ronds également)

Poinçon en H-PM[®]



Guide poinçon

Réglage de la longueur en tirant
et tournant le guide

Guide traité et poli adapté aux tôles
jusqu'à 6mm

Rainures:

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect. / Obl.: 0-90-225°

Formes asymétriques: 0-90-180-270°

Formes directement érodées sur le guide



Guide poinçon

Réglage de la longueur en tournant l'outil
monté tout en appuyant sur le bouton de
verrouillage

Guide traité et poli adapté aux tôles
jusqu'à 6mm

Rainures:

Toutes formes: 0-90°

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Beta-V2[®] / Station A

Encombrement jusqu'à 12,7mm

	Réf.	Prix en €
Partie haute complète		
Ronde	4010A01	
Carrée	4010A02	
Rectangle	4010A03	
Oblongue	4010A04	
* contours rectifiés	4010A0G	
* contours érodés	4010A0E	
Ensemble tête		
toutes formes	4090A10	
Poinçon (H-PM[®])		
Rond	4020A01	
Carré	4020A02	
Rectangle	4020A03	
Oblong	4020A04	
* contours rectifiés	4020A0G	
* contours érodés	4020A0E	
Guide poinçon		
toutes formes	4030A05	
Dévêtisseur		
Rond	4040A01	
Carré	4040A02	
Rectangle	4040A03	
Oblong	4040A04	
* contours rectifiés	4040A0G	
* contours érodés	4040A0E	
Matrice (HWS)		
Ronde	4052A01	
Carrée	4052A02	
Rectangle	4052A03	
Oblongue	4052A04	
* contours rectifiés	4052A0G	
* contours érodés	4052A0E	



Pièces de rechange:		
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092A51	
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

Rondelles de compensation pour poinçon:
inutile

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499A1M1

Supplément matrice:
Matrice renforcée
Qualité H-PM [®]

* voir page 28-29



PASS Beta-Compact / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm



Ensemble tête

Ensemble tête prémonté adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet de lubrifiant



Ensemble tête

Ensemble tête prémonté adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Compatible avec changeur PDC



Poinçon

Canal pour distribuer le lubrifiant vers l'extérieur

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une indexation parfaite (poinçons ronds également)

Poinçon en H-PM®



Guide poinçon

Réglage de la longueur en tirant et tournant le guide

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Rainures:

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect. / Obl.: 0-90-225°

Formes asymétriques: 0-90-180-270°

Formes directement érodées sur le guide



Guide poinçon

Réglage de la longueur en tournant l'outil monté tout en appuyant sur le bouton de verrouillage

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Rainures:

Toutes formes: 0-90°

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Beta-Compact / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm

	Réf.	Prix en €
Partie haute complète		
Ronde	4016B01	
Carrée	4016B02	
Rectangle	4016B03	
Oblongue	4016B04	
* contours rectifiés	4016B0G	
* contours érodés	4016B0E	
Ensemble tête		
toutes formes	4094B10	
Poinçon (H-PM®)		
Rond	4024B01	
Carré	4024B02	
Rectangle	4024B03	
Oblong	4024B04	
* contours rectifiés	4024B0G	
* contours érodés	4024B0E	
Guide poinçon		
Rond	4036B01	
Carré	4036B02	
Rectangle	4036B03	
Oblong	4036B04	
* contours rectifiés	4036B0G	
* contours érodés	4036B0E	
Matrice (HWS)		
Ronde	4052B01	
Carrée	4052B02	
Rectangle	4052B03	
Oblongue	4052B04	
* contours rectifiés	4052B0G	
* contours érodés	4052B0E	



Pièces de rechange:	
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092B51
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

Rondelles de compensation pour poinçon:
inutile

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499A1M1

Supplément matrice:
Matrice renforcée
Qualité H-PM®

* voir page 28-29



PASS Beta-V2[®] / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm



Ensemble tête

Ensemble tête prémonté adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet de lubrifiant



Ensemble tête

Ensemble tête prémonté adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Ressort hélicoïdal

Réglage jusqu'à 10mm de la longueur d'outil

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Compatible avec changeur PDC



Poinçon

Canal pour distribuer le lubrifiant vers l'extérieur

Goupille d'orientation avec 2 méplats pour une indexation parfaite (poinçons ronds également)

Poinçon en H-PM[®]



Guide poinçon

Réglage de la longueur en tirant et tournant le guide

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Rainures:

Rond: 0°

Carré: 0-45°

Rect. / Obl.: 0-90-225°

Formes asymétriques: 0-90-180-270°

Formes directement érodées sur le guide



Guide poinçon

Réglage de la longueur en tournant l'outil monté tout en appuyant sur le bouton de verrouillage

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Rainures:

Toutes formes: 0-90°

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Beta-V2[®] / Station B

Encombrement jusqu'à 31,7mm

	Réf.	Prix en €
Partie haute complète		
Ronde	4010B01	
Carrée	4010B02	
Rectangle	4010B03	
Oblongue	4010B04	
* contours rectifiés	4010B0G	
* contours érodés	4010B0E	
Ensemble tête		
toutes formes	4090B10	
Poinçon (H-PM[®])		
Rond	4020B01	
Carré	4020B02	
Rectangle	4020B03	
Oblong	4020B04	
* contours rectifiés	4020B0G	
* contours érodés	4020B0E	
Guide poinçon		
toutes formes	4030B05	
Dévêtisseur		
Rond	4040B01	
Carré	4040B02	
Rectangle	4040B03	
Oblong	4040B04	
* contours rectifiés	4040B0G	
* contours érodés	4040B0E	
Matrice (HWS)		
Ronde	4052B01	
Carrée	4052B02	
Rectangle	4052B03	
Oblongue	4052B04	
* contours rectifiés	4052B0G	
* contours érodés	4052B0E	



Pièces de rechange:		
Joint torique (dans le guide poinçon)	4092B51	
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT

Rondelles de compensation pour poinçon:
inutile

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499B1M1

Supplément matrice:
Matrice renforcée
Qualité H-PM [®]

* voir page 28-29



PASS Beta-V2[®] / Station C

Encombrement jusqu'à 50,8mm



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC



Poinçon

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers l'extérieur

Poinçon en H-PM®



Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Beta-V2[®] / Station C

Encombrement jusqu'à 50,8mm

	Réf.	Prix en €
Ensemble tête-guide		
toutes formes	4030C01	

Poinçon (H-PM[®])		
Rond	4020C01	
Carré	4020C02	
Rectangle	4020C03	
Oblong	4020C04	
* contours rectifiés	4020C0G	
* contours érodés	4020C0E	

Dévêtisseur		
Rond	4040C01	
Carré	4040C02	
Rectangle	4040C03	
Oblong	4040C04	
* contours rectifiés	4040C0G	
* contours érodés	4040C0E	

Matrice (HWS)		
Ronde	4052C01	
Carrée	4052C02	
Rectangle	4052C03	
Oblongue	4052C04	
* contours rectifiés	4052C0G	
* contours érodés	4052C0E	

Pièces de rechange:		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

Jeu de rondelles de compensation pour poinçon:		
	inutile	

Jeu de cales de compensation pour matrice:		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499C2M1	

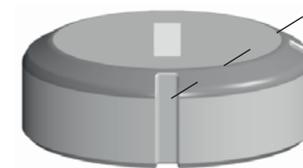
Supplément poinçon:	
Revêtement TICN	
Revêtement T-MAX	
Vague de coupe WT	
Vague de coupe DOWT	
Vague de coupe 2-PT	
Vague de coupe 4-PT	
Rainure supplémentaire	

Supplément guide:	
Rainure supplémentaire	

Supplément matrice:	
Qualité H-PM [®]	



Rainure spécifique pour changeur PDC Supplément
Réf.: rajouter -2
(Ex...: 4052C04-2)





PASS Beta-V2[®] / Station C

Outil de refendage



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

Porte-lame

2 vis de fixation M6

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers l'extérieur

Lame de refendage

Poinçon en H-PM®

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable





PASS Beta-V2[®] / Station C

Outil de refendage

	Réf.	Prix en €
Ensemble tête-guide		
toutes formes	4030C01	

Porte-lame		
toutes formes	4220CT00	

Lame de refendage (max. 6,35x50) (H-PM[®])		
Rectangle	4020CT03	
Oblongue	4020CT04	
*Trapèze G09	4020CT0G	
* Double-trapèze E03	4020CT0E	

Dévêtisseur		
Rectangle	4040CT03	
Oblong	4040CT04	
*Trapèze G09	4040CT0G	
* Double-trapèze E03	4040CT0E	

Matrice porte-plaquette		
	4390CT00	

Plaquette de refendage (H-PM[®])		
Rectangle	4052CT03	
Oblongue	4052CT04	
*Trapèze G09	4052CT0G	
* Double-trapèze E03	4052CT0E	

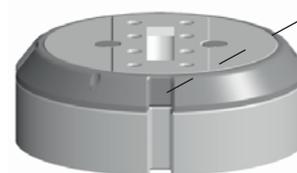
Pièces de rechange:		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

Jeu de cales pour porte-lame:		
	inutile	

Jeu de cales pour plaquettes de refendage:		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499CT60	



Rainure spécifique pour changeur PDC Supplément
Réf.: rajouter -2
(Ex...: 4390CT00-2)

**Supplément poinçon:**

Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

Supplément guide:

Rainure supplémentaire

* voir page 28-29



PASS Beta-V2[®] / Station D

Encombrement jusqu'à 88,9mm



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Réglage de longueur sur 10mm
en tournant l'outil monté et en appuyant
sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles
jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage
rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

Poinçon

Taraudage M12 avec canal pour distribuer
le lubrifiant vers l'extérieur
Poinçon en H-PM[®]

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Beta-V2[®] / Station D

Encombrement jusqu'à 88,9mm

	Réf.	Prix en €
Ensemble tête-guide		
toutes formes	4030D01	

Poinçon (H-PM[®])		
Rond	4020D01	
Carré	4020D02	
Rectangle	4020D03	
Oblong	4020D04	
* contours rectifiés	4020D0G	
* contours érodés	4020D0E	

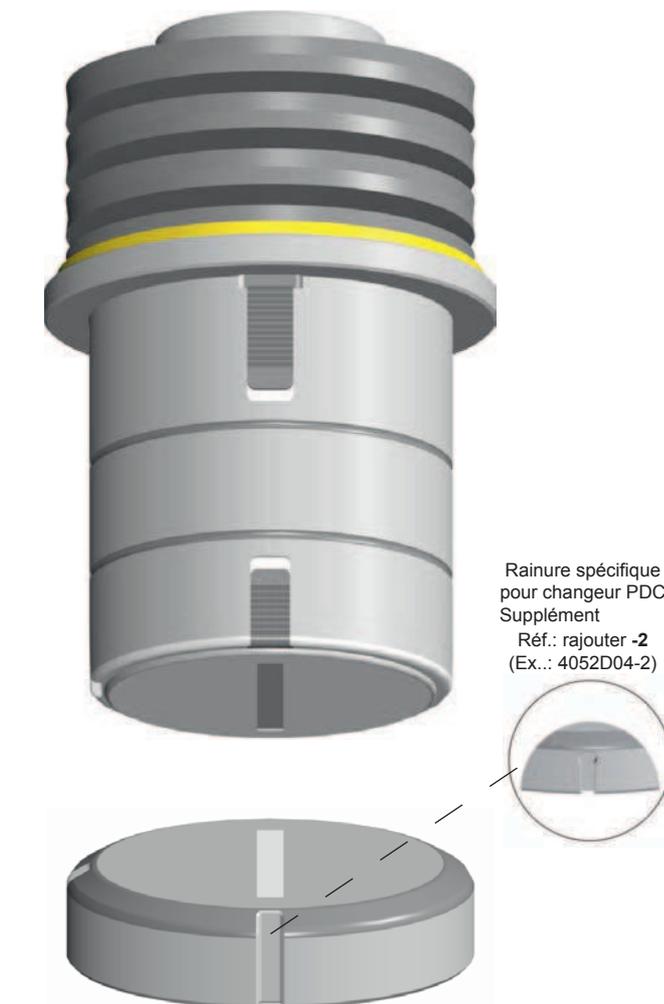
Dévêtisseur		
Rond	4040D01	
Carré	4040D02	
Rectangle	4040D03	
Oblong	4040D04	
* contours rectifiés	4040D0G	
* contours érodés	4040D0E	

Matrice (HWS)		
Ronde	4052D01	
Carrée	4052D02	
Rectangle	4052D03	
Oblongue	4052D04	
* contours rectifiés	4052D0G	
* contours érodés	4052D0E	

Pièces de rechange:		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

Jeu de rondelles de compensation pour poinçon:		
	inutile	

Jeu de cales de compensation pour matrice:		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499D2M1	



Supplément poinçon:	
Revêtement TICN	
Revêtement T-MAX	
Vague de coupe WT	
Vague de coupe DOWT	
Vague de coupe 2-PT	
Vague de coupe 4-PT	
Rainure supplémentaire	

Supplément guide:	
Rainure supplémentaire	

Supplément matrice:	
Qualité H-PM [®]	



PASS Beta-V2[®] / Station D

Outil de refendage



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

Porte-lame

4 vis de fixation M6

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers l'extérieur

Lame de refendage

Poinçon en H-PM®

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Beta-V2[®] / Station D

Outil de refendage

	Réf.	Prix en €
Ensemble tête-guide		
toutes formes	4030D01	

Porte-lame		
toutes formes	4220DT00	

Lame de refendage (max. 6,35x85) (H-PM[®])		
Rectangle	4020DT03	
Oblongue	4020DT04	
*Trapèze G09	4020DT0G	
* Double-trapèze E03	4020DT0E	

Dévêtisseur		
Rectangle	4040DT03	
Oblong	4040DT04	
*Trapèze G09	4040DT0G	
* Double-trapèze E03	4040DT0E	

Matrice porte-plaquette		
	4390DT00	

Plaquette de refendage (H-PM[®])		
Rectangle	4052DT03	
Oblongue	4052DT04	
*Trapèze G09	4052DT0G	
* Double-trapèze E03	4052DT0E	

Pièces de rechange:		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	

Jeu de cales pour porte-lame:		
	inutile	

Jeu de cales pour plaquettes de refendage:		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499DT60	



Rainure spécifique pour changeur PDC
Supplément
Réf.: rajouter -2
(Ex.: 4390DT00-2)



Supplément poinçon:	
	Revêtement TICN
	Revêtement T-MAX
	Vague de coupe WT
	Vague de coupe DOWT
	Vague de coupe 2-PT
	Vague de coupe 4-PT
	Rainure supplémentaire

Supplément guide:	
	Rainure supplémentaire

* voir page 28-29



PASS Beta-V2[®] / Station D

Outil de refendage Proximité des pinces



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

Porte-lame

4 vis de fixation M6

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers l'extérieur

Lame de refendage

Poinçon en H-PM®

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable

Dégagement d'un côté (ou des 2 côtés) pour travail à proximité des pinces



PASS Beta-V2[®] / Station D

Outil de refendage à proximité des pincés

Réf. Prix en €

Ensemble tête-guide

toutes formes 4030DTP01

Porte-lame

toutes formes 4220DT00

Lame de refendage (max. 6,35x85) (H-PM[®])

Rectangle 4020DT03
Oblongue 4020DT04
*Trapèze G09 4020DT0G
* Double-trapèze E03 4020DT0E

Dévêtisseur (dégagement 1 côté)

Rectangle 4040DTP03-1
Oblong 4040DTP04-1
*Trapèze G09 4040DTP0G-1
* Double-trapèze E03 4040DTP0E-1

Dévêtisseur (dégagement 2 côtés)

Rectangle 4040DTP03-2
Oblongue 4040DTP04-2
*Trapèze G09 4040DTP0G-2
* Double-trapèze E03 4040DTP0E-2

Matrice HWS (dégagement 1 côté)

Rectangle 4052DTP03-1
Oblongue 4052DTP04-1
*Trapèze G09 4052DTP0G-1
* Double-trapèze E03 4052DTP0E-1

Matrice HWS (dégagement 2 côtés)

Rectangle 4052DTP03-2
Oblongue 4052DTP04-2
*Trapèze G09 4052DTP0G-2
* Double-trapèze E03 4052DTP0E-2



Rainure spécifique pour changeur PDC
Supplément
Réf.: rajouter -2
(Ex...: 4052DP04-1-2)



Pièces de rechange:

Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon) 4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon) 4092P06

Supplément poinçon:

Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

Jeu de cales pour porte-lame:

inutile

Supplément guide:

Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:

jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm) 499D2M1

Supplément matrice:

Qualité H-PM[®]

* voir page 28-29



PASS Beta-V2[®] / Station E

Encombrement jusqu'à 114,3mm



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Réglage de longueur sur 10mm
en tournant l'outil monté et en appuyant
sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles
jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage
rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

Poinçon

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant

Poinçon en H-PM®

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Beta-V2[®] / Station E

Encombrement jusqu'à 114,3mm

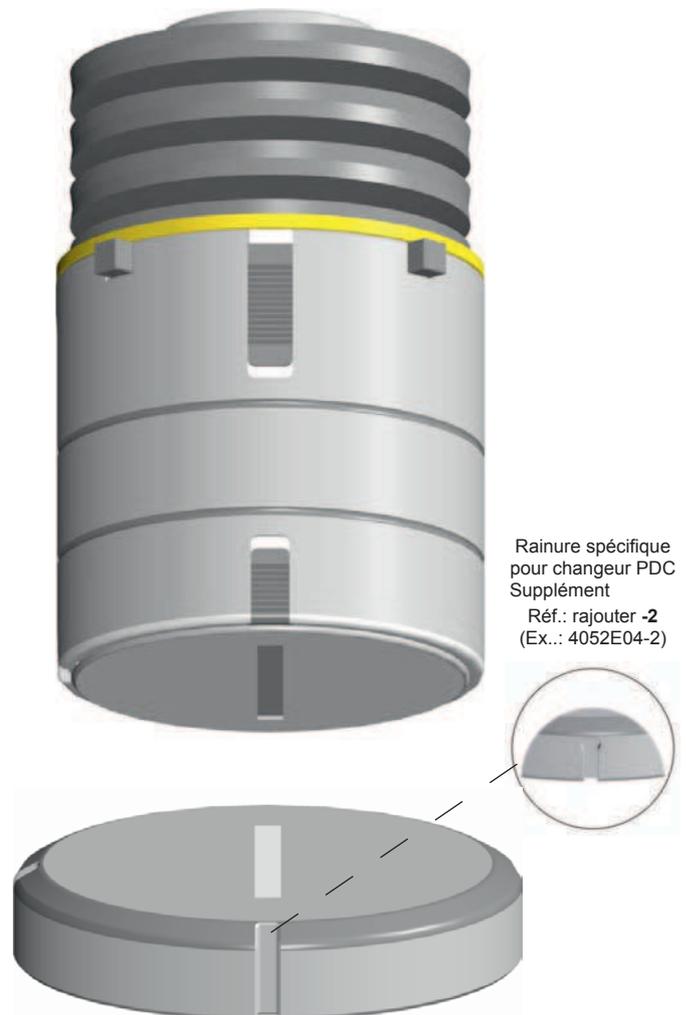
	Réf.	Prix en €
Ensemble tête-guide		
toutes formes	4030E01	

Poinçon (H-PM[®])		
Rond	4020E01	
Carré	4020E02	
Rectangle	4020E03	
Oblong	4020E04	
* contours rectifiés	4020E0G	
* contours érodés	4020E0E	

Dévêtisseur		
Rond	4040E01	
Carré	4040E02	
Rectangle	4040E03	
Oblong	4040E04	
* contours rectifiés	4040E0G	
* contours érodés	4040E0E	

Matrice (HWS)		
Ronde	4052E01	
Carrée	4052E02	
Rectangle	4052E03	
Oblongue	4052E04	
* contours rectifiés	4052E0G	
* contours érodés	4052E0E	

Pièces de rechange:		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	



Rainure spécifique pour changeur PDC
Supplément
Réf.: rajouter -2
(Ex.: 4052E04-2)

Supplément poinçon:
Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

Jeu de rondelles de compensation pour poinçon:
inutile

Supplément guide:
Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:	
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499E2M1

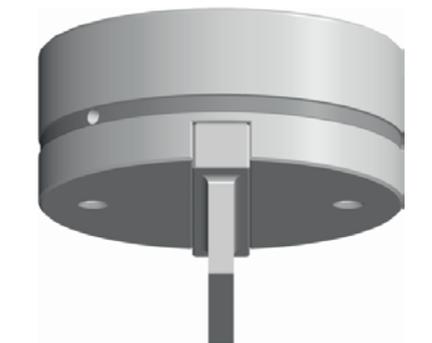
Supplément matrice:
Qualité H-PM [®]

* voir page 28-29



PASS Beta-V2[®] / Station E

Outil de refendage



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet de lubrifiant

Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC

Porte-lame

4 vis de fixation M6

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers l'extérieur

Lame de refendage

Poinçon en H-PM®

Dévêtisseur

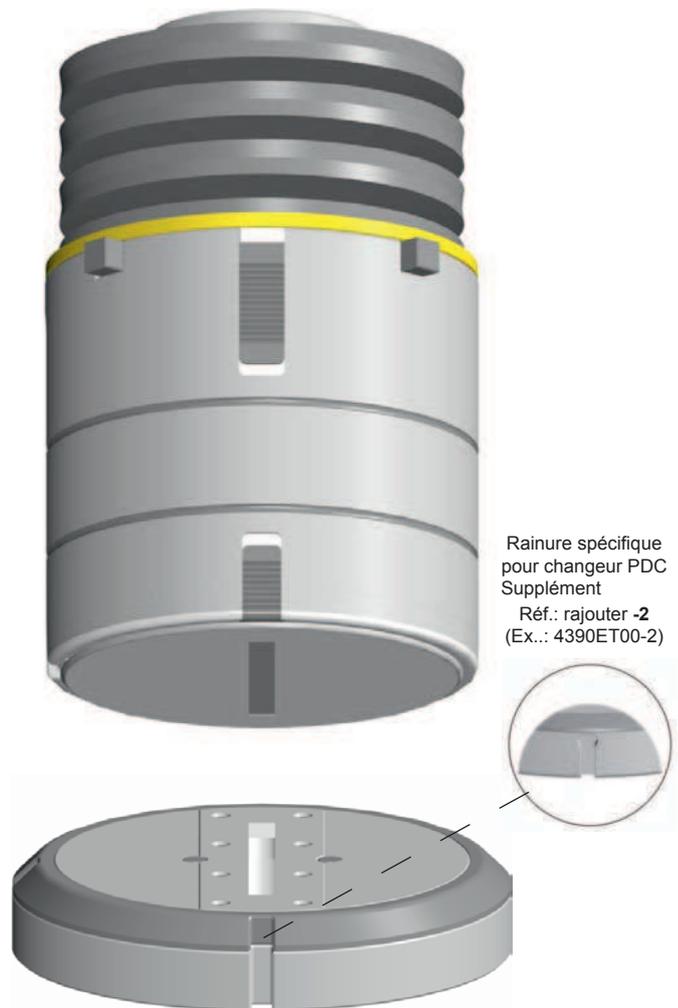
Plaque de dévêtissage interchangeable



PASS Beta-V2[®] / Station E

Outil de refendage

	Réf.	Prix en €
Ensemble tête-guide		
toutes formes	4030E01	
Porte-lame		
toutes formes	4220ET00	
Lame de refendage (max. 6,35x111) (H-PM[®])		
Rectangle	4020ET03	
Oblongue	4020ET04	
*Trapèze G09	4020ET0G	
* Double-trapèze E03	4020ET0E	
Dévêtisseur		
Rectangle	4040ET03	
Oblong	4040ET04	
*Trapèze G09	4040ET0G	
* Double-trapèze E03	4040ET0E	
Matrice porte-plaquette		
	4390ET00	
Plaquette de refendage (H-PM[®])		
Rectangle	4052ET03	
Oblongue	4052ET04	
*Trapèze G09	4052ET0G	
* Double-trapèze E03	4052ET0E	
Pièces de rechange:		
Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03	
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06	
Jeu de cales pour porte-lame:		
	inutile	
Jeu de cales pour plaquettes de refendage:		
jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499ET60	

**Supplément poinçon:**

Revêtement TICN
 Revêtement T-MAX
 Vague de coupe WT
 Vague de coupe DOWT
 Vague de coupe 2-PT
 Vague de coupe 4-PT
 Rainure supplémentaire

Supplément guide:

Rainure supplémentaire



PASS Beta-V2[®] / Station E

Outil de refendage Proximité des pinces



Ensemble tête-guide

Vis M12

Ensemble rondelles Belleville adapté au travail de tôles jusqu'à 6mm

Perçage pour le trajet de lubrifiant

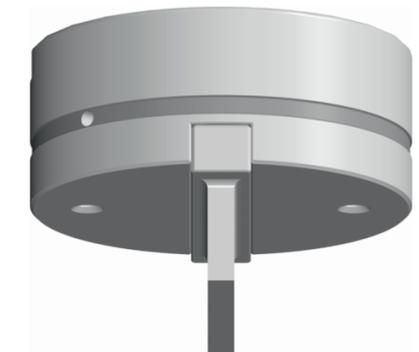
Réglage de longueur sur 10mm en tournant l'outil monté et en appuyant sur le poussoir de verrouillage

Rainures: 0-90°

Guide traité et poli adapté aux tôles jusqu'à 6mm

Système de verrouillage/déverrouillage rapide de la plaque de dévêtissage

Compatible avec changeur PDC



Porte-lame

4 vis de fixation M6

Taraudage M12 avec canal pour distribuer le lubrifiant vers l'extérieur



Lame de refendage

Poinçon en H-PM®

Dévêtisseur

Plaque de dévêtissage interchangeable

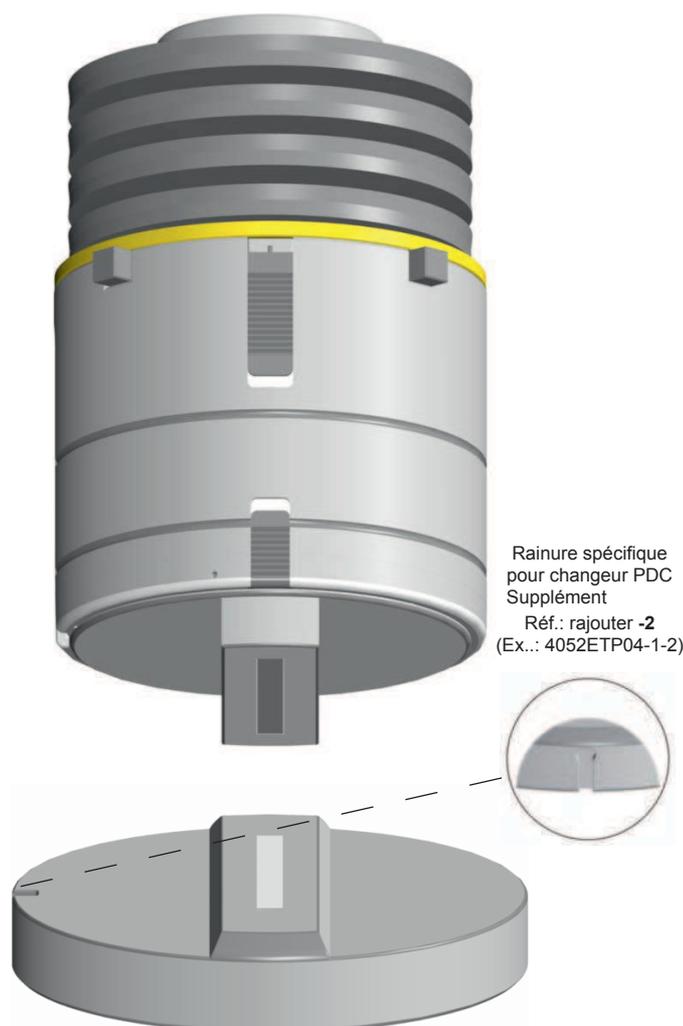
Dégagement d'un côté (ou des 2 côtés) pour travail à proximité des pinces



PASS Beta-V2® / Station E

Outil de refendage Proximité des pinces

	Réf.	Prix en €
Ensemble tête-guide		
toutes formes	4030ETP01	
Porte-lame		
toutes formes	4220ET00	
Lame de refendage (max. 6,35x111) (H-PM®)		
Rectangle	4020ET03	
Oblongue	4020ET04	
*Trapèze G09	4020ET0G	
* Double-trapèze E03	4020ET0E	
Dévêtisseur (dégagement 1 côté)		
Rectangle	4040ETP03-1	
Oblong	4040ETP04-1	
*Trapèze G09	4040ETP0G-1	
* Double-trapèze E03	4040ETP0E-1	
Dévêtisseur (dégagement 2 côtés)		
Rectangle	4040ETP03-2	
Oblong	4040ETP04-2	
*Trapèze G09	4040ETP0G-2	
* Double-trapèze E03	4040ETP0E-2	
Matrice HWS (dégagement 1 côté)		
Rectangle	4052ETP03-1	
Oblongue	4052ETP04-1	
*Trapèze G09	4052ETP0G-1	
* Double-trapèze E03	4052ETP0E-1	
Matrice HWS (dégagement 2 côtés)		
Rectangle	4052ETP03-2	
Oblongue	4052ETP04-2	
*Trapèze G09	4052ETP0G-2	
* Double-trapèze E03	4052ETP0E-2	

**Pièces de rechange:**

Ejecteur PU Ø 3x6 (poinçon)	4092P03
Ejecteur PU Ø 6x10 (poinçon)	4092P06

Supplément poinçon:

Revêtement TICN
Revêtement T-MAX
Vague de coupe WT
Vague de coupe DOWT
Vague de coupe 2-PT
Vague de coupe 4-PT
Rainure supplémentaire

Jeu de cales pour porte-lame:

inutile

Supplément guide:

Rainure supplémentaire

Jeu de cales de compensation pour matrice:

jeu (1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm)	499E2M1
----------------------------------	---------

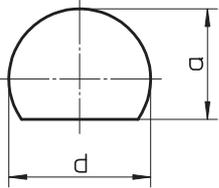
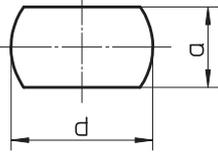
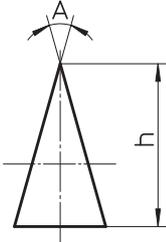
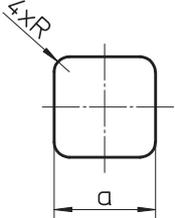
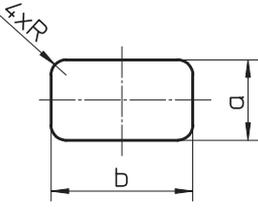
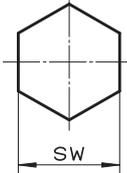
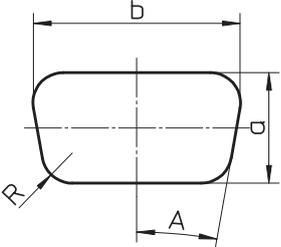
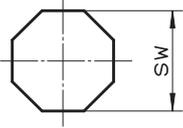
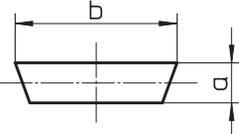
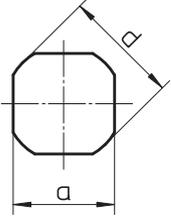
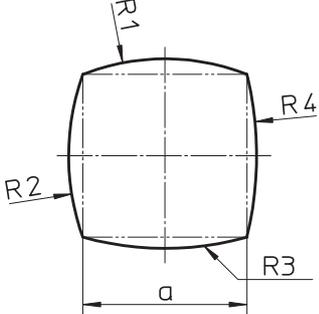
Supplément matrice:

Qualité H-PM®

* voir page 28-29



Formes spéciales rectifiées

 <p>G01</p>	 <p>G02</p>	 <p>G03</p>
 <p>G04</p>	 <p>G05</p>	 <p>G06</p>
 <p>G07</p>	 <p>G08</p>	 <p>G09</p>
 <p>G10</p>	 <p>G11</p>	<p><i>Pour les formes non référencées, merci de nous envoyer un plan pour chiffrage.</i></p>



Formes spéciales érodées

<p>E01</p>	<p>E02</p>	<p>E03</p>
<p>E04</p>	<p>E05</p>	<p>E06</p>
<p>E07</p>	<p>E08</p>	<p>E09</p>
<p>E10</p>	<p>E11</p>	<p><i>Pour les formes non référencées, merci de nous envoyer un plan pour chiffrage.</i></p>



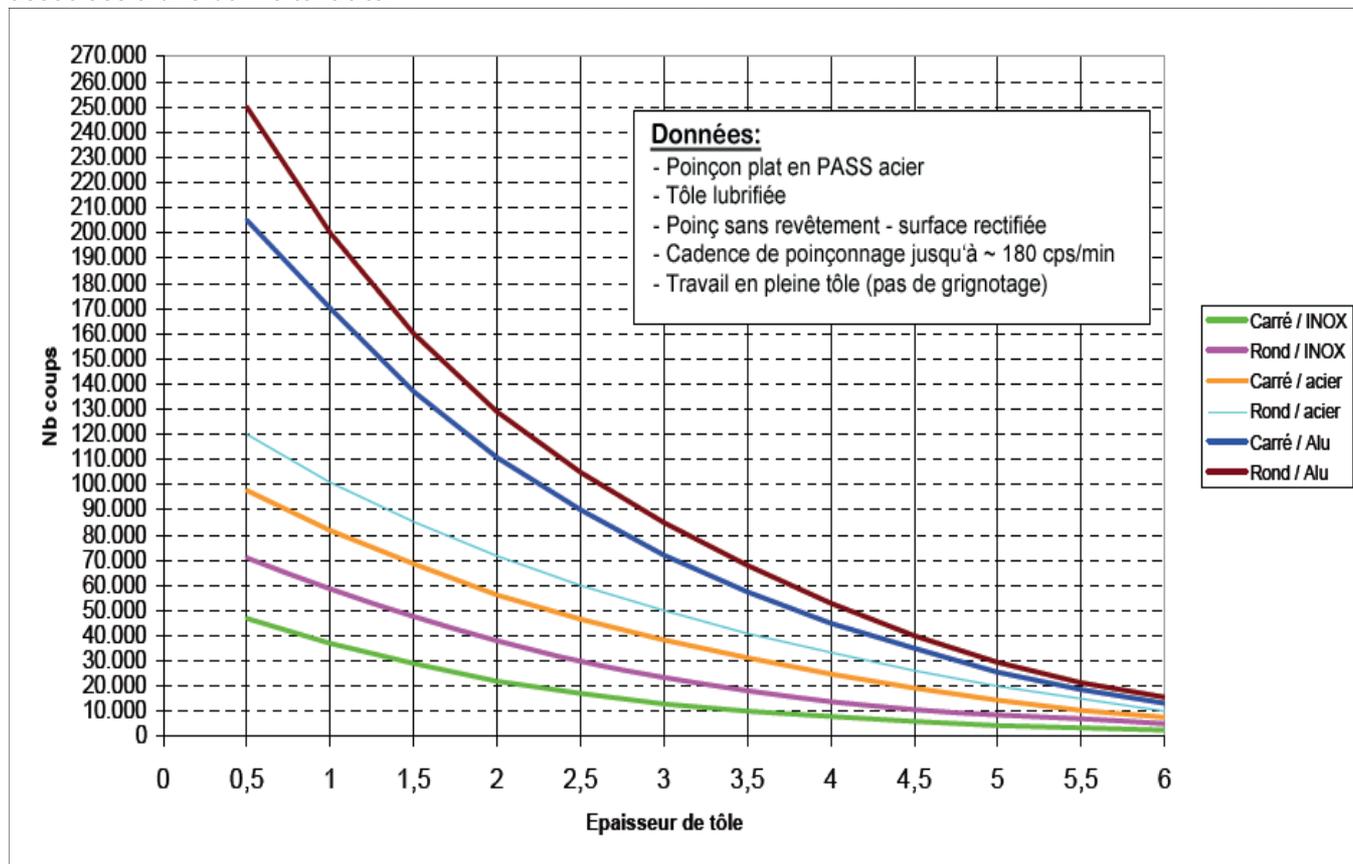
Les aciers PASS

HWS	<p>L'acier HWS est un acier à outil allié pour le travail à froid avec une haute ténacité. Ce type d'acier est spécialement adapté pour les matrices.</p> <p><u>Avantage:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Excellent rapport coût / performances
Qualité H-PM®	<p>La Qualité H-PM® est un acier obtenu à partir d'acier fritté ayant un haut niveau de pureté qui permet d'obtenir une structure complètement homogène sur l'ensemble de la matière</p> <p><u>Avantages:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Le meilleur des rapports coût / performances- Excellente stabilité des arêtes de coupe grâce à une ténacité accrue- Haute durée de vie grâce à l'homogénéité de la microstructure de l'acier- Résistance à la flexion accrue, ce qui en fait également une excellente base pour les matrices
X3-PM	<p>L'acier X3-PM est un acier fritté de haute qualité offrant les meilleures performances connues pour les poinçons grâce à son degré de pureté exceptionnel. La microstructure uniforme avec haute concentration de vanadium garantit une durée de vie maximale des outils</p> <p><u>Avantages:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Rendement amélioré : Augmentation très nette de la durée de vie des poinçons- Solidité maximale des arêtes de coupe- Haute résistance à l'abrasion- Résistance à la compression maximale
X8-PM	<p>L'acier X8-PM est un acier fritté de haute qualité offrant les meilleures performances connues pour les matrices, grâce à son degré de pureté exceptionnel. La haute ductilité de sa microstructure homogène garantit une limite de rupture maximale. Ce type d'acier est particulièrement adapté pour les matrices à fort risque de casse, comme c'est le cas avec des contours très spéciaux</p> <p><u>Avantages:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Résistance à la flexion maximale, donc réduit les risques de rupture- Haute résistance à l'abrasion



Durée de vie des outils

Les poinçons et matrices PASS sont réalisés dans des aciers spéciaux afin de procurer les meilleures durées de vie associées à une bonne ténacité.



Facteurs de correction:	Facteur:
- Acier galvanisé / INOX protégé / Alu anodisé	0,5 - 0,8
- Travail à sec (pas de lubrification de la tôle)	0,4 - 0,6
- Revêtement (TICN pour l'INOX / T-MAX pour l'acier galvanisé / A-Max pour l'Aluminium / C-Max pour le Cuivre)	2,0 - 4,0
- Poinçon PASS en acier H-PM®	6,0 - 10,0
- Grignotage	0,7 - 0,9
- Délignage	0,5 - 0,7
- Vagues de coupe	0,8 - 0,9
- Cadence de poinçonnage > 300 coups / min.	0,8 - 0,9
- Partie coupante érodée	0,4 - 0,8
- Partie coupante polie	1,5 - 3,0
- Partie coupante inférieure à 1,5x ép. tôle	0,6 - 0,8
- Partie coupante inférieure à 1x ép. tôle	0,3 - 0,5
- Utilisation d'un jeu de coupe trop faible	0,4 - 0,9

Après le premier affûtage, il faut compter avec une perte de la durée de vie de ~ 5-10% par affûtage.



votre **PARTENAIRE OUTILLAGE**

P&G Outillage

15, rue de Saint-Louis

Téléphone

Fax

E-Mail

Web

F - 68220 Hésingue

+33 (0)389 67 40 22

+33 (0)389 69 81 91

info@pg-outillage.fr

www.pg-outillage.fr