

MEBA
sawing solutions.

MEBASwing

La solution universelle
pour toutes les applications.

30°

MEBA

Sympathique. Flexible. Compétent.



+49 (0) 7333-9644 -0



+49 (0) 7333-9644 -44



info@meba-saw.de



www.meba-saw.de



MEBA Metall-
Bandsägemaschinen GmbH
Lindenstraße 6-8
72589 Westerheim
Allemagne

L'entreprise

L'entreprise familiale a été l'une des premières à se spécialiser exclusivement dans les scies à ruban pour le métal et s'est classée comme l'un des principaux fabricants de l'industrie. MEBA propose une large gamme de scies à ruban, allant de petites machines manuelles et semi-automatiques, jusqu'à des machines CNC à double onglet entièrement automatiques. Nos clients sont les petits ateliers, fabricants d'acier, constructeurs métalliques, et l'industrie automobile ainsi que l'ingénierie de production et l'industrie lourde.

MEBA peut également fabriquer des systèmes personnalisés de manutention, d'alimentation, et de sortie avec une variété de dispositifs et de mesure de matériel pour répondre à des exigences personnalisées.

MEBA assure une qualité haute gamme: les scies à ruban MEBA sont conçues et fabriquées à partir d'une ingénierie de pointe, toujours à la recherche d'innovation.

MEBA utilise des procédés de production standardisés et les meilleures techniques de fabrication. Il en résulte des solutions innovantes telles que le système d'onglet européen breveté ou la nouvelle scie à ruban MEBAe-cut de haute performance qui est complètement alimentée par commandes électriques, ce qui améliore votre empreinte énergétique et vous oriente vers un environnement plus propre.



La philosophie MEBA

Vous avez le projet - nous avons la solution.

Les produits de haute qualité nécessitent un traitement détaillé et personnalisé ainsi que la planification et la réalisation de solutions de sciage individuelles.

Après le démarrage d'une usine, MEBA accorde une grande importance aux services.

Outre les informations régulières sur les produits, MEBA met à votre disposition un service technique, de production et maintenance à distance et propose un service de production sur ordre de fabrication.

Ces services sont la base d'une coopération réussie avec nos clients dans le monde entier.

Index

Page

MEBA swing 230 G / DG	4
MEBA swing 260 DG / DG-HS	6
MEBA swing 260 GA	8
MEBA swing 320 G-HSS	10
MEBA swing 320 DG	12
MEBA swing 405 DG	14
MEBA accessoires et tables à rouleaux	16
MEBA rubans bi-métal	18



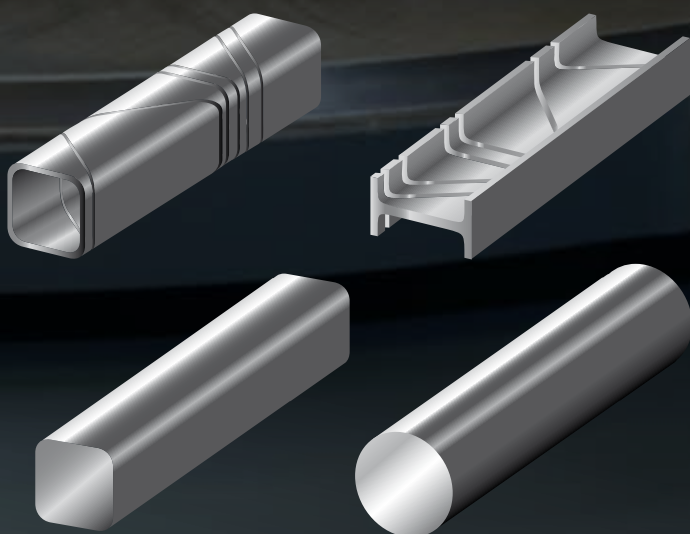
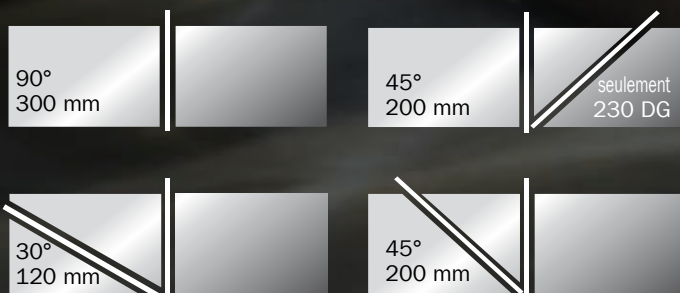
Nous mettons l'accent sur les gens

MEBA propose à ses employés un travail intéressant qui permet le développement professionnel et personnel de chaque individu. Les employés MEBA ont la possibilité de créer leur propre avenir et donc la performance d'innovation et l'avenir de l'entreprise. Notre organisation à taille humaine crée un espace libre pour le développement du personnel: les employés MEBA sont employés et formés selon leurs intérêts et ont leurs points forts. Notre objectif est un partenariat à long terme.

MEBASwing 230 G / 230 DG

Scie manuelle pour coupes droites, biaises à droite et gauche.

La gamme MEBAswing accompagne tous vos projets: Vous réaliserez sans aucune difficulté différents types de coupe dans divers matériaux avec des angles de coupe variés. Une machine précise, universelle, ergonomique et facile à utiliser.



Version standard

- Système de pivotement simple et rapide avec échelle de mesure
- Etau horizontal à déplacement rapide
- Avance de la scie contrôlée et réglable par un amortisseur hydraulique
- Bâti de machine avec cadre porte-lame rigide et récupérateur de copeaux
- Moteur avec deux vitesses et arrêt automatique en fin de coupe
- Guidage précis du ruban par guide carbure et galets
- Butée de longueur 0-500 mm avec échelle de mesure
- Pompe de liquide de refroidissement



MEBASwing 230 G / 230 DG	
Version	Manuelle
30° gauche	Ø 110 120x80
45° gauche	Ø 180 200x180
90°	Ø 230 300x150
45° droite (seulement 230 DG)	Ø 170 200x70
Moteur	1,00 / 1,5 kW
Ruban	2720x27x0,9 mm
Vitesse de coupe	28/56 m/min.
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (Lxlxh)	840x1420x1230 mm
Hauteur de travail	735 mm
Poids	230 G 230 kg 230 DG 250 kg

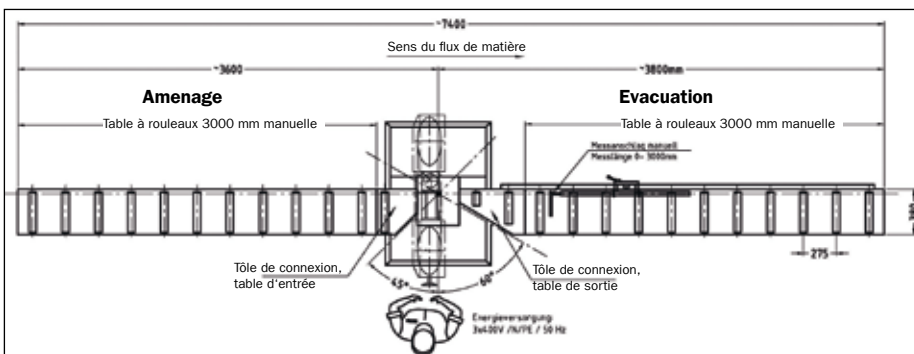
MEBAaccessoires
MEBA Micropulvérisation
Base éléments pour mettre en place la scie
Table à rouleaux

MEBAhighlights
Ergonomique et facile à utiliser
Domaine d'utilisation polyvalent
Rapport qualité-prix optimal
230 DG: pivotement des deux côtés
Butée de longueur 0-500 mm avec échelle de mesure



MEBA Micropulvérisation

- Economique, écologique et propre
- Copeaux secs
- Pas de gouttes
- Pas de traitement des déchets
- Montage ultérieur possible



MEBASwing 260 DG/260 DG-HS

Scie manuelle ou semi-automatique pour coupes droites, biaises à droite et gauche.

Tôle de connexion, table de sortie pour positionnement de haute précision

Table à rouleaux sortie

90°
300 mm

45°
180 mm

45°
180 mm

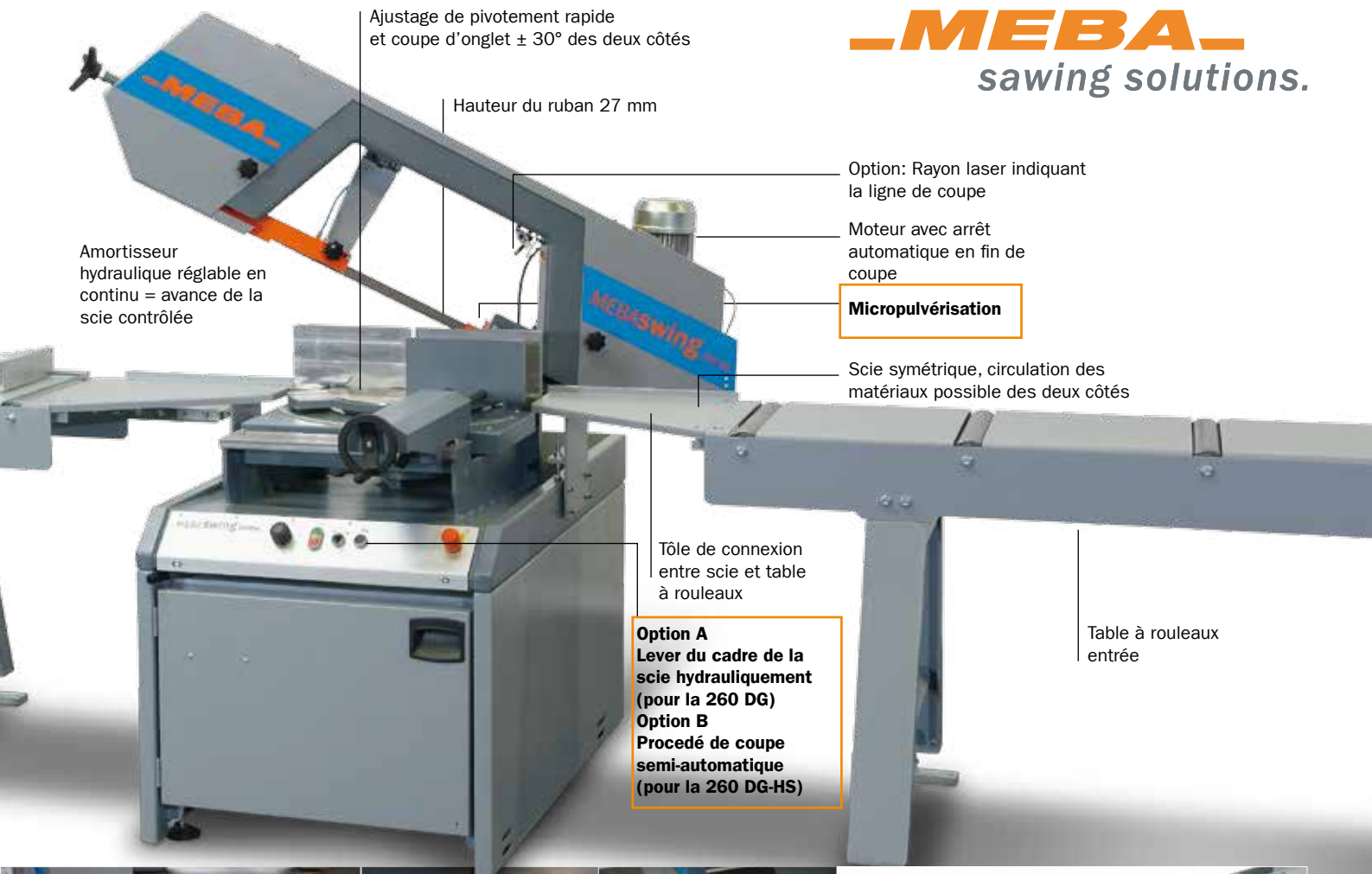
30°
120 mm

30°
120 mm



Version standard

- Système de pivotement simple et rapide, 30 - 90° - 150° avec échelle de mesure (précision 0,5°)
- MEBA Micropulvérisation
- Etau horizontal à déplacement rapide
- Avance de la scie contrôlée et réglable par un amortisseur hydraulique
- Bâti de machine avec cadre porte-lame rigide et récupérateur de copeaux
- Moteur avec deux vitesses et arrêt automatique en fin de coupe
- Guidage précis du ruban par guide carbure et galets



MEBASwing 260 DG

Version	Manuelle
30° gauche	Ø 130 120x120
45° gauche	Ø 200 180x180
90°	Ø 260 300x260
45° droite	Ø 200 180x180
30° droite	Ø 130 120x120
Moteur	1,1 / 1,8 kW
Ruban	3350x27x0,9 mm
Vitesse de coupe	35/75 m/min.
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxh)	800x1720x1450 mm
Hauteur de travail	900 mm
Poids	710 kg

MEBAaccessoires

Pompe de liquide de refroidissement
Rayon laser indiquant la ligne de coupe
Butée de longueur 0-600 mm avec échelle de mesure

MEBAoption

MEBASwing 260 DG-HS
Procédé de coupe semi-automatique
Serrage hydraulique du matériau

MEBAhighlights 260 DG

Design compact
Pivotement $\pm 30^\circ$ des deux côtés

Equipement additionnel inclus

Ajustage de pivotement $\pm 30^\circ$ des deux côtés, réglable en continu
Micropulvérisation ou pompe de liquide de refroidissement au choix

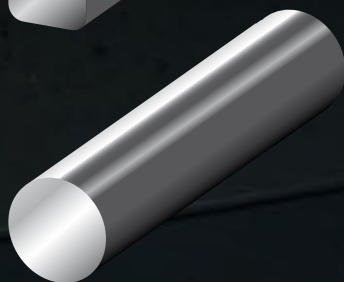
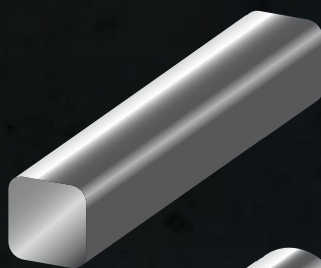
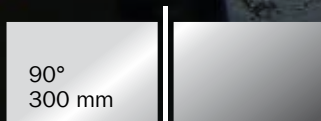


MEBA Micropulvérisation

- Economique, écologique et propre
- Copeaux secs
- Pas de gouttes
- Pas de traitement des déchets
- Montage ultérieur possible

MEBASwing 260 GA

Scie automatique pour coupes droites et biaisées à droite.



Version standard

- Facile à utiliser par MEBA NC-commande
- Serrage hydraulique du matériau (course totale)
- Contrôle de mouvement de la roue du ruban
La machine s'arrête automatiquement si le ruban est rompu
- Système de pivotement simple et rapide, 90° - 30° avec échelle de mesure
- Pompe de liquide de refroidissement
- Bâti de machine avec cadre porte-lame rigide et récupérateur de copeaux
- Moteur avec deux vitesses et arrêt automatique en fin de coupe
- Guidage précis du ruban par guide carbure et galets
- Avance de la scie contrôlée par cylindre électrique, réglable en continu



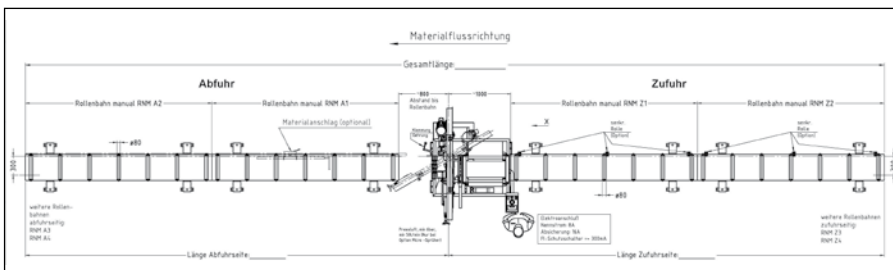
MEBAswing 260 GA	
Version	Automatique
90°	Ø 260 300x260
45° droite	Ø 200 180x180
30° droite	Ø 130 120x120
Moteur	1,1 / 1,8 kW
Ruban	3700x27x0,9 mm
Vitesse de coupe	35/75 m/min.
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxh)	1500x1900x1860 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	900 kg

MEBAaccessoires
Régulation de pression de l'étau
MEBA Micropulvérisation
Eléments de base pour mise en place de la scie

MEBAhighlights 260 GA
Ergonomique et facile à utiliser
Domaine d'utilisation polyvalent
Rapport qualité-prix optimal



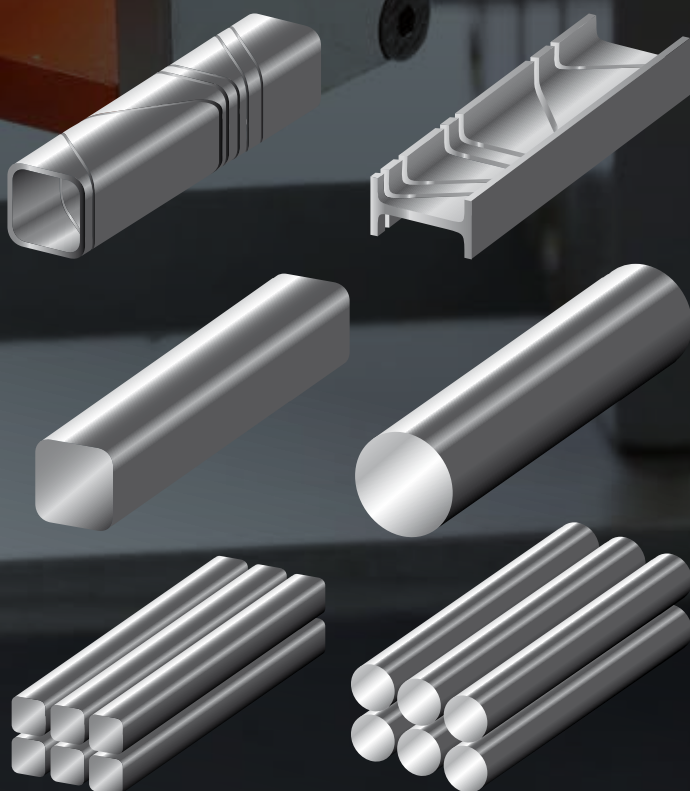
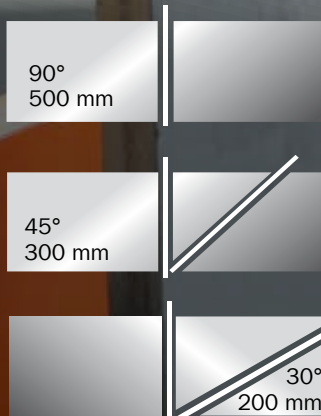
Equipement additionnel inclus
Pompe de liquide de refroidissement
Contrôle de mouvement de la roue du ruban
La machine s'arrête automatiquement si le ruban est rompu



- MEBA Micropulvérisation**
- Economique, écologique et propre
 - Copeaux secs
 - Pas de gouttes
 - Pas de traitement des déchets
 - Montage ultérieur possible

MEBASwing 320 G-HSS

Scie semi-automatique pour coupes droites et biaises à droite.



Version standard

- Système de pivotement simple et rapide, 90° - 30° avec échelle de mesure
- MEBA power package „HSS“
Procédé de coupe semi-automatique et serrage matériau hydraulique
Avance et pression de coupe contrôlées et modifiées automatiquement
- Moteur puissant avec variateur de fréquence AC
- Serrage hydraulique du matériau (course totale)
- Agrégat hydraulique avec accumulateur de pression pour faire des économies d'énergie
- Bâti de machine avec boîte à copeaux
- Guidage précis du ruban par guide carbure et galets

Procédé de coupe semi-automatique

Hauteur du ruban 34 mm

Option: Rayon laser indiquant la ligne de coupe

Moteur 3,0 kW: Régulé par un variateur de fréquence AC, 15 - 150 m/ min

Avance et pression de coupe contrôlées et modifiées automatiquement

Agrégat hydraulique avec accumulateur de pression



MEBASwing 320 G-HSS

Version	Semi automatique
90°	Ø 325 500x300
45° droite	Ø 300 300x300
30° droite	Ø 200 200x200
Moteur	3 kW AC
Ruban	4200x34x1,1 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Dimensions (LxIxh)	1300x2050x1400 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	910 kg

MEBAaccessoires

Ouverture de l'étau des deux côtés
Contrôle de mouvement de la roue du ruban
Régulation de pression de l'étau
Butée de longueur 0-500 mm, avec échelle de mesure
Étau vertical pour couper en paquet
Brosse à copeaux motorisée
Table de support avant le ruban
Base éléments pour mettre en place la scie
MEBA Micropulvérisation



Equipement additionnel inclus

MEBA power package „HSS“
Procédé de coupe semi-automatique et serrage matériau hydraulique
Avance et pression de coupe contrôlées et modifiées automatiquement
Moteur du ruban avec variateur de fréquence AC
Serrage matériau hydraulique (course totale)
Liquide de refroidissement en version standard

MEBAhighlights 320 G-HSS

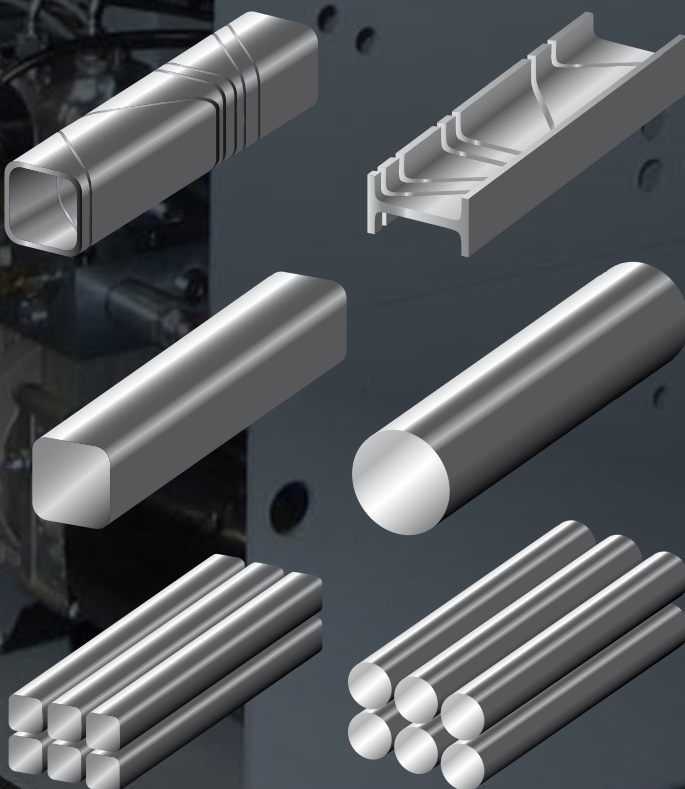
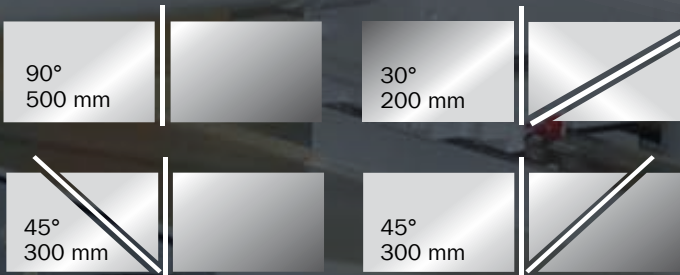
Vitesse de coupe 15 - 150 m/ min, réglable en continu
Avance et pression de coupe contrôlées hydrauliquement
Procédé de coupe semi-automatique
Serrage matériau hydraulique
Moteur puissant avec variateur de fréquence AC
Système de pivotement 90° - 30° droite

MEBA Micropulvérisation

- Economique, écologique et propre
- Copeaux secs
- Pas de gouttes
- Pas de traitement des déchets
- Montage ultérieur possible

MEBASwing 320 DG

Scie semi-automatique pour coupes droites, biaisées à droite et gauche.



Version standard

- Système de pivotement simple et rapide, 30° - 135°
Indicateur digital des angles à 0,1°
- MEBA power package „HSS“
Procédé de coupe semi-automatique et serrage hydraulique du matériau
Avance et pression de coupe contrôlées et modifiées automatiquement
- Moteur puissant avec variateur de fréquence AC
- Serrage matériau hydraulique (course totale)
- Agrégat hydraulique avec accumulateur de pression pour faire des économies d'énergie
- Bâti de machine avec boîte à copeaux
- Guidage précis du ruban par guide carbure et galets

Procédé de coupe semi-automatique

Indicateur digital des angles a 0,1°

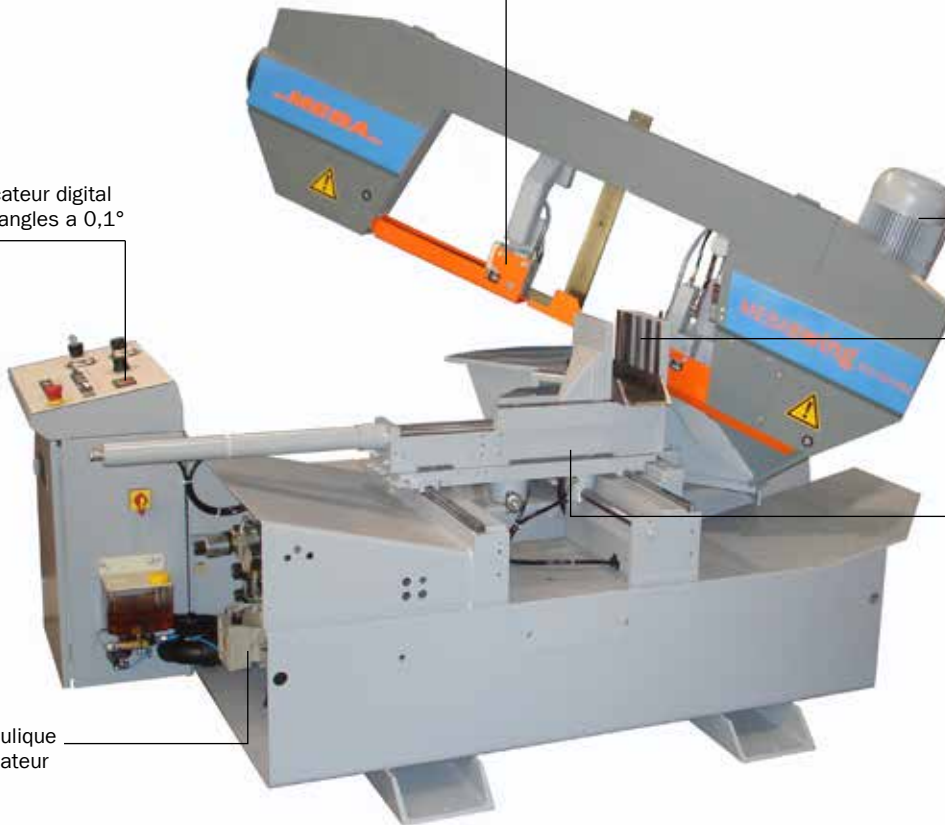
Moteur 3,0 kW:
Régulé par un variateur de fréquence AC, 15 - 150 m/ min

Avance et pression de coupe contrôlée et modifiée automatiquement

Système de pivotement unique et breveté

Option : rouleau pour soulever le matériau

Agrégat hydraulique avec accumulateur de pression



MEBAswing 320 DG

Version	Semi automatique
45° gauche	Ø 300 300x300
90°	Ø 325 500x300
45° droite	Ø 300 300x300
30° droite	Ø 200 200x200
Moteur	3,0 kW AC
Ruban	4200x34x1,1 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Dimensions (LxIxh)	1450x2200x1400 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	1190 kg

MEBAaccessoires

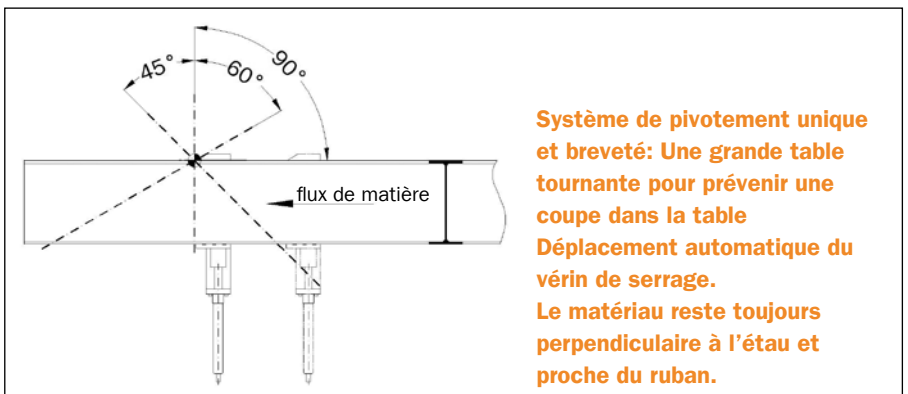
Ouverture de l'étau après la coupe
Rayon laser indiquant la ligne de coupe
Contrôle de mouvement de la roue du ruban
La machine s'arrête automatiquement lorsque le ruban est rompu
Régulation de pression de l'étau (pour tube à paroi mince)
Étau vertical pour couper en paquet
Brosse à copeaux motorisée
Rouleau pour soulever le matériau pendant le transport
Base éléments pour mettre en place la scie

MEBAhighlights 320 DG

Système de pivotement unique et breveté
Vitesse de coupe réglable en continu
Avance et pression de coupe contrôlées hydrauliquement
Procédé de coupe semi-automatique
Serrage matériau hydraulique
Moteur puissant avec variateur de fréquence AC

Equipement additionnel inclus

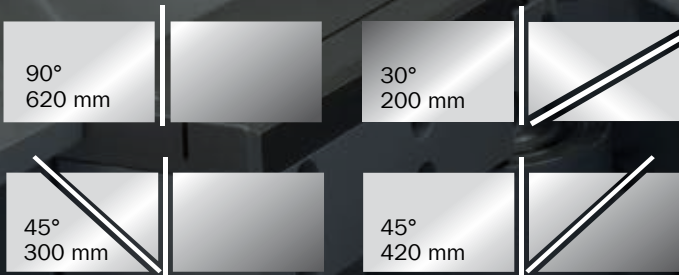
MEBA power package „HSS“
Procédé de coupe semi-automatique et serrage matériau hydraulique
Avance et pression de coupe contrôlées et modifiées automatiquement
Moteur du ruban avec variateur de fréquence AC
Serrage matériau hydraulique (course totale)
Liquide de refroidissement en version standard



Système de pivotement unique et breveté: Une grande table tournante pour prévenir une coupe dans la table
Déplacement automatique du vérin de serrage.
Le matériau reste toujours perpendiculaire à l'étau et proche du ruban.

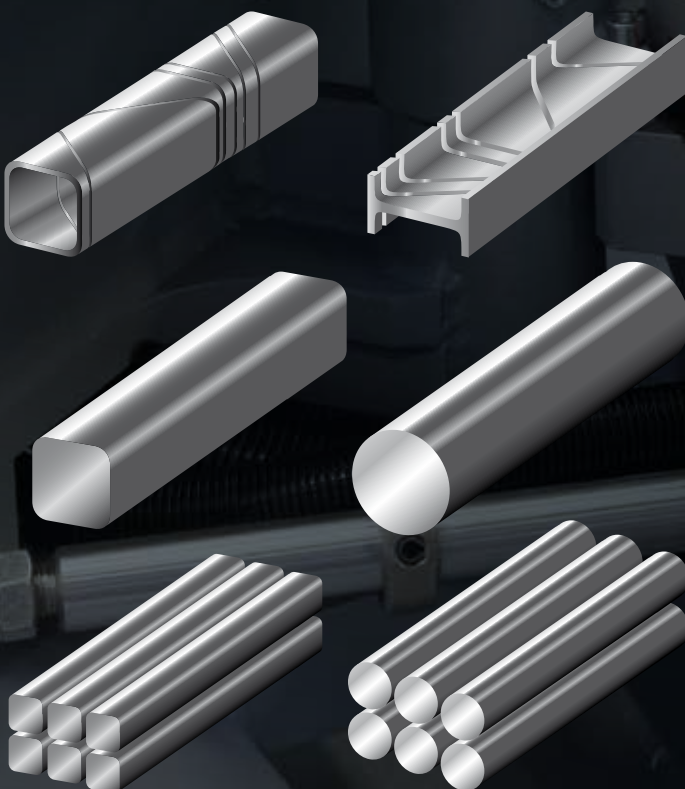
MEBASwing 405 DG

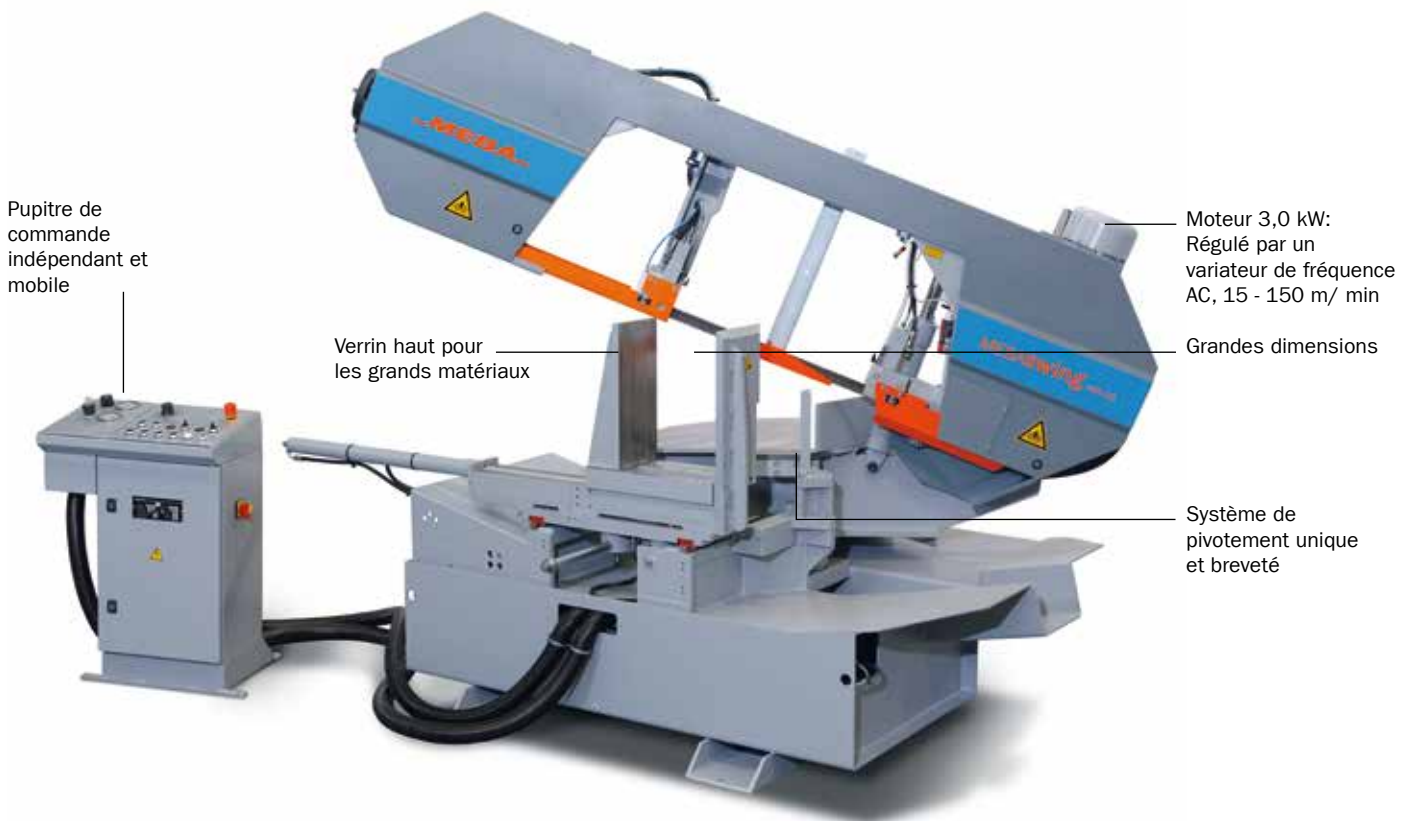
Scie semi-automatique pour coupes droites, biaisées à droite et gauche.



Version standard

- Système de pivotement simple et rapide, 30° - 135°
Indicateur digital des angles au 0,1°
- MEBA power package „HSS“
Procédé de coupe semi-automatique et serrage hydraulique du matériau
Avance et pression de coupe contrôlées et modifiées automatiquement
- Moteur puissant avec variateur de fréquence AC
- Serrage matériau hydraulique (course totale)
- Agrégat hydraulique avec accumulateur de pression pour faire des économies d'énergie
- Bâti de machine base avec boîte à copeaux
- Guidage précis du ruban par guide carbure et galets



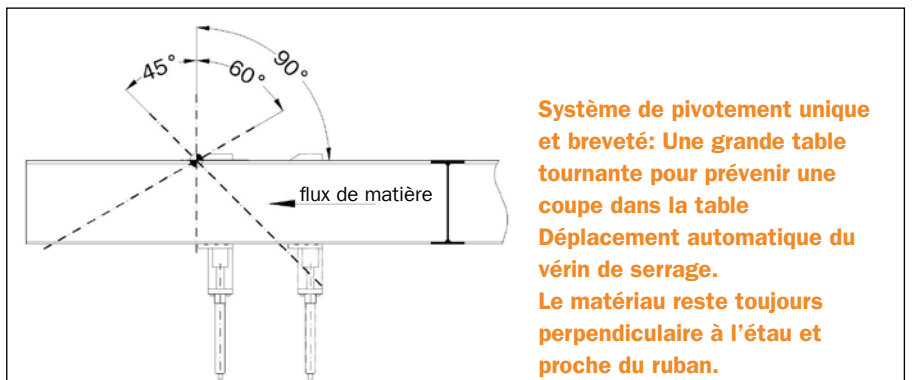


MEBASwing 405 DG	
Version	Semi automatique
45° gauche	Ø 300 300x300
90°	Ø 410 620x410
45° droite	Ø 410 420x360
30° droite	Ø 300 300x300
Moteur	3,0 kW AC
Ruban	5000x34x1,1 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Dimensions (Lxlxh)	1450x2450x1420 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	1300 kg

MEBAaccessoires
Ouverture de l'étau après la coupe
Rayon laser indiquant la ligne de coupe
Contrôle de mouvement de la roue du ruban
La machine s'arrête automatiquement lorsque le ruban est rompu
Régulation de pression de l'étau (pour tube à paroi mince)
Étau vertical pour couper en paquet
Brosse à copeaux motorisée
Rouleau pour soulever le matériau pendant le transport
Base éléments pour mettre en place la scie

MEBAhighlights 405 DG
Système de pivotement unique et breveté
Vitesse de coupe réglable en continu
Avance et pression de coupe contrôlées hydrauliquement
Procédé de coupe semi-automatique
Serrage matériau hydraulique
Moteur puissant avec variateur de fréquence AC

Equipement additionnel inclus
MEBA power package „HSS“
Procédé de coupe semi-automatique et serrage matériau hydraulique
Avance et pression de coupe contrôlées et modifiées automatiquement
Pupitre de commande indépendant et mobile
Serrage matériau hydraulique (course totale)
Liquide de refroidissement en version standard



MEBASwing

Accessoires. Table à rouleaux.
Vue globale.

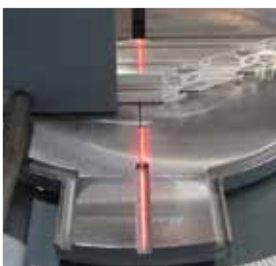


Table à rouleaux	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G-HSS	320 DG	405 DG
------------------	-------	--------	--------	--------	-----------	--------	--------

Table à rouleaux MEBAswing TK 0,5 kN/rouleau							
2000x300 – 6 rouleaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-	-
3000x300 – 10 rouleaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-	-
Tôle de connexion entre scie et table à rouleau (230 G entrée / 230 DG entrée et sortie)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-	-
Rouleau de guidage vertical	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-	-
Table à rouleaux MEBAswing TK 1 kN/rouleau							
1000x500 – 4 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
2000x500 – 7 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
3000x500 – 10 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Tôle de connexion entre scie et table à rouleau (G/DG...)	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Rouleau de guidage vertical	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Table à rouleaux MEBAswing TK 2 kN/rouleau							
1000x300 – 5 rouleaux	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
Hauteur de travail 750/900 mm	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
2000x300 – 5 rouleaux	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
Hauteur de travail 750/900 mm	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
3000x300 – 7 rouleaux	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
Hauteur de travail 750/900 mm	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
4000x300 – 9 rouleaux	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
Hauteur de travail 750/900 mm	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
Tôle de connexion entre scie et table à rouleau gauche	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
Tôle de connexion entre scie et table à rouleau droite	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
Rouleau de guidage vertical	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-

Table à rouleaux	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G-H	320 G-HSS	320 DG	405 DG
------------------	-------	--------	--------	--------	---------	-----------	--------	--------

Table à rouleaux MEBAswing TK 5,8 kN/rouleau								
Version manuelle								
1000x500 – 3 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
2000x500 – 6 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
3000x500 – 7 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
4000x500 – 8 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
6000x500 – 10 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Table à rouleaux MEBAswing TK 5,8 kN/rouleau								
Version manuelle avec rouleaux spéciaux pour coupe d'onglets								
2000x500 – 6 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
3000x500 – 8 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
4000x500 – 10 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
6000x500 – 12 rouleaux	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
Table à rouleaux MEBAswing TK 7,6 kN/rouleau								
manuelle								
1000x700 – 3 rouleaux	-	-	-	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>
2000x700 – 6 rouleaux	-	-	-	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>
3000x700 – 7 rouleaux	-	-	-	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>
4000x700 – 8 rouleaux	-	-	-	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>
6000x700 – 10 rouleaux	-	-	-	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>
Table à rouleaux MEBAswing TK 7,6 kN/rouleau								
Version manuelle avec rouleaux spéciaux pour coupe d'onglets								
2000x700 – 6 rouleaux	-	-	-	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>
3000x700 – 8 rouleaux	-	-	-	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>
4000x700 – 10 rouleaux	-	-	-	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>
6000x700 – 12 rouleaux	-	-	-	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>



Accessoires	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G-HSS	320 DG	405 DG
-------------	-------	--------	--------	--------	-----------	--------	--------

Ouverture de l'étau après la coupe	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lampe pour éclairer la scie	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Micropulvérisation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pompe de liquide de refroidissement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Élévation hydraulique du cadre de la scie	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rayon laser indiquant la ligne de coupe	-	-	<input type="checkbox"/>	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Contrôle de mouvement de la roue du ruban	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
La machine s'arrête automatiquement lorsque le ruban est rompu	-	-	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Régulation de pression de l'étau	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Butée de longueur 0–500 mm, avec échelle de mesure	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	<input type="checkbox"/>	-	-
Butée de longueur 0–600 mm, avec échelle de mesure	-	-	<input type="checkbox"/>	-	-	-	-
Étau vertical pour couper en paquet	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Brosse à copeaux motorisée	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Peinture spéciale, deux couleurs	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Table de support avant le ruban	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	-	-
Table de support avant le ruban avec rouleau pour soulever le matériau pendant le transport	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	-	-
Rouleau pour soulever le matériau pendant le transport	-	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Compresseur pour micropulvérisation (si air comprimé pas disponible)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Base éléments pour mettre en place la scie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Matériel de consommation	230 G	230 DG	260 DG	260 GA	320 G-HSS	320 DG	405 DG
--------------------------	-------	--------	--------	--------	-----------	--------	--------

Matériel de consommation							
Huile MEBA High performance HL 30 pour micropulvérisation	10 litres	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Liquide de refroidissement MEBA	10 litres	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Set des brosses MEBA (5 brosses rondes, 2 brosses plates)		-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Huile MEBA High performance HL 30 pour micropulvérisation. Economique, écologique et propre



Set des brosses MEBA
5 brosses rondes, 2 brosses plates



RGV = Rouleau de guidage vertical.

Autres longueurs sur demande.

= Accessoire disponible · = version standard · = au choix · - = Accessoire non disponible.

MEBA**accessoires**

Butées de longueur. Rubans.

Butées de longueur

		Longueur			Longueur
Butées de longueur, version manuelle MEBAswing 230 G/230 DG / 260 DG		2 m	Butée de longueur ML Automatic, version automatique MEBAswing 320 G/320 G-H/320 G-HSS/320 DG/405 DG		2 m
<ul style="list-style-type: none"> • Pour table à rouleaux 300 mm et charge 0,5 kN/rouleau • Butée amovible, déplacement manuel • Plage de mesure 2000-3000mm 		3 m	<ul style="list-style-type: none"> • Facile à utiliser par MEBA NC-commande • Avec guidage linéaire • Indicateur digital de la longueur au 0,1 mm • Précision $\pm 0,1$ mm • Retour automatique avant la coupe • Système pneumatique 		3 m
					4 m
					6 m
Butée de longueur ML Digital, version manuelle MEBAswing 260 DG/320 G/320 G-H/320 G-HSS/320 DG/405 DG		2 m	Butée de longueur ML Automatic, version automatique MEBAswing 260 DG/320 G/320 G-H/320 G-HSS/320 DG/405 DG		3 m
<ul style="list-style-type: none"> • Pour table à rouleaux 300 - 500 mm • Avec mesure digitale et guidage linéaire • Indicateur digital de la longueur au 1/10 mm • Précision $\pm 0,1$ mm • Amortisseur de choc par ressort pour ML Digital • Retour automatique avant la coupe 		3 m	<ul style="list-style-type: none"> • Pour tables à rouleaux jusqu'à une largeur de 500mm • Butée de précision avec commande NC • 2m de course sur guidage linéaire • Précision de positionnement au 1/10mm par servo moteur • Positionnement par système de mesure sans contact • Système pneumatique de bridage, levage, descente pour chaque pas • Retrait automatique pendant la coupe 		4 m
		4 m			5 m
		5 m			6 m
		6 m			

Différentes longueurs disponibles.

Butée de longueur MO,
version manuelle

Butée de longueur MO,
version manuelle

Butée de longueur ML Digital,
version manuelle

Butée de long. ML Automatic,
version automatique



Ruban

Dimensions du ruban (mm)	Qualité				Modèles
	Bi-métal	Bi-métal S	PB	H1	
2720 x 27 x 0,9	x	x	x	x	230 G/DG
3350 x 27 x 0,9	x	x	x	x	260 DG / 260 DG-HS
3700 x 27 x 0,9	x	x	x	x	260 GA
4200 x 27 x 0,9	x	x	x	x	320 G
4200 x 34 x 1,1	x	x	x	x	320 G-HSS / 320 DG
5000 x 34 x 1,1	x	x	x	x	405 DG

Dimensions du ruban (mm)	Dents par pouce			
	Bi-métal	Bi-métal S	PB	H1
	Pour ateliers et coupe des profilés	Pour aciers avec un degré de dureté max. 45 HRC profilés et pleins	Pour couper des paquets et profilés en grandes dimensions, idéal pour profilés en T	Fabrications en série Couper des aciers spéciaux
27 x 0,9	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12; 10/14	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12; 10/14	3/4; 4/6	2/3; 3/4; 4/6
34 x 1,1	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12	2/3; 3/4; 4/6; 6/10; 8/12	1,5/2; 2/3; 3/4; 4/6

Nous testons les meilleurs matériaux et proposons la lame optimale pour chaque scie à ruban et chaque domaine d'application. Les lames sont produites sur les machines de soudage et meulage les plus modernes. Livraison rapide garantie.

Différentes longueurs disponibles. Commande minimum de 5 unités.

MEBAService



Machine consultant en machine

MEBA sawing solutions

Vous avez le projet - nous avons la solution. Nous serions très heureux de vous conseiller et vous proposer des solutions correspondant à vos besoins en scie à ruban. Nous disposons de fonctionnalités utiles pour le montage ultérieur tel que la MEBA micropulvérisation, le positionnement du matériau au point zéro et les étaux verticaux pour couper en paquet.



Service Technique

Réparation & entretien: Il vaut mieux prévenir que guérir. Un contrôle et un entretien réguliers sont la meilleure façon d'éviter une panne et une perte de productivité. Assurer une disponibilité maximale et vérifier la faisabilité des contrats d'entretien.



Mise en route: Démarrage optimal de votre scie à ruban. L'installation de la machine et la mise en route sont assurées par une équipe expérimentée de notre service technique. Une formation sur site vous garantit un début de production à court terme.



Service pièces détachées:

Disponibles et livrées rapidement. Les pièces détachées MEBA sont les seules à garantir une performance et une longévité optimale pour vos scies à ruban. Nous disposons d'un stock permanent des pièces importantes.



Formations:

Acquérir un savoir-faire indispensable. Une formation approfondie et axée sur la pratique accroît les compétences des utilisateurs et l'efficacité de votre scie à ruban.



Téléservice:

La ligne directe de votre scie à ruban. Nous pouvons prendre le contrôle et diagnostiquer votre scie à ruban grâce à un système de diagnostic en ligne très efficace.



Service rubans

Grandes disponibilités et livraison rapide. Nous testons les meilleurs matériaux et proposons la lame optimale pour chaque scie à ruban et chaque domaine d'application. Les lames sont produites sur les machines de soudage les plus modernes.



Production sur ordre de fabrication

Vous êtes bienvenus. Nous utilisons les fraiseuses et scies à ruban les plus modernes pour traiter vos matériaux. Notre équipe expérimentée garantit les meilleurs résultats.

MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH

Lindenstraße 6-8
72589 Westerheim
Allemagne

Telefon (+49) 0 73 33-96 44-0
Telefax (+49) 0 73 33-96 44-44

www.meba-saw.de
info@meba-saw.de

Toutes informations sont susceptibles d'être modifiées.
Version Janvier 2017.