

PASS STANZTECHNIK AG
Precision in Perfection



Remplacement des poinçons

Multitool 8 postes MT8Ri3-16

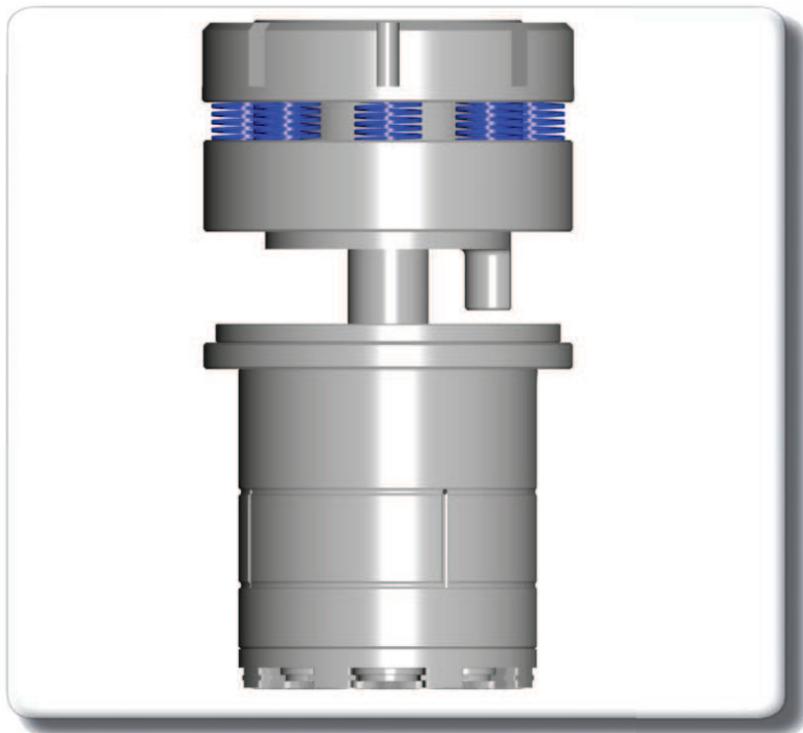


**pour machines
PRIMA-POWER**



Multitool MT8Ri3-16 Index

pour tôle d'épaisseur jusqu'à $s = 6$ mm



1. Démontage du porte-outil

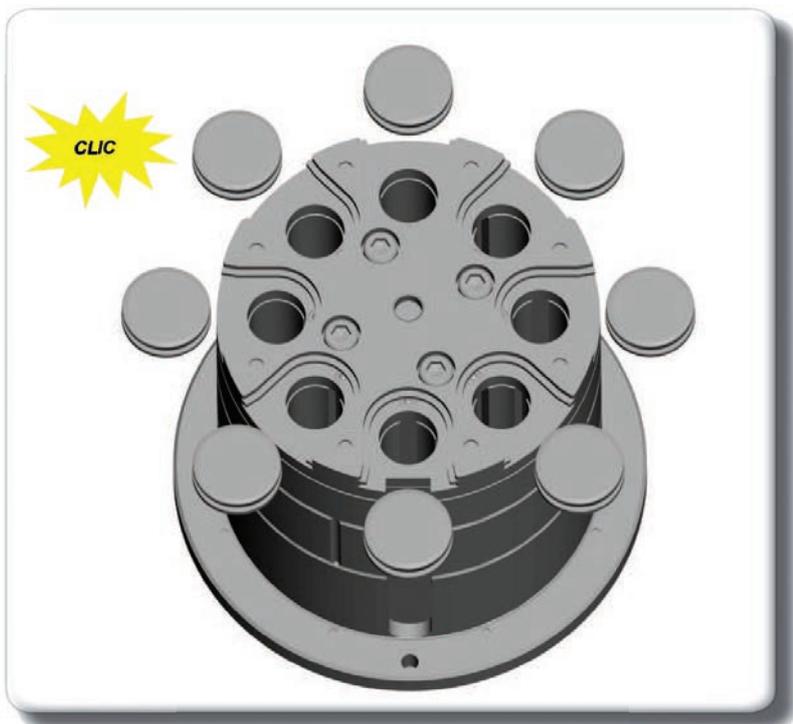
Déserrer la vis centrale M16.
Enlever la tête et la mettre de côté.



2. Enlever les poinçons-inserts

Le poinçon visible (libérer par la bague tournante) peut être facilement enlevé.

En tournant la bague, il est possible d'accéder à toutes les positions pour enlever les poinçons un à un.

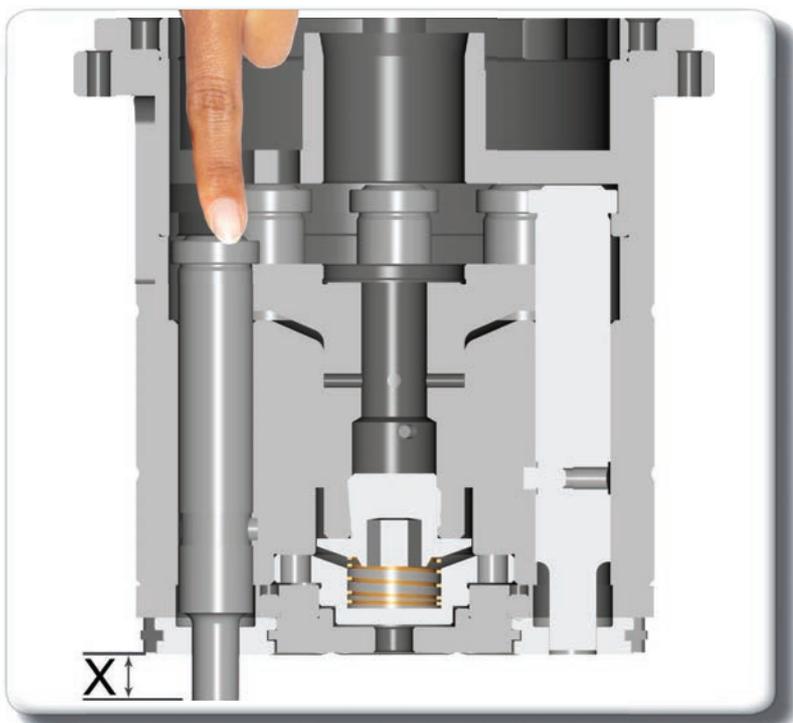


3. Enlever les dévêtisseurs

Les dévêtisseurs peuvent être enlevés latéralement.

4. Montage des dévêtisseurs

Les dévêtisseurs sont mis en place par le côté. L'orientation est donnée par le perçage en regard du ressort (clic).



5. Montage des poinçons

Les poinçons sont mis en place par le dessus. En même temps, il est possible de tester la hauteur de coupe restante „X“ en appuyant simplement sur le poinçon (breveté).

6. Remontage de la tête

Remettre la tête en place et serrer la vis centrale avec un couple de 160Nm. Utiliser une clé dynamométrique!



P&G Outillage

15, rue de Saint-Louis

Tél

Fax

E-Mail

Web

F - 68220 Héringue

+33 (0)389 67 40 22

+33 (0)389 69 81 91

info@pg-outillage.fr

www.pg-outillage.fr