

Fiche Technique

Outil d'emboutissage rond avec
nervure de renfort

Nr. 532639

Système

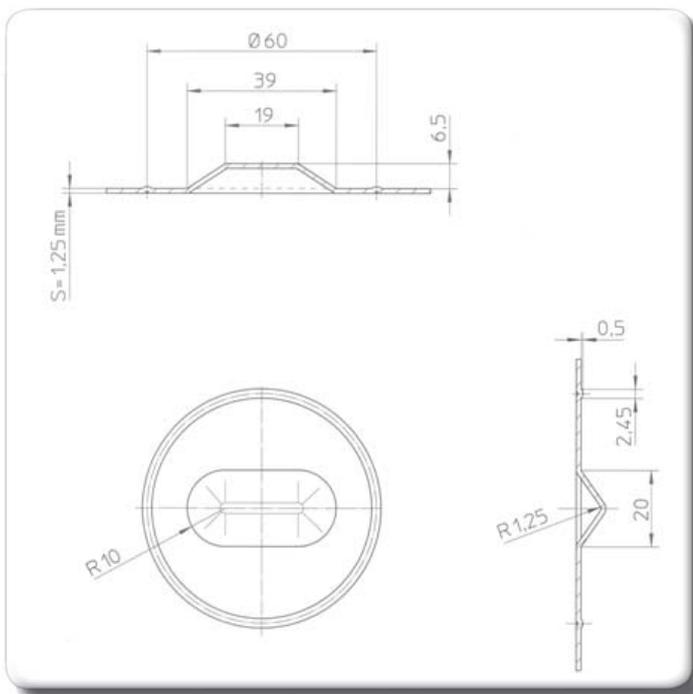
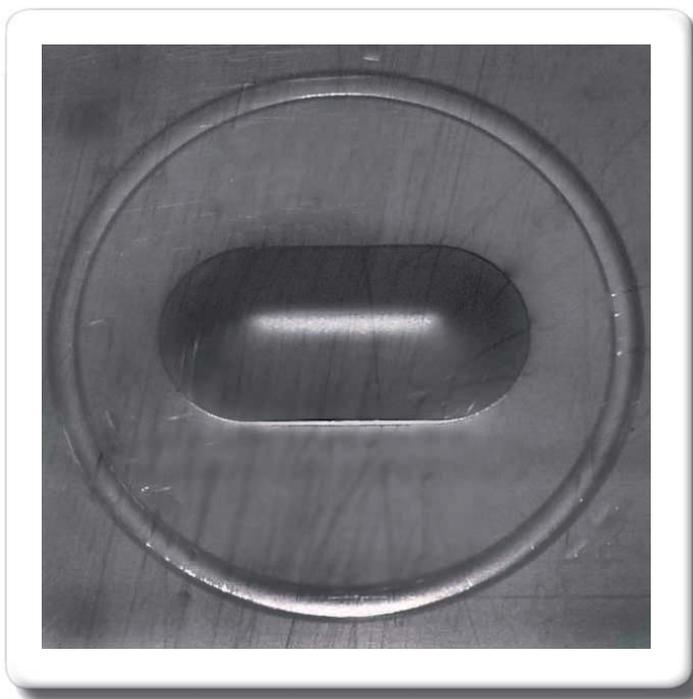
Tourelle épaisse



PASS STANZTECHNIK AG
Präzision in Perfektion



Informations techniques



Condition de réalisation :

Cet outi a été fabriqué pour une machi-
ne type :

PIVATIC

Ép. de tôle s = 1,25 mm

Qualité de tôle Inox

Informations complémentaires :

Le bossage et la nervure de renfort
sont emboutis en même temps. Con-
ception pour station d'emboutissage
avec verin inférieur.

Date : 05.05.2006

Votre partenaire P&G Outillage

Cette fiche d'information technique est la propriété intellectuelle de PASS-Stanztechnik et ne peut être utilisée, copiée ou distribuée à un tiers sans autorisation écrite de PASS-Stanztechnik.