

SURFACES RECTIFIÉES : UNE FINITION DE GRANDE CLASSE POUR DES PIÈCES SANS TACHE DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

Le métal a un brillant et une chaleur bien spécifique qui lui sont propres. Une super-finition de surface confère aux pièces métalliques une belle présentation, mais c'est aussi une nécessité capitale. Depuis des années, WEBER travaille à tirer le maximum des matériaux. C'est fait avec la WEBER M !



La qualité de Haute Franconie

Cette entreprise aux fortes traditions existe depuis plus de 100 ans et fabrique des machines de ponçage et rectification. Choisir la société Maschinenfabrik Weber, c'est la garantie d'avoir les meilleures innovations et une haute qualité de construction de machines.



ÉTAT DE SURFACE DE HAUTE FINITION

WEBER M

Haute finition pour tôles et flancs de qualité supérieure



Votre partenaire :

P&G Outillage

15, rue de Saint-Louis
F-68220 Héisingue
Tél. +33 (0)389 67 40 22
Fax +33 (0)389 69 81 91
info@pg-outillage.fr
www.pg-outillage.fr



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 19-21
D-96317 Kronach
Tél. +49 (0)9261 409-0
Fax +49 (0)9261 409-399
info@hansweber.de
www.hansweber.de



Sous réserve de modifications techniques

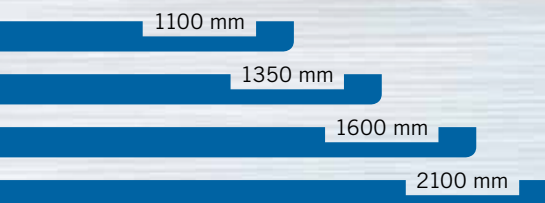




WEBER M

État de surface haute finition pour bobines et flancs

L'obtention de pièces aux surfaces parfaitement polies et rectifiées est une science en soi. Avec la série M, WEBER a développé une machine permettant d'obtenir des états de surface si parfaits qu'ils font taire les plus sceptiques. Le tout se faisant complètement en automatique si nécessaire.



1 à 2 postes de ponçage polissage

- Largeurs de travail 1100, 1350, 1600 et 2100 mm
- Hauteur de travail 850 mm (constante)
- 1 à 2 postes d'usinage par châssis
- Épaisseur de pièce 0,5-25 mm
- Vitesse d'avance ajustable en continu (3-25 m/min)
- Longueur de bande abrasive 2620 mm
- Groupe d'entraînement de bande abrasive jusqu'à 75 kW
- Multi Panel MP
- Contrôleur „i-Touch“
- Disposition des postes de ponçage au choix

WEBER M

Finition de haute qualité pour les surfaces métalliques



État de surface qualité WEBER M

Perfection des surfaces polies et brossées, niveau de qualité constant WEBER

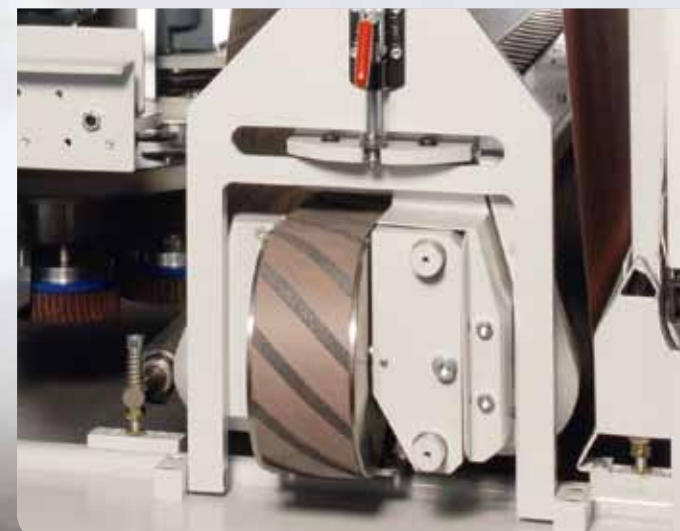
L'obtention de pièces aux surfaces parfaitement polies et rectifiées est une science en soi. Avec la série M, WEBER a développé une machine permettant d'obtenir des états de surface si parfaits qu'ils font taire les plus sceptiques. Le tout se faisant complètement en automatique si nécessaire.



Cylindres de ponçage WEBER M-GD

Ponçage et polissage réguliers et uniformes

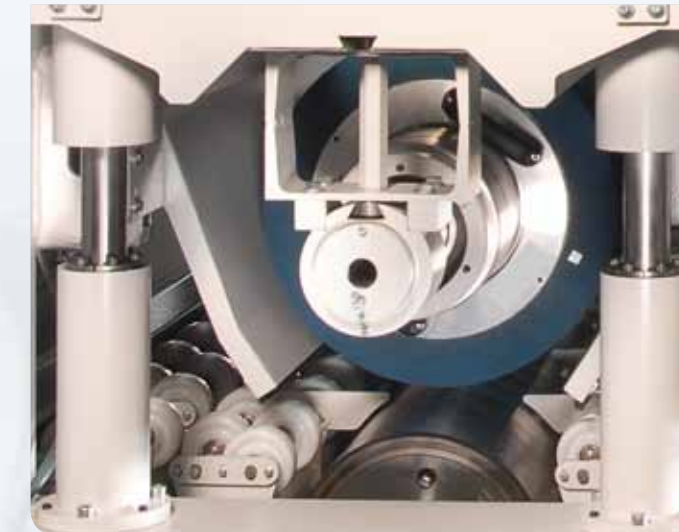
La pression du rouleau de rectification WEBER M-GD sur la pièce est contrôlée afin de procurer une image de broyage optimale et parfaitement constante. La commande de l'entrée du rouleau et sa sortie sur la tôle permet de limiter l'usure de la bande abrasive. Ce procédé prolonge la durée de vie de la bande abrasive et accroît la rentabilité de la machine.



Rampes de ponçage WEBER M-CBF

Lamelles croisées pour obtention d'état de surface selon spécifications

Le système breveté WEBER CBF appuie la bande abrasive contre la pièce à traiter via un dispositif à rampe en segments. L'état de surface des pièces à traiter se règle simplement en fixant une longueur de contact. Le traitement de tôles plus épaisses ne présente aucune difficulté - et le tout avec toujours une durée de vie élevée des bandes abrasives et un faible échauffement des pièces.



Cylindres à brosses WEBER M-BS

Finition d'état de surface homogène par dispositif à brosses oscillantes

Le secret de la WEBER M : le nouveau dispositif oscillant à brosses M-BS donne tout type d'état de surface recherché. Jusqu'à 2000 courses à la minute : cela rend possible un traitement ponçage et broyage combinés en un seul passage. Et tout ceci à des vitesses d'avance très élevées. L'ensemble fonctionne avec une très grande régularité : les variations de niveau de qualité relèvent maintenant du passé.



Centrale de commande WEBER „i-Touch“

Interface de commande extrêmement simple et moniteur à écran tactile à grande visibilité

L'équipement standard des machines d'ébavurage WEBER comporte un terminal de commande tactile avec écran couleur basé sur la centrale de commande Siemens S. L'interface graphique facilite la conduite des opérations. Tous les réglages peuvent être réalisés et enregistrés au niveau du terminal de commande. Une intégration dans un ensemble de supervision et de commande ou la mise en liaison avec d'autres machines ne présente aucune difficulté.



Intégration des machines WEBER M dans les lignes de fabrication

Intégration sans restriction

La machine WEBER M s'intègre facilement comme presque toutes les machines WEBER dans les lignes de fabrication existantes. Avec cette série, WEBER fait un pas de plus : avec un ensemble automatique de stockage des tôles brutes, cette machine constitue un outil puissant de traitement des surfaces de tôle, le tout complètement automatique.