



Machines de ponçage et polissage WEBER GD

Polissage, ébavurage, lissage et arrondi d'arête, décalaminage de pièces usinées au laser, de pièces poinçonnées ou passées à la grignoteuse



1913

WEBER a plus de 100 ans de savoir-faire et d'expérience dans la conception de machines de ponçage et polissage

1955

Depuis plus de 55 ans WEBER fabrique des machines de ponçage et polissage à large bande

2013

WEBER est aujourd'hui une référence dans les techniques de ponçage et polissage avec 6 gammes de machines

LE MÉTAL, LE TRAVAILLER AVEC SOIN.

Stabilité, souplesse, fonctionnalité. Ce qu'exigent toujours les concepteurs et les ingénieurs pour la réalisation de leurs projets : des pièces usinées en conformité avec leurs attentes. Aucun doute, le métal a quelque chose de fascinant ! De nouvelles perspectives s'ouvrent avec des procédés travaillant les métaux avec plus de précision et d'efficacité. Cela fait plus de 100 ans que nous concevons des machines de ponçage et polissage pour les opérations les plus délicates. Bien évidemment, nous avons aussi des solutions pour le travail des tôles fines. Nos techniques innovantes contribuent à obtenir le meilleur de la matière, pour fabriquer des produits qui rendent de grands services.



LA QUALITÉ : C'EST NOTRE MÉTIER.

La qualité pour WEBER, c'est une exigence de tous les jours. Elle se manifeste dans la conception globale des machines de ponçage et polissage et dans une multitude de détails brevetés, visant toujours à un seul résultat : une parfaite finition des états de surface et des arêtes bien nettes.



WEBER. **Ergonomique et intelligente**

Les machines complexes avec, de nombreuses fonctionnalités, nécessitent une centrale de commande performante et facile à utiliser : c'est ce que WEBER sait faire avec une centrale de commande qui accompagne l'opérateur : le bouton rotatif „i-Touch“ ou le dispositif automatique de réglage d'épaisseur (exemple parmi d'autres) constituent pour WEBER l'assurance d'une maîtrise totale des opérations.



WEBER. **Spécifique et modulaire**

Les industriels et les professionnels ont des besoins très diversifiés. Des pièces découpées, estampées et autres, en différents matériaux, nécessitent des procédés de fabrication toujours plus spécifiques. La société WEBER concentre ses activités sur toutes les questions d'ébavurage des arêtes et chants de pièces usinées, de ponçage et de polissage des surfaces : elle répond aux besoins avec des machines de traitement adaptées à chaque cas. Chez nous, vous trouvez la solution à vos besoins.



WEBER. **Effizienz énergétique et économie des ressources**

Une démarche ménageant l'énergie et les ressources naturelles est l'impératif du moment. Pour nous, bien évidemment, WEBER transpose ces exigences sur le plan électrique et mécanique. Les entraînements de bande abrasive sont équipés de moteurs à haut rendement, les groupes d'entraînement principaux sont équipés du système „Eco-Drive“. Le procédé à tête planétaire WEBER DR assure une usure régulière de l'outil et réduit considérablement les coûts d'exploitation.



Traitement de pièces usinées par laser,
poinçonnage ou grignotage.

WEBER TTSC | machine d'ébavurage

Le modèle à faible encombrement de WEBER
Ébavurage, lissage et arrondi d'arête,
décalaminage et polissage – par voie sèche

10



WEBER TTSC

Des résultats irréprochables à très haute cadence.

WEBER TT | machine d'ébavurage

La polyvalence de WEBER
Ébavurage, lissage et arrondi d'arête,
décalaminage et polissage – par voie sèche

14



WEBER TT

Une technique très sûre pour des pièces coûteuses.

WEBER NLC | machine d'ébavurage-par voie humide

Le modèle de WEBER pour traitement par voie humide
Ébavurage, lissage et arrondi d'arête, décalaminage et
polissage sur matériaux spéciaux

18



WEBER NLC

Innovations de WEBER

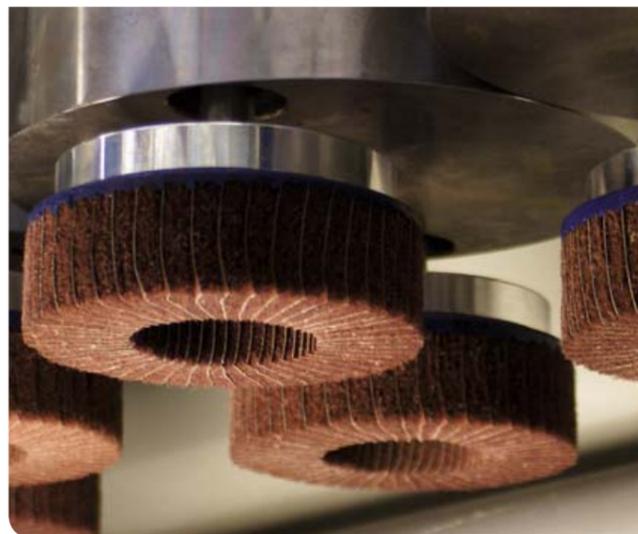
Traitement des arêtes pour haute finition



Innovations de WEBER dans le brossage

Un procédé de pointe pour brosses rondes et brosses „boisseau“

WEBER a résolu le problème des systèmes à brosses rotatives de grand format d'une manière simple et élégante. La disposition des brosses sur plusieurs supports de petit format assure un traitement régulier et uniforme de la surface des pièces. WEBER met en œuvre des brosses de format circulaire et des brosses „boisseau“. La compacité de la structure donne de la place et facilite grandement la mise en œuvre avec d'autres machines de traitement.



Tête planétaire WEBER DR

Traitement intégral des arêtes sur toute la largeur

Pour le traitement complet et intégral par brossage de toutes les arêtes, WEBER met en œuvre le dispositif à tête planétaire. Plusieurs brosses en mouvement de rotation, disposées par groupes, traitent les surfaces. Les brosses travaillent les pièces selon un angle optimum. La solution brevetée de WEBER assure un traitement absolument intégral des surfaces, les zones d'action des différentes brosses se recouvrant. En variante, WEBER a prévu une configuration à deux rangées, chacun des supports recevant six brosses.



Ensemble à brosses WEBER MRB

Un équipement de choix pour assurer une haute finition des bords et arêtes de pièces

Les brosses rondes disposées les unes à côté des autres travaillent également en rotation. Les brosses montées deux par deux sur chaque tête présentent un évidement intérieur donnant un état de surface uniforme sur toute la surface des pièces. La modularité du dispositif à têtes de brossage permet d'adapter l'outil sans aucune difficulté à tout type de pièce. Le dispositif fonctionne parfaitement sur des pièces de toute épaisseur à partir de un millimètre.



Interface opérateur WEBER

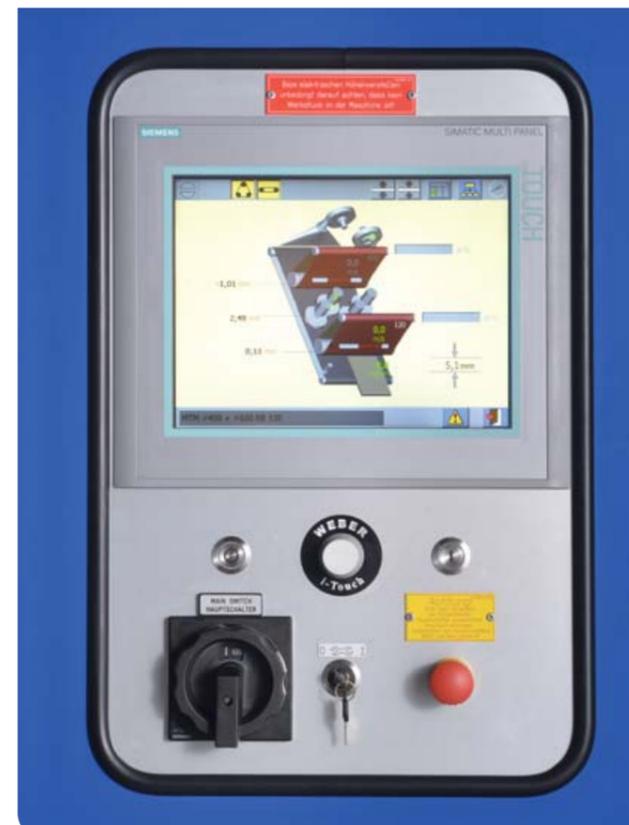
Commande de précision, interface opérateur convivial



WEBER „i-Touch“ et WEBER Matrix

Une conduite aisée des opérations

Un menu fonctionnel très convivial : un bouton rotatif, le „i-Touch“, permet de circuler dans le menu et d'accéder aux fonctions les plus importantes. Les paramètres de ponçage et polissage, vitesse de bande abrasive, vitesse d'avance et épaisseur de pièce se règlent directement sur l'interface du contrôleur „i-Touch“. Dans la présentation matricielle, l'affichage montre uniquement les informations requises pour les opérations en cours. Outre les fonctions principales, un accès direct aux programmes enregistrés est possible. Il suffit à l'opérateur de sélectionner le programme de traitement recherché. La machine se cale automatiquement sur les paramètres correspondants par une simple action sur la touche.



Poste de commande WEBER

Ponçage et polissage pour haute finition par simple action sur une touche

L'équipement standard des machines d'ébavurage WEBER comporte un terminal de commande tactile avec écran couleur basé sur l'électronique de commande Siemens S. L'interface graphique facilite la conduite des opérations. Tous les réglages peuvent être réalisés et enregistrés au niveau du terminal de commande. Une intégration dans un ensemble de supervision et de commande ou la mise en liaison avec d'autres machines ne présente aucune difficulté.

- Conduite simplifiée des opérations avec interface graphique
- 8"-écran (option 10 ou 12")
- 300 emplacements pour enregistrement de programme
- Sécurisation de données externe (option)
- Diagnostic de panne
- Télémaintenance

WEBER TTSC

Machine d'ébavurage pour pièces usinées par laser, pièces poinçonnées ou pièces passées à la grignoteuse

La série **TTSC** constitue une variante **compacte** des machines de ponçage et polissage WEBER, équipée d'un dispositif à **hauteur variable**. Pour les opérations d'ébavurage, de finition de bordures et d'arêtes, de décalaminage, de polissage, différentes opérations peuvent être combinées avec une ou deux stations de traitement.



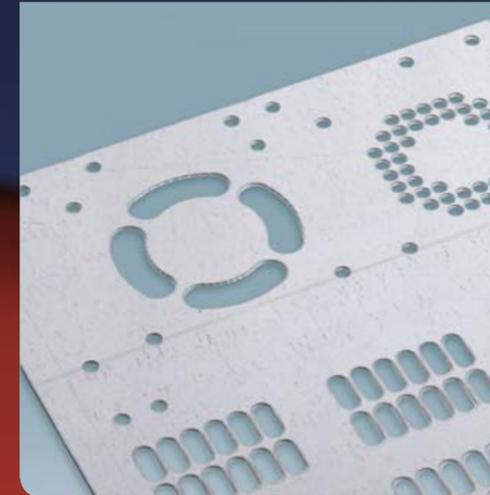
1100 mm

1350 mm



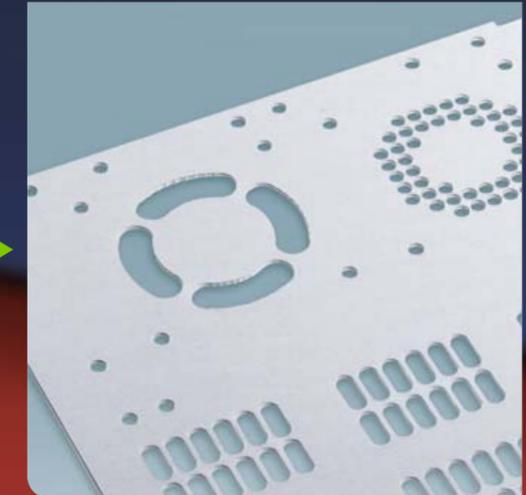
1 à 2 postes de ponçage polissage

- Largeurs de travail 1100 et 1350 mm
- Hauteur de travail 800 -900 mm (variable)
- 1 à 2 postes de ponçage polissage
- Épaisseur de pièce 0,8-100 mm
- Vitesse d'avance ajustable en continu (1-10 m/min)
- Longueur de bande abrasive 1900 mm
- Groupe d'entraînement de bande abrasive jusqu'à 11 kW
- Contrôleur „i-Touch“



avant

Pièces usinées par laser, poinçonnage et grignotage avant le traitement : les bavures sont très marquées. Les machines de broissage et polissage WEBER traitent absolument toute la surface des pièces, même de celles de forme compliquée.



après

Après traitement avec une WEBER TTSC : toutes les bavures sont éliminées, les percages, les échancrures et les endroits difficiles à atteindre sont parfaitement nets.

TECHNOLOGIE DE PONÇAGE WEBER

- Cylindre de ponçage GD
- Tête planétaire DR
- Rampe de ponçage et polissage STC
- Interface opérateur „i-Touch“

DISPOSITIF A **BROSSES** POUR HAUT NIVEAU DE FINITION.

Tête planétaire compacte P(2), tête planétaire double rangée P(6) ou encore ensemble à brosses rotatives MRB : il y a toujours une solution avec les systèmes à brosses de WEBER pour un traitement parfait des arêtes.

WEBER TT

Machine d'ébavurage pour pièces usinées par laser, pièces poinçonnées ou pièces passées à la grignoteuse

La série **TT** constitue la variante **poly-fonctionnelle** des machines de ponçage et polissage WEBER. Jusqu'à 5 postes de traitement permettent **toutes les opérations** pour l'ébavurage, la finition des arêtes et des surfaces de tôles, flans et autres. Une tête planétaire WEBER DR P(2) travaillant par le bas constitue une variante „bilatérale“, compacte.



600 mm

1100 mm

1350 mm

1600 mm



1 à 5 postes de ponçage polissage

- Largeurs de travail 600, 1100, 1350 et 1600 mm
- Hauteur de travail 850 mm (constante)
- 1 à 5 postes de ponçage polissage
- Épaisseur de pièce 0,3-100 mm
- Vitesse d'avance ajustable en continu (1-10 m/min)
- Longueur de bande abrasive 2150 mm
- Groupe d'entraînement de bande abrasive jusqu'à 22 kW
- Multi Panel MP
- Contrôleur „i-Touch“
- Disposition au choix des postes de ponçage

TECHNOLOGIE DE PONÇAGE WEBER

- Cylindre de ponçage GD
- Tête planétaire DR
- Rampe de ponçage et polissage STC
- Cylindres à brosses BS
- Ensemble à brosses rotatives MRB
- Interface opérateur „i-Touch“



Ponçage et polissage WEBER par voie sèche

Des solutions convaincantes pour des états de surface de haute finition

Les machines de ponçage et polissage WEBER par voie sèche sont simples à utiliser. Leur faible encombrement est un atout de plus. Il s'agit toujours de traiter les pièces pour obtenir une finition de surface à cent pour cent uniforme et ce, avec une longue durée de vie des outils. Mesure automatique de longueur d'outil, mise en tension automatique des bandes abrasives et bien d'autres détails contribuent à réduire les coûts d'exploitation.



Les outils WEBER

Longue durée de service, facilité d'opération

WEBER a beaucoup innové pour assurer une longue durée de service du matériel. La mesure automatique de longueur des outils assure un fonctionnement avec des effets d'usure réduits au minimum, ce qui réduit aussi les coûts d'exploitation. S'il faut remplacer un outil, un dispositif de changement rapide d'outil est prévu : un seul opérateur suffit pour faire rapidement le remplacement. Ce dispositif fait gagner du temps et de l'argent.



Des résultats qui parlent d'eux-mêmes

Les pièces coûteuses usinées par laser, poinçonnage et autres n'atteignent le top-niveau de la qualité qu'après un traitement avec une machine WEBER. Des surfaces extérieures et intérieures parfaitement lisses, des arêtes nettes : les conditions sont remplies pour continuer la fabrication en toute sûreté. Les exemples parlent d'eux-mêmes.



WEBER NLC

Machine d'ébavurage en voie humide pour pièces usinées au laser, pièces poinçonnées ou de pièces passées à la grignoteuse

La série **NLC** regroupe les machines de traitement WEBER par **voie humide**. Pour **matériaux spéciaux**, matériau provoquant un **échauffement** élevé ou pour traitement de tôles avec **beaucoup de traces d'huile** : la machine NLC, de traitement par voie humide, assure les opérations d'ébavurage, de finition d'arête, de décalaminage, de polissage. La disposition des différents postes de traitement, jusqu'à 5, est libre.



600 mm

1100 mm

1350 mm

1600 mm



1 à 5 postes de ponçage polissage

- Largeurs de travail 600, 1100, 1350 et 1600 mm
- Hauteur de travail 900 mm (constante)
- 1 à 5 postes de ponçage polissage
- Procédé avec outil travaillant par le haut
- Épaisseur de pièce 0,8-120 mm
- Vitesse d'avance ajustable en continu (1-10 m/min)
- Longueur de bande abrasive 2620 mm
- Groupe d'entraînement de bande abrasive jusqu'à 30 kW
- Multi Panel MP
- Contrôleur „i-Touch“
- Disposition au choix des postes de ponçage



avant

Les opérations de poinçonnage laissent beaucoup de bavures et de nombreuses traces d'huile.

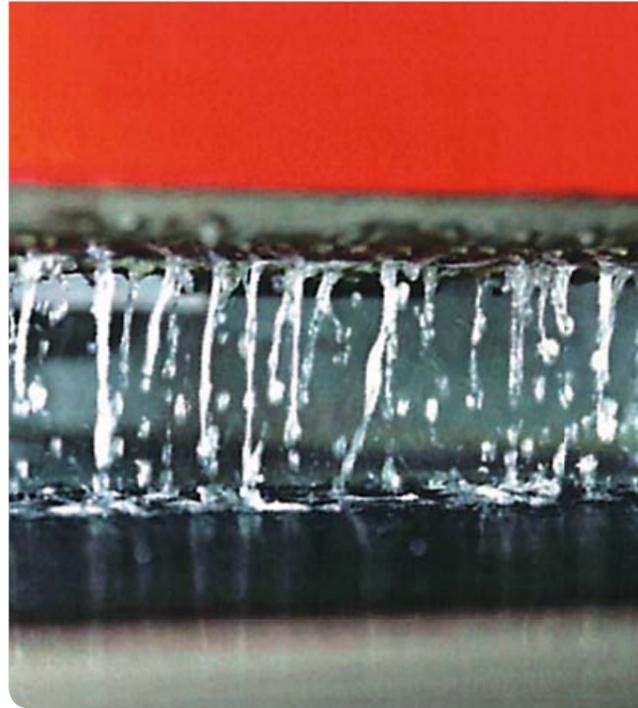


après

Les machines de traitement WEBER donnent des pièces parfaitement ébavurées et polies, prêtes pour la suite des opérations en fabrication.

TECHNOLOGIE DE PONÇAGE WEBER

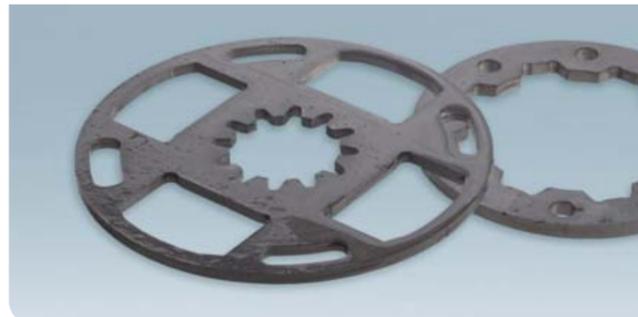
- Cylindre de ponçage GD
- Tête planétaire DR
- Cylindres à brosses BS
- Ensemble à brosses rotatives MRB
- Interface opérateur „i-Touch“



Ponçage et polissage en voie humide WEBER

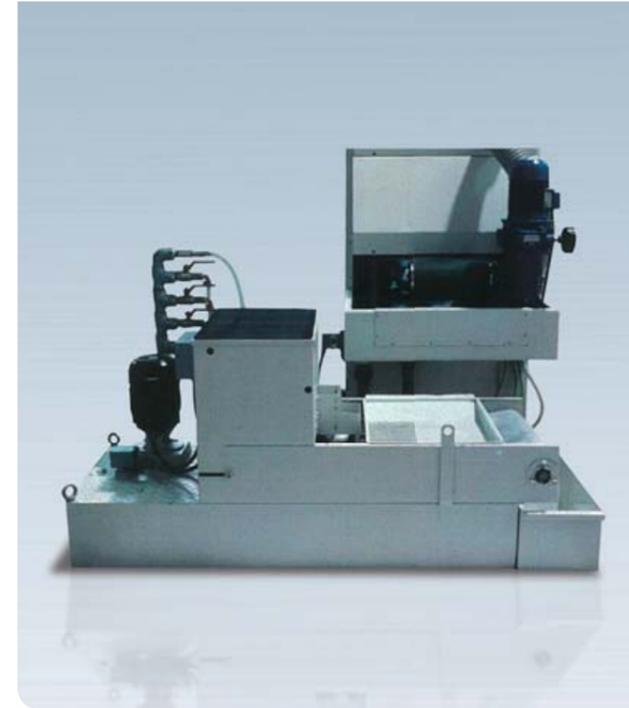
Des résultats de premier ordre à faible coût.

Une longue expérience, des techniques parfaitement maîtrisées font des machines de traitement WEBER par voie humide une référence incontournable. Toutes ces techniques donnent des résultats de première qualité. WEBER a toujours accordé beaucoup d'importance aux questions de rendement et aux problèmes des fluides usés (impact sur l'environnement). Les systèmes d'épuration des fluides fonctionnent de façon économe, ils sont en plus très simples à opérer et à entretenir.



Des résultats convaincants pour des pièces complexes

Les machines de ponçage et polissage WEBER vous donneront aussi d'excellents résultats dans le traitement de pièces en matériaux spéciaux, ou en matériau présentant des risques d'échauffement ou encore de pièces avec de nombreuses traces d'huile. Le traitement par voie humide permet d'atteindre d'excellents résultats pour la finition de surface. Des techniques spéciales sont mises en œuvre chez WEBER pour le traitement par voie humide. Les systèmes par voie humide, à tête planétaire, à brosses, ou à cylindres donnent en final des surfaces à haut degré de finition.



Lit filtrant WEBER PS-160

Le filtre gravitaire à bande papier assure une épuration en continu des lubrifiants (en émulsion, en phase huileuse ou similaire). Le haut degré d'épuration obtenu avec ces filtres facilite l'obtention d'un état de surface à haute finition et réduit les phénomènes d'usure sur les outils.



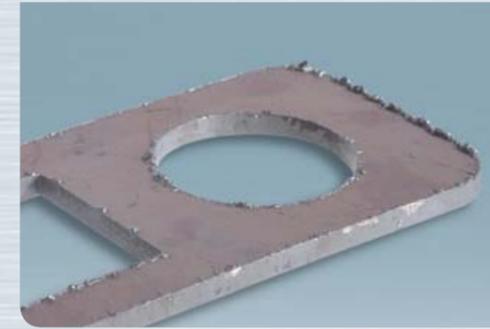
Centrifugeuse WEBER W-130 | FA-11-0068

Une pompe envoie le fluide vers la centrifugeuse. Un dispositif à écoulement optimisé accélère le fluide qui prend la vitesse de rotation du tambour. Les particules s'accumulent sur le bord d'un collecteur à boues. Le fluide épuré est ramené dans le circuit par une buse fonctionnant à 0,5 bar. A l'arrêt, le fluide, encore présent dans le tambour, s'écoule dans un récipient prévu à cet effet.
Avantages : Faible encombrement, facilité des opérations, entretien et nettoyage simplifiés.

Machines de ponçage et polissage WEBER pour tôles de grand format

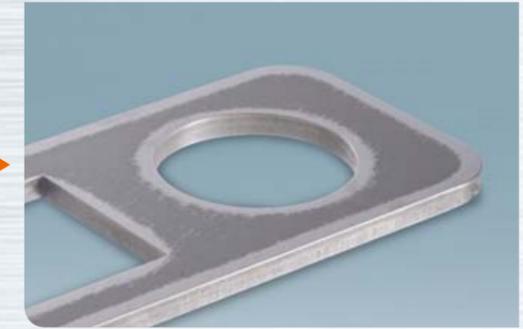
Ébavurage, polissage et arrondi d'arête, décalaminage de pièces usinées par oxycoupage ou découpe plasma

WEBER bien évidemment propose aussi des machines pour le traitement de tôles de gros œuvre. Le traitement de pièces lourdes, de forte épaisseur représente une opération assez difficile. WEBER propose dans ces cas les séries MK ou MKS. Pour plus de détails consulter la documentation sur le traitement des tôles ou le site www.metallschleifmaschine.de



avant

Les machines d'oxycoupage et de découpe plasma donnent souvent des pièces avec des bavures et sur-épaisseurs difficiles à éliminer.



après

Les machines WEBER permettent de traiter des pièces de toute taille jusqu'à 120 mm d'épaisseur : on obtient des pièces parfaitement nettes, prêtes pour la suite des opérations.

Des techniques de pointe pour des résultats à la hauteur des enjeux.

WEBER MKS | machine d'ébavurage

Le modèle à faible encombrement de WEBER
Ébavurage, lissage et arrondi d'arête, décalaminage par voie sèche de pièces usinées par oxycoupage ou découpe plasma



- Largeurs de travail 600, 1100, 1350 et 1600 mm
- Hauteur de travail 850 mm (constante)
- 1 à 3 postes de ponçage polissage
- Épaisseur de pièce 1-100 mm
- Vitesse d'avance (1-10 m/min)
- Longueur de bande abrasive 2150 mm
- Groupe d'entraînement de bande abrasive jusqu'à 22 kW
- Multi Panel MP
- Contrôleur „i-Touch“
- Disposition au choix des postes de ponçage

WEBER MKS

Une technique sans faille pour répondre à des exigences particulières.

WEBER MK | machine d'ébavurage

Le modèle polyvalent de WEBER
Ébavurage, lissage et arrondi d'arête, décalaminage par voie sèche de pièces usinées par oxycoupage ou découpe plasma



- Largeurs de travail 600, 1100, 1350, 1600 et 2000 mm
- Hauteur de travail 900 mm (constante)
- 1 à 4 postes de ponçage polissage
- Épaisseur de pièce 4-120 mm
- Vitesse d'avance (1-10 m/min)
- Longueur de bande abrasive 2620 mm
- Groupe d'entraînement de bande abrasive jusqu'à 30 kW
- Multi Panel MP
- Contrôleur „i-Touch“
- Disposition au choix des postes de ponçage

WEBER MK



La qualité de Haute Franconie

Cette entreprise aux fortes traditions existe depuis plus de 100 ans et fabrique des machines de ponçage et rectification. Choisir la société Maschinenfabrik Weber, c'est la garantie d'avoir les meilleures innovations et une haute qualité de construction de machines.



Votre partenaire :



15, rue de Saint-Louis
F-68220 Hésingue
Tél. +33 (0)389 67 40 22
Fax +33 (0)389 69 81 91
info@pg-outillage.fr
www.pg-outillage.fr



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 19-21
D-96317 Kronach
Tél. +49 (0)9261 409-0
Fax +49 (0)9261 409-399
info@hansweber.de
www.hansweber.de

