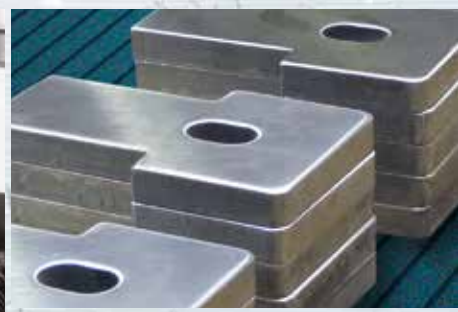




## WEBER PT WEBER NLC

Rectification, arrondi des arêtes, ébavurage  
et décalaminage de tôles fines et fortes –  
à sec ou sous arrosage



**1913**

WEBER a plus de 100 ans de savoir-faire et d'expérience dans la conception de rectifieuses

**1955**

Fabrication de rectifieuses à bande large depuis plus de 60 ans

**2018**

Avec plusieurs gammes de machines, WEBER est aujourd'hui une référence dans les techniques de rectification

# TRAITEMENT PARFAIT DES MÉTAUX.

Stabilité. Souplesse. Fonctionnalité. Pour la réalisation de leurs projets, les concepteurs et ingénieurs exigent un métal en conformité avec leurs attentes. Aucun doute : le métal a quelque chose de fascinant ! De nouvelles perspectives s'ouvrent avec des procédés travaillant les métaux avec plus de précision et d'efficacité. Cela fait plus de 100 ans que nous concevons des machines de ponçage et polissage pour les opérations les plus délicates dans le traitement de tôles fines, minces et fortes. Nos innovations contribuent à exploiter au mieux le potentiel du métal pour fabriquer des produits qui rendent de grands services.



# LA QUALITÉ : NOTRE MÉTIER.

Pour WEBER, la qualité est une exigence de tous les jours.

Elle se manifeste dans la conception globale de nos rectifieuses, dans des solutions intelligentes et dans une multitude de détails brevetés visant toujours à un seul résultat : des surfaces et arêtes parfaites.

## Le futur se joue aujourd'hui chez WEBER

« Efficacité optimale, excellente qualité »

Les rectifieuses WEBER se caractérisent traditionnellement par une qualité optimale. La nouvelle conception des machines WEBER va plus loin : modularité totale, compétence énergétique maximale et qualité industrielle complète. Pour les machines d'ébavurage WEBER PT et WEBER NLC, ces objectifs ont été mis en œuvre de manière cohérente.

### La modularité WEBER

Les secteurs de l'industrie et de l'artisanat ont diverses exigences. Les pièces ou matériaux distincts, estampés ou découpés nécessitent des procédés de fabrication toujours plus spécifiques. La société WEBER concentre ses activités sur les opérations variables d'ébavurage, d'arrondi des arêtes et de rectification des surfaces des métaux. Elle fournit une réponse adéquate avec la technique de rectification adaptée. Chez nous, vous trouverez la solution à vos besoins.

### WEBER : la qualité, une tradition

Que peuvent attendre les clients d'un constructeur de machines allemand ? La qualité naturellement, mais aussi la fiabilité. Toutefois, la signification du label « Made in Germany » est bien plus importante pour WEBER. Il constitue une promesse faite aux clients de l'entreprise. Chaque rectifieuse WEBER est développée et fabriquée en Allemagne. Après la livraison, le service WEBER garantit une mise en service sans problème et une production efficace sur le long terme.

### Les technologies vertes de WEBER

L'utilisation responsable des ressources est aujourd'hui un des plus grands défis. WEBER essaye ainsi d'optimiser l'efficacité des matériaux dans tous les domaines des techniques de rectification. Exemple : le dispositif à tête planétaire WEBER DR garantit une usure régulière de l'outil et réduit considérablement les coûts d'exploitation.



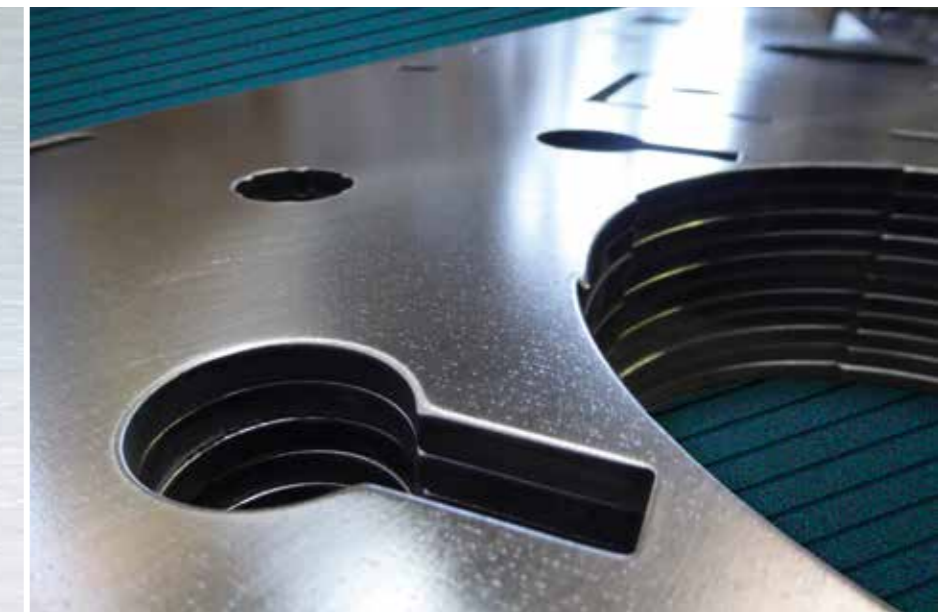
Avec les outils WEBER, tous les types de traitements des métaux sont possibles. Un dispositif de changement rapide sophistiqué permet de gagner du temps et de l'argent.



Fort de sa tradition et de sa capacité d'innovation, WEBER est devenu l'un des principaux fournisseurs de rectifieuses. À l'échelle internationale, son nom est un synonyme de l'ingénierie allemande et l'entreprise symbolise depuis longtemps le label de qualité « Made in Germany ».



Efficacité énergétique accrue grâce au système « Eco Drive », cela signifie également une meilleure classe d'efficacité pour les moteurs. En lien avec d'autres exécutions techniques, WEBER occupe une position de leader dans le domaine de la préservation des ressources.



## WEBER PT | machine d'ébavurage

Le modèle universel de WEBER.  
Ébavurage, arrondi des arêtes, décalaminage  
et rectification des surfaces à sec

WEBER PT est une rectifieuse universelle de nouvelle génération pour l'ébavurage, l'arrondi des arêtes, le décalaminage et la rectification des surfaces de tôles fines et fortes. Les stations de rectification, jusqu'à 5, autorisent d'innombrables possibilités de traitement. Une station CBF peut être montée pour obtenir une finition de surface parfaite, les rampes de rectification WEBER sont spécialement conçues pour les tôles fortes découpées par oxycoupage ou au plasma.

### Aperçu des avantages de la WEBER PT :

- Design moderne
- Structure de commande simplifiée avec WEBER « i-Touch » avec panneau de commande plus rapide et mieux accessible
- Bande abrasive plus longue
- Groupe à tête planétaire et groupe MRB extensibles latéralement, donc meilleure intégration dans les lignes de fabrication
- Meilleure accessibilité pour la maintenance
- Groupes interchangeables grâce à une conception modulaire, donc souplesse accrue pour les exigences variables
- Traitement bilatéral en option (haut/bas)

### Caractéristiques techniques

- Largeurs de travail 1100, 1350 et 1600 mm
- Hauteur de travail 900 mm
- Machine équipée de 1 à 5 stations de rectification
- Épaisseur de pièce 0,3 à 100 mm
- Vitesse d'avance ajustable en continu
- Longueur de bande abrasive 2150 mm ou 2620 mm
- Groupe d'entraînement de bande abrasive jusqu'à 24 kW
- Interface opérateur Siemens Touch Panel TP900 Comfort
- Contrôleur « i-Touch »
- Choix libre pour la configuration des stations de rectification

1100 mm

1350 mm

1600 mm



1 à 5 postes de rectification



TECHNOLOGIE DE RECTIFICATION WEBER

WEBER PT

TECHNOLOGIE DE RECTIFICATION WEBER

- Cylindres de rectification GD
- Tête planétaire DR
- STC avec poutre de rectification segmentée
- Cylindres à brosses BS
- Ensemble à brosses rotatives MRB
- Technologie de rectification CBF
- Groupe mixte K
- Interface opérateur « i-Touch »



### Tête planétaire WEBER DR

Traitement multilatéral des arêtes, sur toute la largeur

WEBER a résolu le problème des grands systèmes à brosses rotatives de manière concluante. La disposition des brosses sur plusieurs supports de petit format assure un traitement régulier et uniforme de la surface des pièces.

#### Tête planétaire DR P2

Pour le traitement multilatéral des arêtes avec des brosses boisseaux, WEBER utilise les dispositifs à tête planétaire P2 et P6. Plusieurs brosses rotatives configurées en groupes sont également mises en fonctionnement. Les brosses travaillent les pièces selon un angle optimum. La solution brevetée de WEBER assure un traitement absolument intégral des surfaces, les zones d'action des différentes brosses se recouvrant. Grâce à la conception compacte de P2, l'encombrement est bien moindre, ce qui permet une combinaison facile à d'autres stations de traitement.

#### Tête planétaire DR P6

Outre la conception compacte de P2, WEBER propose également une configuration à double rangée, dont chacun des porte-outils peut accueillir six brosses.



### Système à brosses WEBER MRB

Un équipement de choix pour assurer une haute finition des bordures et arêtes de pièces

Les brosses rondes disposées les unes à côté des autres travaillent également en rotation. Les brosses montées deux par deux sur chaque tête présentent un évidement intérieur donnant un état de surface uniforme sur toute la surface des pièces. Grâce à sa conception compacte, la tête de brosse peut facilement être combinée à d'autres techniques de rectification WEBER. La configuration fonctionne parfaitement avec toute épaisseur de matériau à partir d'un millimètre.



### Cylindre de ponçage WEBER GD

Ébavurage et finition des surfaces parfaits

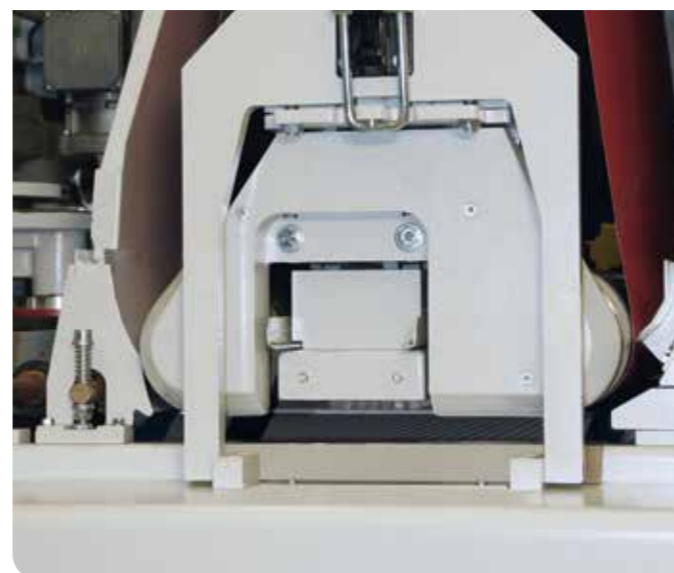
Pour la finition de surfaces et le ponçage des bavures, WEBER utilise des cylindres de ponçage en caoutchouc. La pression de ponçage est appliquée via l'abaissement du cylindre par rapport à l'épaisseur réglée de la pièce. Le caoutchouc du cylindre est poussé vers le haut lors de la mise en marche de la pièce, sa force de rappel veille à appliquer la force de ponçage nécessaire. Les cylindres de ponçage sont disponibles en différents diamètres et duretés du caoutchouc, ils peuvent s'adapter à toutes les pièces à poncer.



### Rampe de rectification WEBER STC

Pression de ponçage constante, compensation de tolérance élevée

Avec le système à rampe de rectification WEBER STC, le traitement de tôles épaisses et irrégulières a atteint un nouveau niveau : Ces machines fournissent un niveau constant de qualité, une grande capacité de traitement et de faibles coûts d'exploitation, du fait de la longue durée de vie des bandes abrasives. La bande abrasive est maintenue à plat, tendue de quelques millimètres vers le bas. Toutes les arêtes et bordures de pièce sont traitées dans leur intégralité du fait des grandes surfaces des outils en contact, ce sans produire des bavures secondaires.



### Groupe mixte WEBER K

Pré-rectification et rectification de finition avec une station de ponçage

Différents procédés et paramètres de découpe interviennent pour la découpe de tôles de différentes épaisseurs. Plus une tôle est épaisse, plus elle présente des différences d'épaisseur après une opération de découpe en raison d'une déformation et de la formation de bavures. WEBER a une réponse à ce problème : une station de ponçage optimisant et combinant les avantages d'une rampe de rectification polyvalente et les performances d'un cylindre de ponçage.



## Les technologies de WEBER

Des technologies pour une finition parfaite des arêtes et surfaces

### Traitement bilatéral en option (haut/bas)

Une excellente qualité de ponçage multipliée par deux

La série PT a été conçue avant tout pour les applications en milieu industriel. WEBER propose donc également la rectifieuse en version haut/bas. La sélection et la configuration des stations de traitement du haut et du bas peuvent être choisies librement, le groupe à tête planétaire P2 peut par exemple être activé en sus.



### La technologie CBF de WEBER

Pour une finition parfaite des surfaces

La technologie CBF de WEBER est principalement utilisée avec les métaux pour régler la longueur du trait lors de la rectification des surfaces. Une surface métallique parfaitement rectifiée est un critère de qualité rare. Avec la technologie CBF, WEBER a trouvé la solution.

### Les outils de WEBER

La configuration de brosse idéale pour chaque utilisation

WEBER a prévu de très nombreuses configurations de brosses rondes et boisseaux pour tout type de traitement des métaux. La mesure automatique de longueur des outils assure une usure minimale lors des travaux et permet de limiter les coûts d'exploitation. Un dispositif de changement rapide sophistiqué permet à une seule personne de changer un outil en quelques opérations. Ce dispositif fait gagner du temps et de l'argent.



Des résultats qui parlent d'eux-mêmes



### Des surfaces et arêtes parfaites pour les tôles fines

Les pièces de grande qualité découpées au laser, estampées et grignotées n'atteignent un niveau de qualité optimale qu'après un traitement avec une machine d'ébavurage et une rectifieuse WEBER. Des surfaces extérieures et intérieures ainsi que des arêtes lisses sont les conditions préalables au traitement ultérieur irréprochable et sûr des pièces. Les exemples parlent d'eux-mêmes.



### Ébavurage et arrondi parfaits de tôles plus épaisses

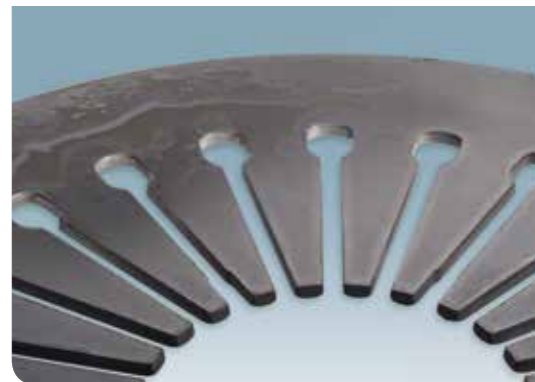
Les tôles et pièces de tôle fortes constituent des éléments importants dans la construction de machines. Les pièces massives nécessitent des traitements particuliers : oxycoupage et découpage plasma. Pour tirer le meilleur profit du matériau brut et obtenir une qualité optimale, il faut procéder à une rectification après la découpe, idéalement avec une rectifieuse WEBER. Les résultats finaux parlent d'eux-mêmes.



## WEBER NLC | machine d'ébavurage sous arrosage

Le modèle de rectification sous arrosage de WEBER. Ébavurage, arrondi des arêtes, décalaminage et rectification des surfaces sur matériaux spéciaux

La série NLC constitue la rectifieuse pour métaux WEBER de rectification sous arrosage. Pour les matériaux spéciaux, en cas d'échauffement excessif du matériau et pour le traitement de tôles présentant beaucoup de résidus d'huile : la rectification sous arrosage de la machine NLC rend les opérations d'ébavurage, d'arrondi des arêtes, de décalaminage et de rectification des surfaces simples et sûres. La disposition des différents postes de traitement, jusqu'à 5, est libre.



Avant

L'estampage entraîne la formation de nombreuses bavures et laisse beaucoup de résidus d'huile sur les pièces métalliques.

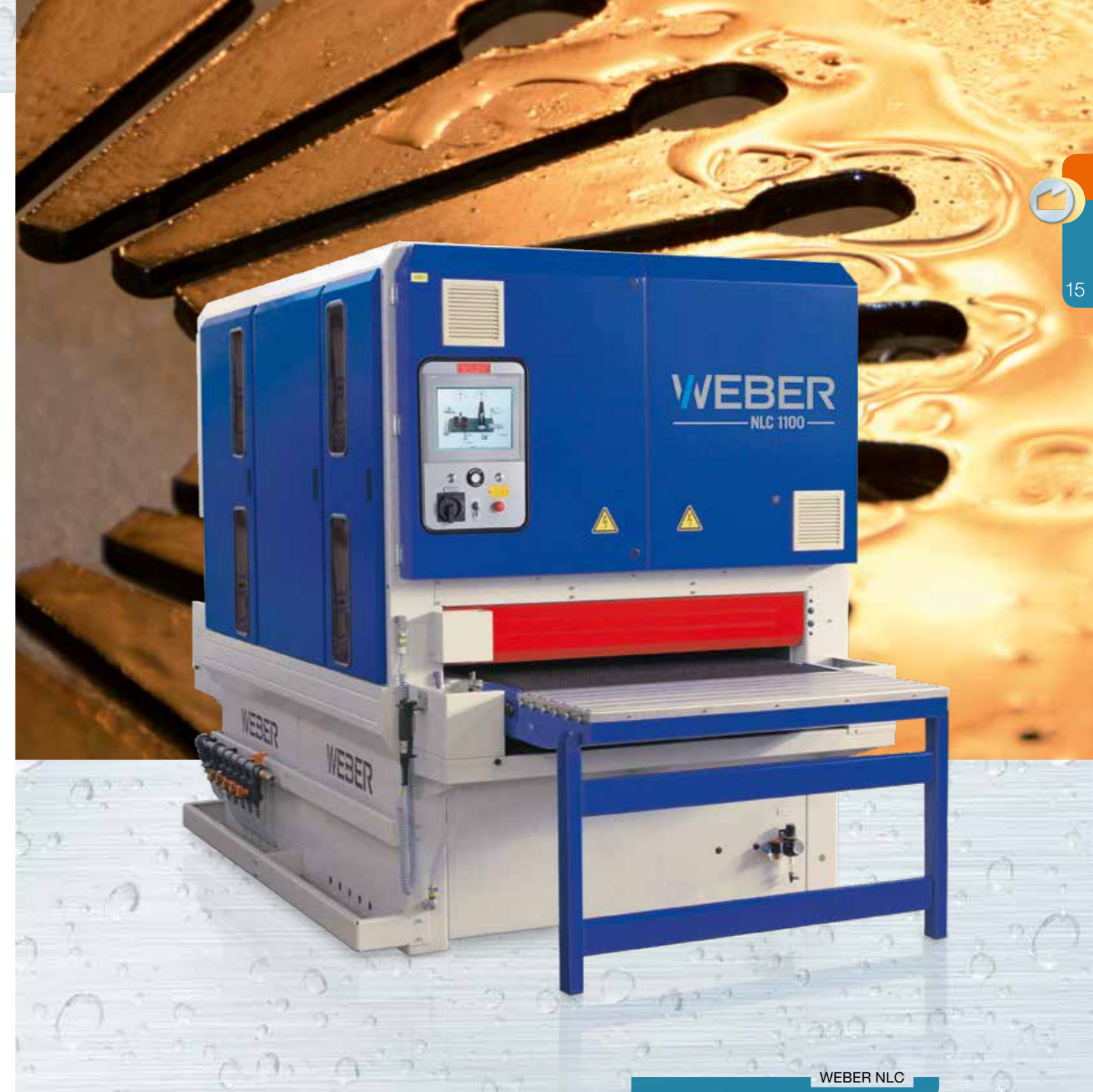


Après

La technique de rectification et nettoyage de WEBER permet la rectification de finition de tout matériau, lequel peut directement subir un traitement ultérieur.

### Caractéristiques techniques

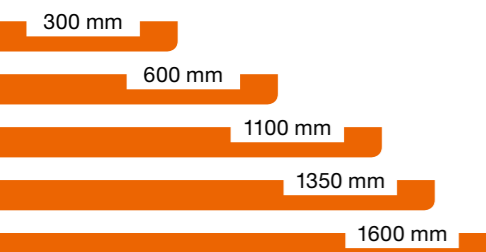
- Largeurs de travail 300, 600, 1100, 1350 et 1600 mm
- Hauteur de travail 900 mm
- Machine équipée de 1 à 5 stations de rectification
- Procédé avec outil travaillant par le haut
- Épaisseur de pièce 0,3 à 100 mm
- Vitesse d'avance ajustable en continu
- Longueur de bande abrasive 2620 mm
- Groupe d'entraînement de bande abrasive jusqu'à 24 kW
- Interface opérateur Siemens Touch Panel TP900 Comfort
- Contrôleur « i-Touch »



WEBER NLC

#### TECHNOLOGIE DE RECTIFICATION WEBER

- Cylindres de rectification GD
- Tête planétaire DR
- Cylindres à brosses BS
- Ensemble à brosses rotatives MRB
- Interface opérateur « i-Touch »



1 à 5 postes de rectification





Une technique très sûre pour des pièces coûteuses

## Technique de rectification sous arrosage de WEBER

Des résultats de premier ordre à faible coût

Une longue expérience et une technique sophistiquée font de WEBER la référence incontournable pour la rectification sous arrosage. Toutes ces techniques donnent des résultats de première qualité. WEBER a toujours accordé beaucoup d'importance aux questions de rendement et aux problèmes des fluides usés (impact sur l'environnement). Les systèmes d'épuration des fluides fonctionnent de façon économe, ils sont en plus très simples à opérer et à entretenir.



## Des résultats convaincants

Pour des pièces complexes

La technique sophistiquée de rectification sous arrosage de WEBER convainc pour la rectification de matériaux spéciaux, en cas de risque d'échauffement excessif du matériau ou pour les tôles présentant beaucoup de résidus d'huile. Le traitement par voie humide permet d'atteindre d'excellents résultats pour la finition de surface. Des techniques spéciales sont mises en œuvre chez WEBER pour le traitement par voie humide. Le système à tête planétaire, les systèmes à brosses et les cylindres de ponçage garantissent des surfaces de qualité optimale lors de la rectification sous arrosage.

## Les produits périphériques de WEBER

Des filtres à la robotique

Des filtres à fond plat à la gestion des pièces, en passant par les centrifugeuses ainsi que des séparateurs humides ou à sec, WEBER propose toutes les stations additionnelles périphériques concernant la technique de rectification dans sa gamme, adaptées aux besoins du client.





## Utilisation WEBER

Simple et intuitive

### Commande WEBER

Avec une structure de commande optimisée

Les rectifieuses et machines d'ébavurage standards WEBER sont équipées d'un terminal de commande tactile couleur de 9" ou 12" de grande qualité. Terminal basé sur une commande Siemens. Grâce à la nouvelle interface utilisateur graphique, l'utilisation est encore plus simple et efficace. Le bouton rotatif « i-Touch » éprouvé permet de naviguer entre les fonctions principales dans le menu. Tous les réglages peuvent être réalisés et enregistrés au niveau du terminal de commande. Une intégration dans un ensemble de supervision et de commande ou la mise en liaison avec d'autres machines ne présente aucune difficulté.



#### WEBER Smart Control

La commande intelligente pour la rectification et les brosses



#### WEBER Vision Control

Contrôle de processus optique pour la qualité et la quantité



#### WEBER « i-Touch »

Une commande et une navigation à la fois faciles et parfaites



## Service d'assistance de WEBER

Plus que de simples rectifieuses

### Centre technique de WEBER

Présentations et formations des clients dans notre centre technique

Chaque rectifieuse WEBER est développée et fabriquée à Kronach. WEBER fait uniquement confiance à ses spécialistes pour développer de nouvelles techniques. C'est pourquoi nous mettons notre centre technique à la disposition de nos clients, le centre névralgique où les innovations sont testées, réfléchies et enfin commercialisées. Après la livraison, le service après-vente de WEBER garantit une mise en service sans problème des machines et une production efficace sur le long terme.



### Service client de WEBER

Le client, notre priorité

Nos clients jouent un rôle central lors du conseil, de l'installation et de l'assistance. Grâce à une étroite relation de partenariat, leurs besoins et exigences sont placés au centre de chaque nouveau développement. En fin de compte, nos clients dans une multitude de secteurs profitent de rectifieuses qui satisfont les exigences les plus élevées en matière de qualité, de performances et d'efficacité.





## La qualité « Made in Germany »

Cette entreprise aux fortes traditions existe et fabrique des rectifieuses depuis plus de 100 ans. Maschinenfabrik WEBER est garante d'innovations et de machines de grande qualité.



Votre partenaire :

**P&G Outillage**

15, rue de Saint-Louis  
F-68220 Héisingue  
Tél. +33 (0)389 67 40 22  
Fax +33 (0)389 69 81 91  
info@pg-outillage.fr  
www.pg-outillage.fr



**Hans Weber**  
**Maschinenfabrik GmbH**  
Bamberger Str. 20  
D-96317 Kronach  
Tél. +49 (0)9261 409-0  
Fax +49 (0)9261 409-399  
info@hansweber.de  
www.hansweber.de

**WEBER**