

Profi 28 NC

Profi 28 CNC

Profi 56 CNC

Options



L'utilisation simple de la PROFI 28 NC permet de régler l'angle de pliage sous pression à l'aide d'un volant.

Les butées de profondeur (axe x) peuvent être programmées (jusqu'à 99 programmes de 30 lignes chacun).



Les PROFI 28 NC & PROFI 28 CNC de BOSCHERT sont des presses plieuses hydrauliques. Avec une puissance de 280 kN (28 tonnes) il est possible, avec une longueur de 300 mm, de plier jusqu'à 10 mm d'épaisseur.

Le porte outil est prévu, en standard, pour des outils AMADA. Il est possible, sur demande, d'adapter d'autres systèmes.

Les butées de profondeur, équipées de doigts de butées, sont réglables en hauteur et sur les côtés.

La forme compacte ainsi que la robustesse de cette machine et son double guidage de chaque côté garantissent une précision de 0.02 mm.

BOSCHERT propose avec cette machine un complément parfait pour votre parc machines.



2 butées avant sur guidage linéaire



Double guidage de chaque côté



Profondeur pilage réglable sous pression



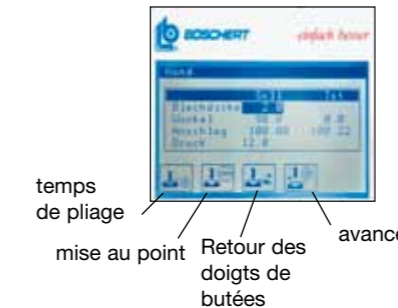
Vérin 28 tonnes



Commande gérant jusqu'à 99 programmes



En plus de la programmation des butées de profondeur, le modèle CNC permet aussi de programmer les angles. BOSCHERT attache une grande importance à la facilité d'utilisation de ses machines. Par exemple, il est possible en mode manuel, avec seulement 4 lignes de plier une tôle complète.



Par une fonction TEACH-IN, il est possible de stocker en mémoire définitivement la spécificité de la matière. Ce système permet d'échapper aux essais de pliage habituels. Selon besoin un appui sur l'une des touches ci-dessus permet d'utiliser d'autres fonctions importantes.

Quick Bend 28 CNC

PRODUCTIVITÉ et ERGONOMIE en parfaite harmonie. La presse plieuse QUICK BEND, offrant une vitesse d'approche jusqu'à 250 mm/s et une vitesse de remontée jusqu'à 200 mm/s, donne le ton dans les ateliers de production. Grâce à la technologie hybride, il est possible d'économiser 80% d'énergie par rapport aux hydrauliques standards actuelles. La Quick Bend, associée à la commande numérique graphique DNC 880 S, au système hydraulique REXROTH et à la barrière immatérielle AKAS III remplit les critères de sécurité SYSTEMA et CE. En standard, la presse possède l'axe R, l'axe X monté sur guidage linéaire. Il est possible d'adjoindre un système de bridage rapide des outils et/ou d'adapter le poste en situation de travail assise

• Commande numérique Cybelec

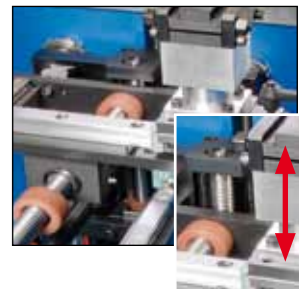


- Cybelec DNC 880S pour presses plieuses
- Système d'exploitation Windows XP
- Ecran couleur TFT 10"
- Logiciel graphique 2D
- Représentation graphique des pièces et des outils
- Analyse de collision

• Guidage linéaire pour butées arrière



• Axe R



• 2 butées avant sur guidage linéaire



• Système de changement rapide d'outil type



• Affichage de la ligne de pliage par laser

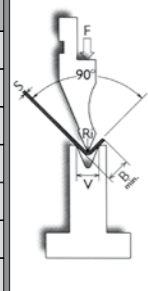
S mm.	0,6		0,8		1,0	
V mm.	6	8	6	8	6	8
R.200N/mm ²	20	10	30	20	60	40
R.450N/mm ²	40	30	70	50	130	80
R.700N/mm ²	60	40	110	80	190	130
Ri mm.	1,0	1,3	1,0	1,3	1,0	1,3
90°=B mm.	4,5	6,0	4,6	6,1	4,7	6,2
60°=B mm.	6,3	8,3	6,4	8,4	6,5	8,5
35°=B mm.	10,3	13,6	10,4	13,7	10,5	13,8

S mm.	1,2		1,5		2,0	
V mm.	8	10	10	12	12	16
R.200N/mm ²	60	40	70	60	110	80
R.450N/mm ²	130	100	160	130	250	170
R.700N/mm ²	200	150	250	200	390	260
Ri mm.	1,3	1,7	1,7	2,0	2,0	2,7
90°=B mm.	6,3	7,7	7,8	9,2	9,5	12,3
60°=B mm.	8,6	10,6	10,8	12,8	13,0	17,0
35°=B mm.	13,9	17,2	17,4	20,7	21,0	27,6

S mm.	2,5		3		4	
V mm.	16	20	20	25	32	40
R.200N/mm ²	130	90	140	110	150	110
R.450N/mm ²	290	210	320	240	340	250
R.700N/mm ²	440	330	500	370	530	390
Ri mm.	2,7	3,3	3,3	4,2	5,3	6,7
90°=B mm.	12,6	15,4	15,6	19,2	24,6	30,3
60°=B mm.	17,3	21,3	21,5	26,5	34,0	42,0
35°=B mm.	27,9	34,5	34,8	43,1	55,2	68,5

S mm.	5		6		8	
V mm.	40	50	50	63	63	80
R.200N/mm ²	190	140	210	160	310	220
R.450N/mm ²	420	320	480	360	690	500
R.700N/mm ²	660	490	750	550	1070	780
Ri mm.	6,7	8,3	8,3	10,5	10,5	13,3
90°=B mm.	30,8	37,9	38,4	47,5	48,5	60,6
60°=B mm.	42,5	52,5	53	66,0	67,0	84,0
35°=B mm.	69,0	85,6	86,1	107,8	108,8	137,0

S mm.	10		12	
V mm.	80	100	100	125
R.200N/mm ²	380	280	430	320
R.450N/mm ²	840	630	960	720
R.700N/mm ²	1310	980	1490	1120
Ri mm.	13,3	16,7	16,7	20,8
90°=B mm.	61,6	75,7	76,7	94,4
60°=B mm.	85,0	105,0	106,0	131,0
35°=B mm.	138,0	171,3	172,3	213,8



F = KN par mètre S = Epaisseur de tôle R = Résistance de matériau

	Profi 28/1000	Profi 28/1000 CNC	Quick Bend
Capacités			
Puissance kN	280	280	280
Longueur de pliage mm	1000	1000	1000
Dimensions			
Poids kg	3000	3000	3500
Largeur mm	1500	1500	1600
Profondeur mm	1300	1300	1500
Hauteur totale mm	2200	2200	2450
Passage entre les montants mm	890	890	890
Col de cygne mm	200	200	200
Table de dépose avant mm	2 x 270	2 x 270	2 x 270
Hauteur de travail mm	915	915	915
Hauteur d'installation mm	305 (405*)	305 (405*)	305 (405*)
Déplacement en Y mm	200	200	200
Zone de butée en X mm	370 (500)	370 (500)	500
Vitesse d'approche mm/s	10	10	250
Vitesse de travail mm/s	8-10	8-10	8-10
Vitesse de remontée mm/s	30	30	200
Précision mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Puissance raccordement kVA	5,5	5,5	5,5
Commande	Hejm	Labod	Cybelec
*Option ()			

	Profi 28/1400 CNC	Profi 56/1000 CNC	Profi 56/2200 CNC
Capacités			
Puissance kN	280	560	560
Longueur de pliage mm	1000	1400	2200
Dimensions			
Poids kg	3800	4800	5500
Largeur mm	1500	1600	2700
Profondeur mm	1310	2010/2310 m. Steuerung	1670
Hauteur totale mm	2020	2020	2200
Passage entre les montants mm	890	1260	2100
Col de cygne mm	200	200	200
Table de dépose avant mm	2 x 270	2 x 270	2 x 270
Hauteur de travail mm	915	915	915
Hauteur d'installation mm	305 (405*)	305 (405*)	305 (405*)
Déplacement en Y mm	200	200	200
Zone de butée en X mm	370 (500)	370 (500)	500
Vitesse d'approche mm/s	10	10	10
Vitesse de travail mm/s	8-10	8-10	8-10
Vitesse de remontée mm/s	30	30	30
Précision mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Puissance raccordement kVA	10	10	12
Commande	Labod / Cybelec*	Labod / Cybelec*	Labod / Cybelec*
*Option ()			



2013-06

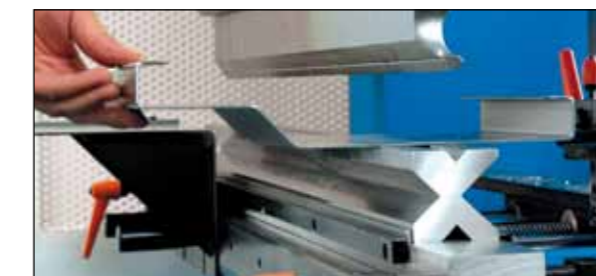


BOSCHERT
 GmbH+Co.KG
 79523 Lörrach, Postfach 7042
 Deutschland
 Telefon +49 7621 9593-0
 Telefax +49 7621 55184
 www.boschert.de
 infoak@boschert.de

voire partenaire:



15, rue de Saint-Louis
 F-68220 Héisingue
 Telefon +33 (0)3 89 67 40 22
 Telefax +33 (0)3 89 69 81 91
 www.pg-outillage.fr
 info@pg-outillage.fr



PROFI 28 NC
PROFI 28 CNC
PROFI 56 CNC
QUICK BEND CNC