

Tableau de pliage

Caractéristiques techniques

BOSCHERT

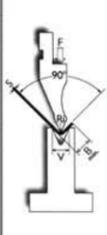
S mm.	0,6		0,8		1,0	
V mm.	6	8	6	8	6	8
R.200N/mm ²	20	10	30	20	60	40
R.450N/mm ²	40	30	70	50	130	80
R.700N/mm ²	60	40	110	80	190	130
R ₀ mm.	1,0	1,3	1,0	1,3	1,0	1,3
90°-B mm.	4,5	6,0	4,6	6,1	4,7	6,2
60°-B mm.	6,3	8,3	6,4	8,4	6,5	8,5
35°-B mm.	10,3	13,6	10,4	13,7	10,5	13,8

S mm.	1,2		1,5		2,0	
V mm.	8	10	10	12	12	16
R.200N/mm ²	60	40	70	60	110	80
R.450N/mm ²	130	100	160	130	250	170
R.700N/mm ²	200	150	250	200	390	260
R ₀ mm.	1,3	1,7	1,7	2,0	2,0	2,7
90°-B mm.	6,3	7,7	7,8	9,2	9,5	12,3
60°-B mm.	8,6	10,6	10,8	12,8	13,0	17,0
35°-B mm.	13,9	17,2	17,4	20,7	21,0	27,6

S mm.	2,5		3		4	
V mm.	16	20	20	25	32	40
R.200N/mm ²	130	90	140	110	150	110
R.450N/mm ²	290	210	320	240	340	250
R.700N/mm ²	440	330	500	370	530	390
R ₀ mm.	2,7	3,3	3,3	4,2	5,3	6,7
90°-B mm.	12,6	15,4	15,6	19,2	24,6	30,3
60°-B mm.	17,3	21,3	21,5	26,5	34,0	42,0
35°-B mm.	27,9	34,5	34,8	43,1	55,2	68,5

S mm.	5		6		8	
V mm.	40	50	50	63	63	80
R.200N/mm ²	190	140	210	160	310	220
R.450N/mm ²	420	320	480	360	690	500
R.700N/mm ²	660	490	750	550	1070	780
R ₀ mm.	6,7	8,3	8,3	10,5	10,5	13,3
90°-B mm.	30,8	37,9	38,4	47,5	48,5	60,6
60°-B mm.	42,5	52,5	53	66,0	67,0	84,0
35°-B mm.	69,0	85,6	86,1	107,8	108,8	137,0

S mm.	10		12	
V mm.	80	100	100	125
R.200N/mm ²	380	280	430	320
R.450N/mm ²	840	630	960	720
R.700N/mm ²	1310	980	1490	1120
R ₀ mm.	13,3	16,7	16,7	20,8
90°-B mm.	61,6	75,7	76,7	94,4
60°-B mm.	85,0	105,0	106,0	131,0
35°-B mm.	138,0	171,3	172,3	213,8



F = KN par mètre S = Epaisseur de tôle R = Résistance de matériau

	Profi 28/1000	Profi 28/1000 CNC	Profi 28/1400
Capacités			
Puissance kN	280	280	280
Longueur de pliage mm	1000	1000	1400
Dimensions			
Poids kg	3000	3000	3100
Largeur mm	1400	1400	1600
Profondeur mm	1100	1100	1100
Hauteur totale mm	2020	2020	2020
Passage entre les montants mm	890	890	1260
Col de cygne mm	200	200	200
Table de dépose avant mm	2 x 270	2 x 270	2 x 270
Hauteur de travail mm	850	850	850
Hauteur d'installation mm	325	325	325
Déplacement en Y mm	200	200	200
Zone de butée en X mm	370 (500)	370 (500)	370 (500)
Vitesse de travail mm/s	8-10	8-10	8-10
Vitesse de remontée mm/s	30	30	30
Précision mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Puissance raccordement kVA	5,5	5,5	5,5
Commande	Hejm	Labod	Hejm

	Profi 28/1400 CNC	Profi 56/1000 CNC	Profi 56/2200 CNC
Capacités			
Puissance kN	280	560	560
Longueur de pliage mm	1400	1000	2200
Dimensions			
Poids kg	3100	3100	4000
Largeur mm	1600	1400	2400
Profondeur mm	1100	1100	1200
Hauteur totale mm	2020	2020	2020
Passage entre les montants mm	1260	890	2100
Col de cygne mm	200	200	200
Table de dépose avant mm	2 x 270	2 x 270	2 x 270
Hauteur de travail mm	850	850	850
Hauteur d'installation mm	325	325	325
Déplacement en Y mm	200	200	200
Zone de butée en X mm	370 (500)	370 (500)	500
Vitesse de travail mm/s	8-10	8-10	8-10
Vitesse de remontée mm/s	30	30	30
Précision mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Puissance raccordement kVA	5,5	10	12
Commande	Labod	Labod	Labod

Option ()



BOSCHERT
GmbH+Co.KG
79523 Lörrach, Postfach 7042
Deutschland
Telefon +49 7621 9593-0
Telefax +49 7621 55184
www.boschert.de
infoak@boschert.de



Votre **PARTENAIRE TÔLERIE**

15, rue de Saint-Louis Tél. : 03 89 67 40 22
F- 68220 Héisingue Fax : 03 89 69 81 91

Email : info@pg-outillage.fr www.pg-outillage.fr



PROFI 28
PROFI 28 CNC
PROFI 56 CNC



BOSCHERT

Profi 28



Profi 28/1000

Les PROFi 28 & PROFi 28 CNC de BOSCHERT sont des presses plieuses hydrauliques. Avec une puissance de 280 kN (28 tonnes) il est possible, avec une longueur de 300 mm, de plier jusqu'à 10 mm d'épaisseur.

Le porte outil est prévu, en standard, pour des outils AMADA. Il est possible, sur demande, d'adapter d'autres systèmes.

Les butées de profondeur, équipées de doigts de butées, sont réglables en hauteur et sur les côtés. La forme compacte ainsi que la robustesse de cette machine et son double guidage de chaque côté garantissent une précision de 0.02 mm.

BOSCHERT propose avec cette machine un complément parfait pour votre parc machines.



Profi 28/1400

L'utilisation simple de la PROFi 28 permet de régler l'angle de pliage sous pression à l'aide d'un volant.

Les butées de profondeur (axe x) peuvent être programmées (jusqu'à 99 programmes de 30 lignes chacun).



double guidage de chaque côté



profondeur pliage réglable sous pression



Vérin 28 tonnes



Commande gérant jusqu'à 99 programmes

Profi 28 CNC



Profi 28/1000 CNC

Profi 56 CNC



Profi 56/1000 CNC

En plus de la programmation des butées de profondeur ce modèle permet aussi de programmer les angles. BOSCHERT attache une grande importance à la facilité d'utilisation de ses machines. Par exemple, il est possible en mode manuel, avec seulement 4 lignes de plier une tôle complète.



temps de pliage
mise au point
Retour des doigts de butées
avance

Par une fonction TEACH-IN, il est possible de stocker en mémoire définitivement la spécificité de la matière. Ce système permet d'échapper aux essais de pliage habituels. Selon besoin un appui sur l'une des touches ci-dessous permet d'utiliser d'autres fonction importantes.



Profi 56/2200 CNC

Equipement

- butée de profondeur réglable en hauteur



Options

- 2 butées avant sur guidage linéaire



- Système de changement rapide d'outil type ROL 1



- CN sur bras oscillant
- Eclairage des butées
- Hauteur de travail 950 mm

Les presses hydrauliques dans la tradition de qualité BOSCHERT

BOSCHERT