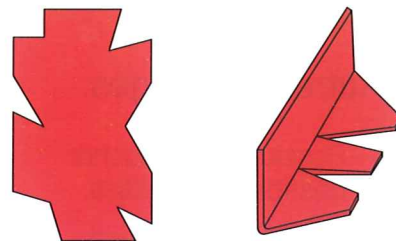


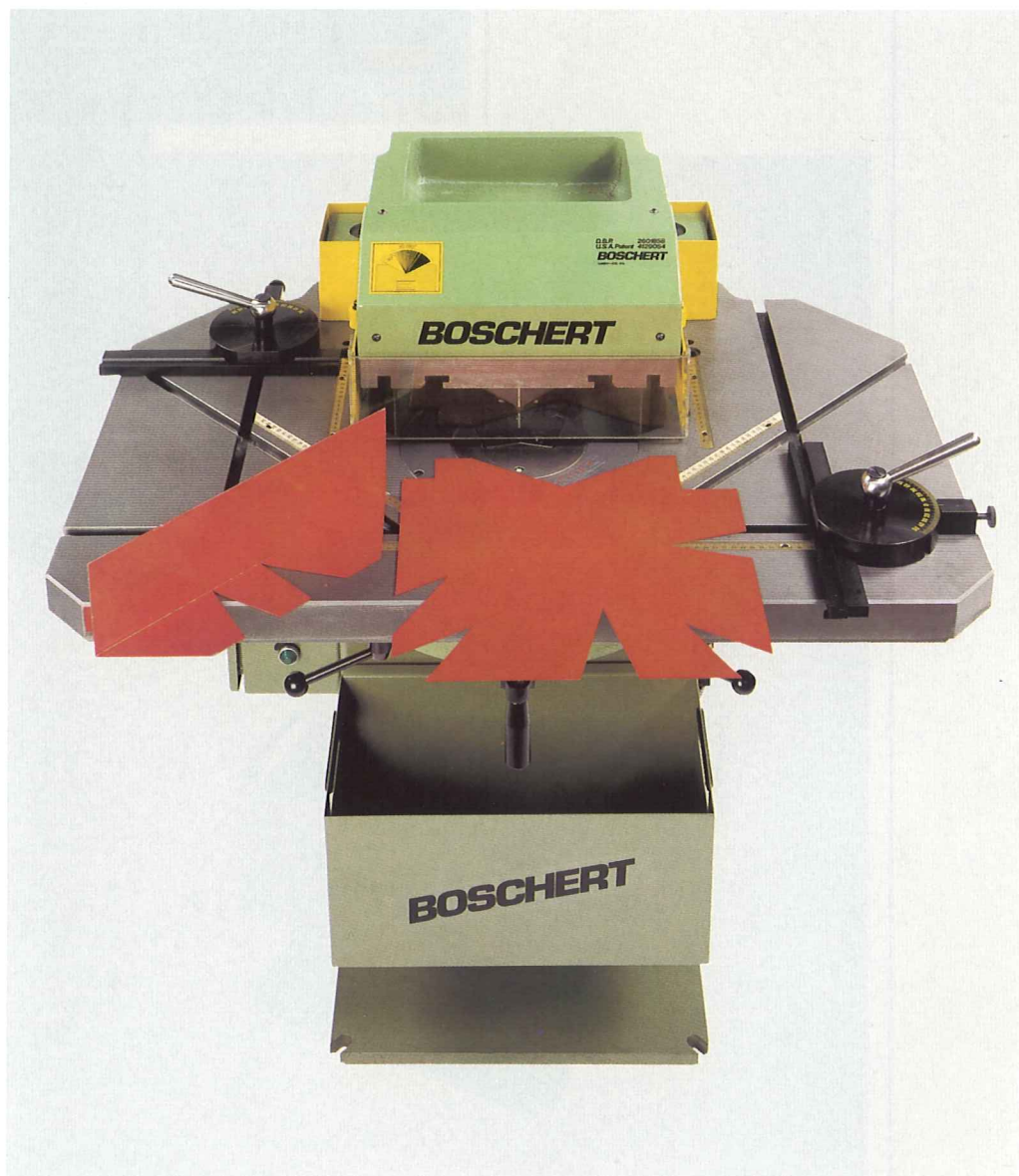
# ENCOUCHEUSES A ANGLES VARIABLES POUR LE DOMAINE DE LA TOLE FINE



## K 30 - 120 MINI S

Acier 4 mm

Inox 3 mm



### Particularités

- Machine idéale pour l'utilisation de fines tôles.
- Pas de réglage de jeu nécessaire entre poinçon et matrice.
- Excellent rapport QUALITE-PRIX.
- Rentabilité même pour utilisation réduite.
- Technique ayant fait ses preuves dans le domaine de la machine à

encoches variables.

- Grâce à la simplicité, l'extrême rapidité et la maniabilité de ce système, l'encochage d'un angle devient un plaisir.
- La table de travail lisse évite tous risques d'accident.
- Le système BOSCHERT a une préférence pour l'utilisation de l'acier inoxydable; c'est la raison pour laquelle nous

garantissons nos lames pendant 1 an.

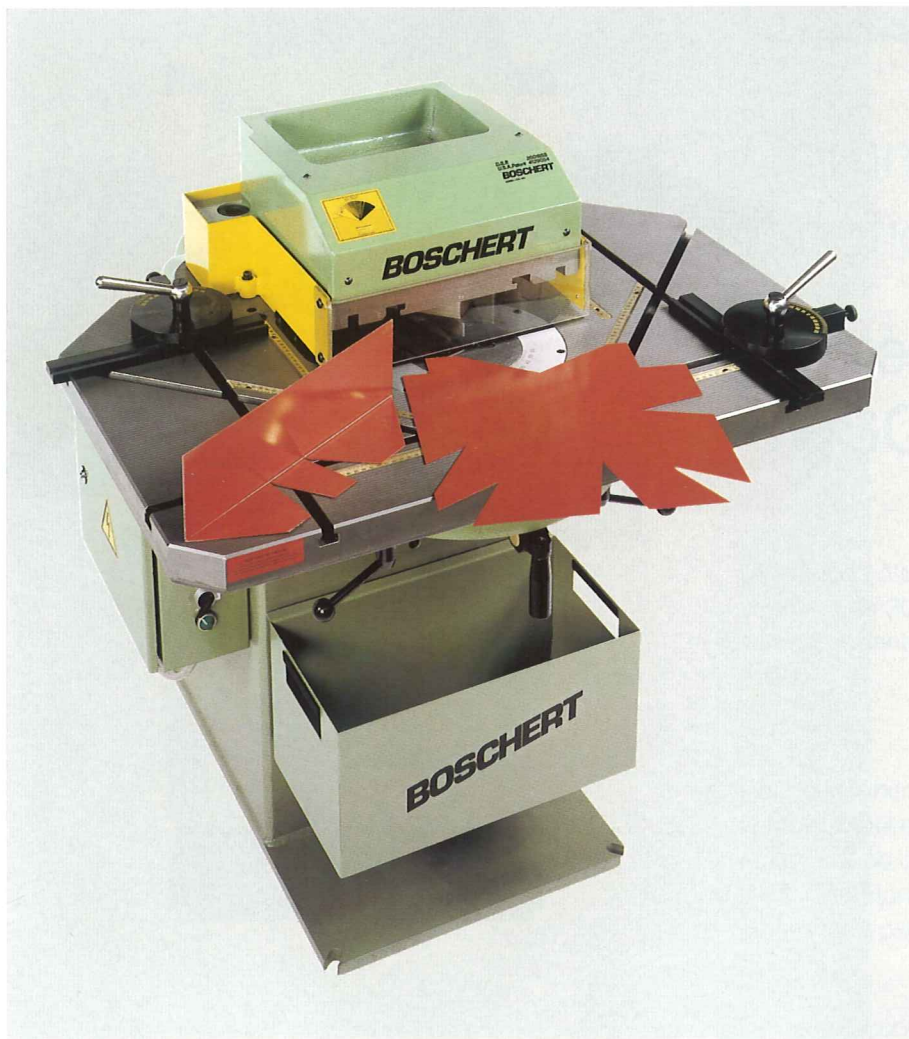
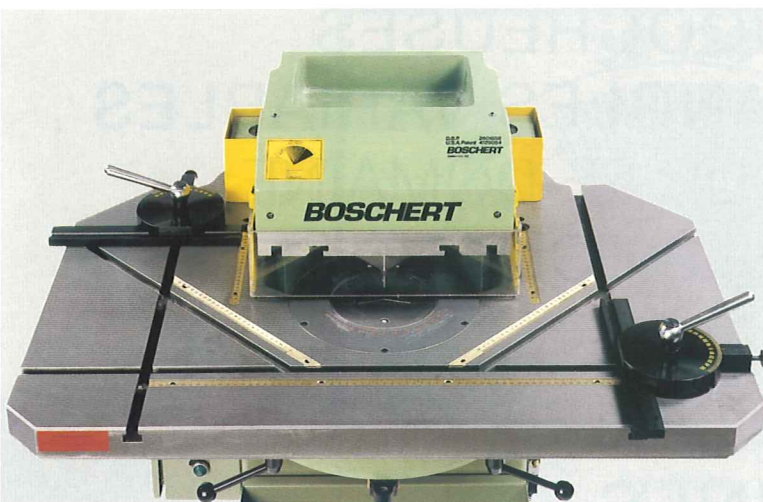
- Système de graissage ne nécessitant aucun entretien.
- Butées de précision orientables avec coulisseau de 300 mm et réglés gradués avec lecture directe.

**BOSCHERT**



## Autres Avantages:

- Possibilité d'encocher des tôles déjà pliées.
- Bonne visibilité sur la pointe de l'outil, ce qui facilite l'encochage après traçage.



### Dates techniques:

Type	K 30 - 120 Mini S
Angle variable	30 - 120°
Capacité tôle	4 mm acier 40/150 x 150 mm 3 mm inox
Puissance électrique	5 KVA
Couleur	vert RAL 6011
Poids env.	820 kg
Longueur	1250 mm
Largeur	800 mm
Hauteur	1160 mm
Hauteur table	900 mm

sauf modifications.

PARTENAIRE de votre PERFORMANCE

**P&G Outillage**

15, rue de Saint-Louis F-68220 Héisingue  
Tél. +33 (0)3 89 67 40 22 Fax. +33 (0)3 89 69 81 91  
info@pg-outillage.fr www.pg-outillage.fr

**BOSCHERT**

GmbH&Co.KG

D-79523 Lörrach, Postfach 26  
Germany  
Telefon 07621 / 9593-0  
Telefax 07621 / 55184



# BOSCHERT

«La Qualité Brevetée»



Poinçon  
avec  
le système  
de guidage  
«**TRI-GIDE**»  
breveté

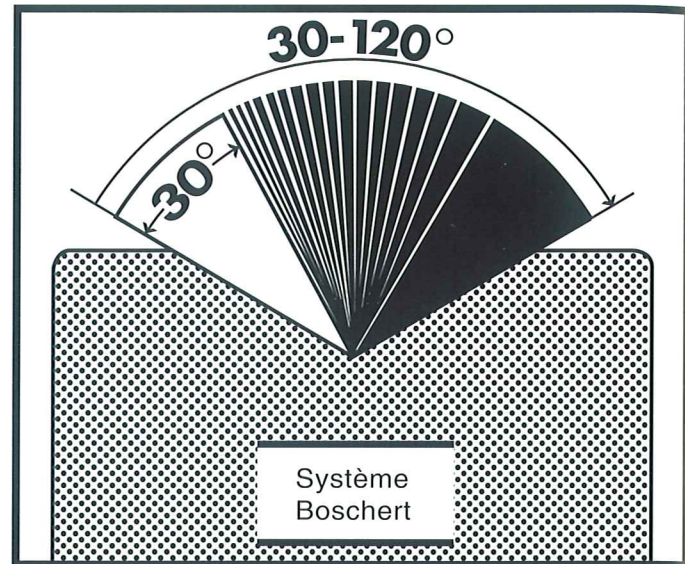
Ce système de guidage breveté qui donne aux machines BOSCHERT précision et longévité, est à l'origine du succès de ce produit rencontré dans le monde entier.

Avec son guidage à 3 points, les charges latérales sont absorbées par les 2 vérins supérieurs, alors que le puissance de coupe repose sur le 3<sup>ème</sup> verin situé à l'extrémité du poinçon.

Ce système de guidage est inusable, et c'est en toute quiétude que nous pouvons vous le garantir pendant 10 ans.

Par ailleurs grâce à ce système de guidage:

- Aucun dérèglement du jeu de coupe entre poinçon - matrice que l'on utilise une tôle d'acier ou de l'inox
- Longévité des lames.



## Comment fonctionne le Système BOSCHERT?

Le poinçon d'encoche en forme de segment de 30° ainsi que la matrice correspondante sont montés sur une table rotative.

Pour encocher un angle supérieur à 30°, la table rotative fait donc une coupe gauche et une coupe droite en cycle automatique. Ce cycle automatique très rapide est commandé par un système pneumatique.

De cette façon, l'encoche de tous les angles entre 30° et 120° est possible. Le réglage de l'angle se fait par butée manuelle gauche et droite, avec lecture sur table graduée.

Pendant l'encoche, la tôle reste fixe sur la table de travail et c'est l'outil sur table rotative qui fait le déplacement.