



Cisailles hydrauliques

BOSCHERT

La société

Grâce à une collaboration étroite dans nos domaines de compétence complémentaires, Boschert-Gizelis propose aujourd'hui un programme complet dans le domaine des machines de tôlerie.

Le programme Boschert-Gizelis, notre « ligne bleue » comprend principalement:

- Les presses plieuses hydrauliques
- Les cisailles
- Les tables de découpe plasma
- Les poinçonneuses
- Les encocheuses hydrauliques et
- Les affûteuses pour outils de poinçonnage.

Grâce à la coopération Boschert-Gizelis, nous pouvons proposer un programme à la hauteur des exigences de nos clients à travers le monde.

L'histoire de notre société Gizelis SA

- 👉 **1968** Création de la société par S. Gizelis en commençant par la fabrication de presses excentriques.
- 👉 **1981** début de la production des presses-plies hydrauliques et cisailles hydrauliques.
- 👉 **1990** établissements des nouveaux bureaux et usine de plus de 4000 m² à Athènes.
- 👉 **1992** 1^{ère} presse hydraulique CN SPB avec CN Cybelec DNC 70.
- 👉 **1994** 1^{ère} presse hydraulique CN 7 axes.
- 👉 **2003** pose de la première pierre de notre nouvelle usine de plus de 7000 m².
- 👉 **2003** à 2005, investissement global de 5 millions d'euros dans les bâtiments et les machines.
- 👉 **2004** début de la coopération avec Boschert GmbH&Co KG.
- 👉 **2004** Fabrication de tables de découpe plasma haute définition.
- 👉 **2007** fabrication de cisailles CNC avec système de mesure de l'épaisseur de tôle. Systèmes ATM et RTF.
- 👉 **2008** déménagement final de la production sur le site de Schimatari Viotias avec augmentation de la capacité de production.
- 👉 **2008** présentation des nouvelles gammes de plieuses G-FLEX, G-BEND, G-MASTER & G-HD et cisailles G-CUT NC et G-CUT CNC.



BOSCHERT GIZELIS.co

Plus en détail et au-delà de la stratégie purement commerciale, notre coopération est une alliance de compétence au service de notre clientèle.

Gizelis SA avec plus de 35 années d'expérience et plus de 2000 machines installées apporte ses connaissances nécessaires dans les domaines du pliage, cisailage et découpe plasma.

Boschert GmbH & CO KG depuis plusieurs décennies est synonyme de qualité et de fiabilité et est le partenaire n°1 de tous les acteurs de la tôlerie.

Avec Boschert, nous avons trouvé le partenaire idéal, permettant de proposer un programme compétitif et une offre croissante afin de fidéliser au mieux notre clientèle, échanger nos compétences, offrir une présence commune dans l'Europe entière et au-delà des océans.



Pourquoi Boschert- Gizelis

Les avantages des cisailles hydrauliques à coupe oscillante Boschert Gizelis.

- ↘ Un bâti largement dimensionné assure une stabilité garante d'une coupe de très grande qualité. Toutes les cisailles possèdent un bâti frontal soudé additionnel ainsi qu'un bras support-lame renforcé.
- ↘ Le retrait automatique de la butée lors de la coupe évite que la tôle ne se coince contre la butée.
- ↘ Le mouvement rotatif de la lame évite que la tôle vienne se bloquer entre les lames lors de la coupe.
- ↘ Robuste butée arrière avec structure en T.
- ↘ **NOUVEAU** Système PPS (proportionnal pressure system) assurant une coupe de très haute qualité.

Equipement standard pour les Cisailles G-CUT NC



Commande ELGO

1. Ajustage automatique du jeu de coupe en fonction de l'épaisseur de tôle.
2. Butée arrière commandée par CN.
3. Réglage de la longueur de coupe.
4. Indication de l'épaisseur de tôle.
5. Programmation de séquences de coupe.

- ↘ Toutes les cisailles Boschert Gizelis utilisent un angle de coupe assurant une distorsion minimale des flancs, même pour les tôles épaisses.
- ↘ Support-tôle arrière 3 positions.
- ↘ Mesure automatique et ajustage automatique du jeu de coupe possible (sur séries G-CUT CNC).
- ↘ Possibilité de retour de tôle vers l'avant (sur séries G-CUT CNC).
- ↘ Composants issus de fabricants européens renommés, comme Bosch-Rexroth, telemecanique, ...
- ↘ Nombreuses options possibles.
- ↘ Expérience incontestée dans la fabrication des presses-plieres et cisailles.
- ↘ Service après-vente de qualité.

Options disponibles sur séries G-CUT NC



Position 1. Support de la tôle le long de la butée.



Position 2. Descente du support d'environ 100mm en attendant la fin de la coupe, pour éviter que la tôle ne se déforme en tombant au sol.



Position 3. Descente du support et inclinaison à 45° pour laisser glisser la tôle coupée en dehors de la zone de travail.



Col de cygne profond.



Butée avant angulaire réglable de 0 à 180°.



AVANTAGE

La position 2 évite également que les bandes étroites ne se vrillent en tombant au sol par leur propre poids.



Circuit hydraulique indépendant pour les serre-flancs.

Equipement standard

- ✎ Cisaille hydraulique à coupe oscillante.
- ✎ Bâti rigide mécanosoudé largement dimensionné.
- ✎ Ajustement de la force des serre-flancs en fonction de la puissance de coupe.
- ✎ Nombre de serre-flancs plus important près de la butée à l'équerre pour un meilleur maintien des petites pièces.
- ✎ Commande Elgo permettant la programmation d'une séquence de coupe.
- ✎ Programmation de la position de la butée.
- ✎ Réglage électrique du jeu de coupe avec indication par led.
- ✎ Jeu de lames adapté à la coupe de l'acier et INOX (made in Germany).
- ✎ Billes intégrées dans la table.
- ✎ Protection d'accès à la lame avec possibilité d'ouverture pour positionnement de petites pièces.
- ✎ Accès à la zone arrière protégé par barrière immatérielle.
- ✎ 2 support-tôles avant avec réglé 1m.
- ✎ 1 support-tôle avant à l'équerre avec réglé 1m.





Billes intégrées pour une manipulation des tôles plus aisée.



support-tôle avant avec réglet rainures T et butée.



Ouverture de la grille de protection de l'accès à la lame sécurisée par contacteur.



Mouvement vertical de la butée arrière en fin de course pour autoriser des coupes de tôles supérieures à 1000mm en profondeur.

G_{CUT}[®] NC 6013





✎ Bâti extrêmement robuste disponible en coupe oscillante ou guillotine.

✎ Capacité de coupe jusqu'à 6 mètres et 20mm acier.

Options possibles

✎ Butées arrières X1-X2.

✎ Système de chargement et/ou déchargement.

✎ Butées avant mobiles sur guidage linéaire.

✎ Système d'empilage pour tôles longues.

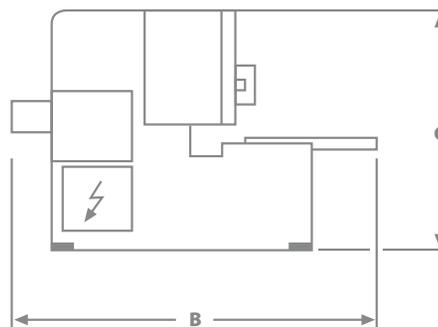
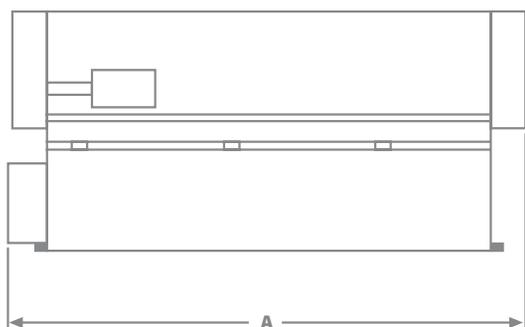
✎ Panneau de commande coulissant sur toute la longueur de coupe.

✎ Système PPS (Système de pression proportionnelle) pour une coupe de très haute qualité.

G CUT® NC Série

		G Cut® NC 2504	G Cut® NC 3006	G Cut® NC 3010	G Cut® NC 3013	G Cut® NC 3016	G Cut® NC 3020	G Cut® NC 4006
Capacité maximale acier St42	[mm]	4	6	10	13	16	20	6
Capacité maximale INOX	[mm]	2	4	6	8	10	12	4
Longueur de coupe max	[mm]	2600	3100	3100	3100	3100	3100	4100
Col de cygne	[mm]	155	180	210	210	260	260	180
Course butée arrière	[mm]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Angle de coupe	[degrés]	1,25	1,4	1,8	2,3	2,8	2,8	1,35
Pression hydraulique maximale	[bar]	255	255	255	255	255	255	255
Puissance du moteur	[KW]	7,5	11	15	18,5	30	45	11
Longueur	[mm]	2940	3820	3820	3820	3820	3820	4820
Profondeur	[mm]	3470	3835	4025	4025	4455	4455	3835
Hauteur	[mm]	1710	1820	1980	2150	2455	2500	1950
Poids	[Kg]	5.200	7.000	10.500	13.000	17.000	21.500	11.000

		G Cut® NC 4010	G Cut® NC 4013	G Cut® NC 4016	G Cut® NC 4020	G Cut® NC 6006	G Cut® NC 6010	G Cut® NC 6013
Capacité maximale acier St42	[mm]	10	13	16	20	6	10	13
Capacité maximale INOX	[mm]	6	8	12	16	4	6	8
Longueur de coupe max	[mm]	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Col de cygne	[mm]	220	220	220	220	305	305	305
Course butée arrière	[mm]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Angle de coupe	[degrés]	1.9	2	2.1	2.1	1.5	1.5	1.5
Pression hydraulique maximale	[bar]	255	255	255	255	255	255	255
Puissance du moteur	[KW]	15	22	37	55	11	30	37
Longueur	[mm]	4820	4890	4820	5100	6900	6900	6940
Profondeur	[mm]	4025	4385	4500	4500	4445	4470	4500
Hauteur	[mm]	2065	2216	2470	2800	2220	2300	2346
Poids	[Kg]	15.000	18.000	24.000	28.000	22.000	28.000	36.000



Equipement standard

- Cisaille hydraulique à coupe oscillante.
- Bâti rigide mécanosoudé largement dimensionné.
- Ajustement de la force des serre-flancs en fonction de la puissance de coupe.
- Commande numérique LABOD avec nombreuses options de programmation.
- Ajustement de la force des serre-flancs en fonction de la puissance de coupe.
- Programmation avec positionnement rapide de la butée arrière grâce à des servomoteurs AC.
- Mesure automatique de l'épaisseur de tôle avec réglage automatique du jeu de coupe en fonction de l'épaisseur mesurée.
- Possibilité de retour de la pièce coupée vers l'opérateur (nécessite le support tôle arrière).
- Eclairage précis de la ligne de coupe.
- Jeu de lames adapté à la coupe de l'acier et INOX (made in Germany).
- Billes intégrées dans la table.
- Protection d'accès à la lame avec possibilité d'ouverture pour positionnement de petites pièces.
- Accès à la zone arrière protégé par barrière immatérielle.
- 2 support-tôles avant avec réglet 1m.
- Support-tôle avant à l'équerre avec réglet 1m.





ATM

Système de mesure automatique de l'épaisseur de tôle

↘ Afin d'ajuster au mieux le jeu de coupe et éviter toute erreur humaine, la machine mesure l'épaisseur de tôle et ajuste le jeu de coupe. La fonction ATM peut être activée ou désactivée très facilement sur la CN.

RTF

Fonction retour vers l'avant (nécessite le support tôle arrière)

↘ Afin d'évacuer facilement la pièce coupée, le système RTF permet le retour vers l'opérateur de la tôle. La fonction RTF peut être activée ou désactivée très facilement sur la CN.



Commande numérique industrielle Labod.

G CUT[®] CNC 4010





Position 1. Supporte la tôle lors de la mise en butée.



Position 2. Descente de 100mm en attente de la tôle afin d'éviter qu'elle ne se déforme en tombant jusqu'au sol.



Position 3. Continue sa descente et inclinaison de 45° pour laisser glisser la tôle vers le sol.



➤ AVANTAGE

La position 2 permet aux longues bandes étroites de tôle de ne pas se vriller vers le sol par leur propre poids.

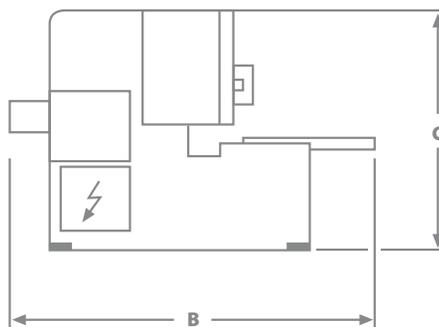
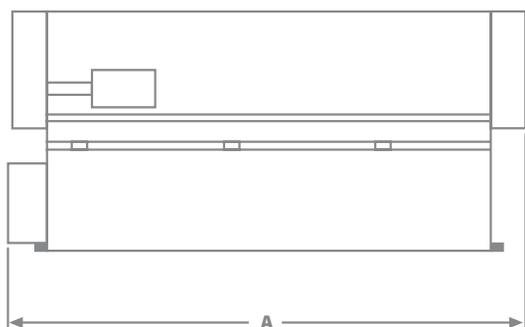
➤ Système hydraulique séparé pour les serre-flancs.

➤ Système PPS (Système de pression proportionnelle) pour une coupe de très haute qualité.

G CUT® CNC Series

		G Cut® CNC 2504	G Cut® CNC 3006	G Cut® CNC 3010	G Cut® CNC 3013	G Cut® CNC 3016	G Cut® CNC 3020	G Cut® CNC 4006
Capacité maximale acier St42	[mm]	4	6	10	13	16	20	6
Capacité maximale INOX	[mm]	2	4	6	8	10	12	4
Longueur de coupe max	[mm]	2600	3100	3100	3100	3100	3100	4100
Col de cygne	[mm]	155	180	210	210	260	260	180
Course butée arrière	[mm]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Angle de coupe	[degrés]	1,25	1,4	1,8	2,3	2,8	2,8	1,35
Pression hydraulique maximale	[bar]	255	255	255	255	255	255	255
Puissance du moteur	[KW]	7,5	11	15	18,5	30	45	11
Longueur	[mm]	2940	3820	3820	3820	3820	3820	4820
Profondeur	[mm]	3470	3835	4025	4025	4455	4455	3835
Hauteur	[mm]	1710	1820	1980	2150	2455	2500	1950
Poids	[Kg]	5.200	7.000	10.500	13.000	17.000	21.500	11.000

		G Cut® CNC 4010	G Cut® CNC 4013	G Cut® CNC 4016	G Cut® CNC 4020	G Cut® CNC 6006	G Cut® CNC 6010	G Cut® CNC 6013
Capacité maximale acier St42	[mm]	10	13	16	20	6	10	13
Capacité maximale INOX	[mm]	6	8	12	16	4	6	8
Longueur de coupe max	[mm]	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Col de cygne	[mm]	220	220	220	220	305	305	305
Course butée arrière	[mm]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Angle de coupe	[degrés]	1.9	2	2.1	2.1	1.5	1.5	1.5
Pression hydraulique maximale	[bar]	255	255	255	255	255	255	255
Puissance du moteur	[KW]	15	22	37	55	11	30	37
Longueur	[mm]	4820	4890	4820	5100	6900	6900	6940
Profondeur	[mm]	4025	4385	4500	4500	4445	4470	4500
Hauteur	[mm]	2065	2216	2470	2800	2220	2300	2346
Poids	[Kg]	15.000	18.000	24.000	28.000	22.000	28.000	36.000



La ligne bleue

↘ La gamme Boschert-Gizelis comporte désormais une offre complète en ce qui concerne les machines pour le travail de la tôle en feuille, à savoir: plieuses, cisailles, poinçonneuses, encocheuses, machines de découpe plasma. Nous sommes également en mesure de produire des machines spéciales en fonction de vos besoins.



Cisaille

Plieuse



Machine combinée poinçonnage
- découpe plasma

Découpe plasma



Poinçonneuse



BOSCHERT GIZELIS.co

- ↘ Hot line téléphonique
5 jours sur 7
- ↘ Présence de techniciens
confirmés dans différents pays
- ↘ Allemagne
- ↘ Grèce
- ↘ France
- ↘ Pologne
- ↘ Russie
- ↘ Inde

Service
après-vente

Un groupe
Une vente
Un service
Un partenaire



BOSCHERT



GIZELIS

votre partenaire:



15, rue de Saint-Louis

F-68220 Hésingue

Tél +33 (0)3 89 67 40 22

Fax +33 (0)3 89 69 81 91

www.pg-outillage.fr

info@pg-outillage.fr

BOSCHERT GIZELIS.co